

# 2024



## Hauptkatalog Schweiß- und Schneidgeräte





*Vertrieb und Service in Hallstadt / Bamberg / Deutschland*

## **Entdecken Sie IHREN neuen C.RAFTWELD Katalog**

### **Ihre Wünsche sind unser Ziel.**

Wir beschäftigen uns mit dem Vertrieb hochwertiger schweißtechnischer Produkte, die nahezu ausnahmslos, von bekannten deutschen, europäischen und internationalen Herstellern nach unseren Maßgaben gefertigt und geliefert werden. Jedes unserer Produkte zeichnet sich durch Qualität, Langlebigkeit und Wertstabilität aus. Unsere Erfahrung dient der ständigen Weiterentwicklung und Verbesserung unserer Produkte sowie der Vervollständigung des Gesamtprogrammes.

### **Die Produkte.**

Sie suchen nach einer funktionellen Schweißanlage, die Ihnen umfassende Leistungsmerkmale zu einem wirtschaftlichen Preis bietet? Dann treffen Sie mit einem C.RAFTWELD Schweißgerät die richtige Entscheidung. Unsere Maschinen überzeugen durch hervorragende Qualität, präzise Verarbeitung und ihr optimales Preis-Leistungs-Verhältnis.

### **Die Qualität.**

C.RAFTWELD Produkte unterliegen strengsten Produktions- und Endkontrollen. Die Verwendung bester Materialien, hervorragende Schweißigenschaften sowie einfachste Bedienung stehen im Fokus. Die Fertigung läuft nach geltenden Normen und wird von sorgfältigen Einzelprüfungen begleitet. Am Produktionsende folgt eine 100%ige Leistungs- und Funktionskontrolle.

Wir stehen Ihnen bei allen Anliegen rund um die Schweißtechnik stets zur Seite.

### **Ihr C.RAFTWELD Team**





## STÜRMER: Kompetenz in Beratung und Service

Mit einem Schweißgerät von C.RAFTWELD überlassen Sie nichts dem Zufall! Unsere erfahrenen Fachkräfte ermitteln gemeinsam mit Ihnen individuelle, auf die spezifischen Bedürfnisse abgestimmte Schweißlösungen. Modernste Großserienfertigungsanlagen sorgen dafür, dass wir Ihnen unsere hochwertigen Schweißgeräte mit einem sehr attraktiven Preis-Leistungs-Verhältnis anbieten können.

Gerne stehen Ihnen unsere Schweißexperten, bei Bedarf auch bei Ihnen vor Ort, beratend zur Seite. Mit ihrem umfangreichen Wissen und ihrer Erfahrung eruiert unsere kompetenten Fachberater die für den jeweiligen Einsatzzweck optimale Lösung.

Auch nach dem Verkauf stehen wir Ihnen als langfristiger Partner bei Service- oder Ersatzteilanfragen jederzeit gerne zur Verfügung. Wenden Sie sich bei Fragen vertrauensvoll an unser Service-Center! Durch das angeschlossene Ersatzteillager sind wir auch im Servicefall bestens gerüstet und sichern Ihnen eine jederzeit hohe Verfügbarkeit und kurzfristige Versorgung mit Ersatzteilen sowie eine zeitnahe Wartung und Reparatur Ihres Schweißgerätes zu.



**Großserienfertigung** auf modernsten Fertigungslinien führen zu dem guten Preis-Leistungs-Verhältnis der C.RAFTWELD Schweißgeräte



**YouTube** ENTDECKEN SIE JETZT UNSERE PRODUKTVIDEOS!



Auf unserem YouTube-Kanal **Stürmer Maschinen GmbH** stehen Ihnen all unsere Produktvideos zur Verfügung. **Abonnieren** Sie unseren YouTube-Kanal, um keines der neuen Videos mehr zu verpassen.



**craftweld**



**MIG / MAG - SCHWEISSEN**

## CRAFT-MIG 253-4/ CRAFT-MIG 303-4



### MIG/MAG INVERTER-SCHWEISSGERÄT- STUFENLOSE SCHUTZGASSCHWEISSANLAGEN MIT MODERNER INVERTERTECHNIK

#### TYPISCHE EINSATZBEREICHE

Karosseriereparaturen/Instandsetzung,  
Landwirtschaft, Heftschweißungen

#### ENERGIEEFFIZIENT

dank moderner Invertertechnik

#### DIGITALE ANZEIGE

u.a. für Schweißstrom und  
Drahtvorschubgeschwindigkeit

#### GRUNDWERKSTOFFE:

Baustähle, CrNi-Stähle ferritisch/austenitisch und  
Duplex-Stähle

#### DRAHTVORSCHUB

Stufenlos einstellbar

#### S-ZEICHEN

Zugelassen zum Schweißen an engen  
Schweißplätzen mit erhöhter elektrischer  
Gefährdung

#### BEDIENUNG UND EINSTELLUNG

einfach

#### SPRITZERARME SCHWEISSERGESBNISSE

Der weiche und stabile Lichtbogen garantiert  
spritzerarme Schweißergebnisse

#### ROBUSTES FAHRWERK

mit Lenkrollen für einen einfachen Transport

#### EINSTELLHILFE

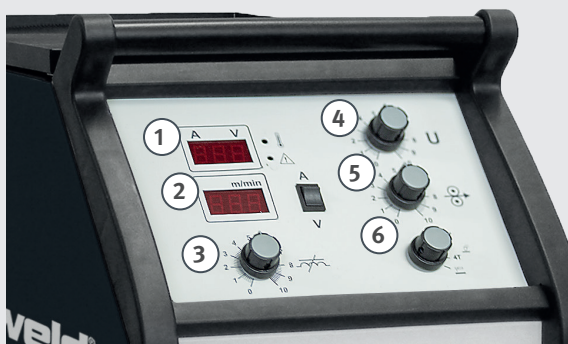
innenseite vom Drahtvorschub

#### LIEFERUMFANG:

Schweißbrenner SMB 25/4  
Korbspulenadapter  
Vorschubrollen 0,8-1,0 mm  
Gasschlauch  
Druckminderer  
Massekabel 3m

## BEDIENUNG

- 1 ANZEIGE**
  - Ampere und Schweißspannung Volt
- 2 ANZEIGE**
  - Drahtvorschub
- 3 DREHSCHALTER**
  - Drossel



- 4 DREHSCHALTER**
  - Schweißspannung
- 5 DREHSCHALTER**
  - Drahtvorschub
- 6 UMSCHALTER**
  - 2Takt/4Takt-Schweißen
  - Elektrodenschweißen

**Ausstattung**

 Verfahren MIG/MAG  
 Verfahren Elektrode


CRAFT-MIG 253-4



CRAFT-MIG 303-4

Modell		Craft-Mig 253-4	Craft-Mig 303-4
Artikel-Nr.		1361123	1361134
<b>Einstellbereich</b>			
Einstellbereich MIG/MAG	A	30 – 250	30 – 300
Einstellbereich Elektrode	A	30 – 200	30 – 200
Schaltstufen		stufenlos	stufenlos
<b>Einschaltdauer</b>			
ED bei max. Strom 40°C	%	60	40
Strom bei ED 60% 40°C	A	250	250
Strom bei ED 100% 40 °C	A	200	200
<b>Leistungsaufnahme</b>			
Leistungsaufnahme MIG/MAG	kVA	8,3	11
Leistungsfaktor	cos phi	0,95	0,95
Wirkungsgrad	%	87	87
<b>Kühlung</b>			
Kühlart		AF	AF
Brennerkühlung		Gas	Gas
<b>Drahtvorschub</b>			
Schweißbare Drähte Stahl	mm	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2
Schweißbare Drähte Edelstahl	mm	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2
Schweißbare Drähte Aluminium	mm	1,0 – 1,2	1,0 – 1,2
Drahtvorschubeinheit	Rollen	4	4
Drahtvorschubgeschwindigkeit	m/min	1,0 – 22	1,0 – 22
Drahtvorschubrollen angetrieben	Rollen	4	4
<b>Elektrischer Anschluss</b>			
Erforderliche Generatorleistung	kVA	15	20
Positive Netzspannungstoleranz	%	10	10
Negative Netzspannungstoleranz	%	10	10
Leerlaufspannung	V	55	55
Anschlusskabellänge	m	4	4
Stromaufnahme	A	12	16
Anschlussspannung	V/Hz	400/~50	400/~50
<b>Abmessungen und Gewichte</b>			
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	835 x 510 x 720	835 x 510 x 720
Gewicht ca.	kg	31	31

## CRAFT-MIG 303I SC DIGITAL, CRAFT-MIG 403I SC DIGITAL, CRAFT-MIG 403I SC-WS DIGITAL



**UNIVERSELL EINSETZBARE WERKSTATTMASCHINE. STUFENLOS REGELBAR.**

### LCD DISPLAY

Besonders übersichtliche und einfache Bedienung über LCD Display

### SYNERGIE FUNKTION

Moderne und bewährte Inverter-Technologie mit Synergie Funktion  
Durch die Synergie Funktion wird stufenlos die Materialstärke und die Leistung eingestellt und der Draht passt sich an

### EINSTELLUNG IN DREI SCHRITTEN

Schnell zum perfekten Ergebnis nach Einstellung in drei Schritten: (1) Gas, Material, Durchmesser (2) 2/4 Takt, Punkten, Intervall (3) Materialstärke

### STUFENLOSE REGELBARKEIT

Feinfühligere Einstellung durch stufenlose Regelbarkeit. Ihr Vorteil: Schnell zum perfekten Ergebnis

### EINSATZBEREICHE

Typische Einsatzbereiche: Schlosserei, Maschinenbau, Landwirtschaft, KFZ-Werkstatt, Instandsetzung, Reparatur

### GRUNDWERKSTOFFE

Baustähle, Un- und niedriglegierte Werkstoffe, CrNi-Stähle ferritisch/austenitisch, Aluminium-Legierungen

### DROSSELFUNKTION

Einstellbare Drosselfunktion um den Lichtbogen die gewünschte Härte zugeben

### DREI JAHRE CRAFTWELD-GARANTIE

### CRAFT-MIG 403I SC-WS DIGITAL

► Mit Koffer

Lieferumfang	CRAFT-MIG 303I SC Digital	CRAFT-MIG 403I SC Digital	CRAFT-MIG 403I SC-WS Digital
Brenner SMB 36	4m	4m	-
Brenner SMB 400	-	-	4m
Gasschlauch 2m	✓	✓	✓
Massekabel 4m	35 mm <sup>2</sup>	35 mm <sup>2</sup>	50 mm <sup>2</sup>
Korbspulenadapter	✓	✓	✓
Druckminderer groß	✓	✓	✓
Vorschubrollen	V0,8 - 1,0 mm	V1,0 - 1,2 mm	V1,0 - 1,2 mm
Netzkaabel 5 m mit 5-poligem Stecker	16A	32A	32A

## BEDIENUNG

- 1 **LCD DIGITALANZEIGE**
- 2 **DRUCKTASTER PROG**  
► Kennlinienauswahl
- 3 **DRUCKTASTER MENÜ**  
► Gasvorströmen  
► Einschleichen  
► Freibrand  
► Gasnachströmen
- 4 **DRUCKTASTER 2-TAKT-/4-TAKT**  
► 2-Takt-/4-Takt-Schweißen  
► Punktschweißen  
► Intervallschweißen



- 5 **DRUCKTASTER IND**  
► Drosselfunktion
- 6 **DRUCKTASTER MMA**  
► Wechsel zwischen Elektroden- und MIG/MAG-Schweißen
- 7 **DREHSCHALTER**  
► Drahtvorschub
- 8 **DREHSCHALTER**  
► Schweißspannung



**Ausstattung**

- 2-Takt-/4-Takt-
- Punkt- und Intervallschweißen
- Gastest-Funktion
- Einstellbare Drossel
- Betriebs- und Überlastanzeige
- Temperaturgesteuerter Lüfter


**CRAFT-MIG 303i SC DIGITAL**

**CRAFT-MIG 403i SC DIGITAL**

**CRAFT-MIG 403i SC-WS DIGITAL**

Modell		CRAFT-MIG 303i SC Digital	CRAFT-MIG 403i SC Digital	CRAFT-MIG 403i SC-WS Digital
Artikel-Nr.		1361230	1361240	1361242
<b>Einstellbereich</b>				
Einstellbereich		25 – 300	40 – 400	40 – 400
Schaltstufen		Stufenlos	Stufenlos	Stufenlos
<b>Einschaltdauer</b>				
ED bei max. Strom 40°C	%	40	40	40
Strom bei ED 60% 40°C	A	250	350	350
Strom bei ED 100% 40 °C	A	200	250	250
<b>Leistungsaufnahme</b>				
Leistungsaufnahme MIG/MAG	kVA	10	15,8	15,8
Leistungsaufnahme Elektrode	kVA	7,5	13	13
Leistungsfaktor	cos phi	0,94	0,95	0,95
Wirkungsgrad		0,87	0,86	0,86
<b>Kühlung</b>				
Kühlart		AF	AF	AF
Brennerkühlung		Gas	Gas	Wasser
<b>Drahtvorschub</b>				
Schweißbare Drähte Stahl	mm	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2
Schweißbare Drähte Edelstahl	mm	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2
Schweißbare Drähte Aluminium	mm	1,0 – 1,2	1,0 – 1,2	1,0 – 1,2
Drahtvorschubeinheit	Rollen	4	4	4
Drahtvorschubgeschwindigkeit	m/min	1,0 – 22	1,0 – 22	1,0 – 22
Drahtvorschubrollen angetrieben	Rollen	4	4	4
<b>Elektrischer Anschluss</b>				
Erforderliche Generatorleistung	kVA	20	28	28
Positive Netzspannungstoleranz	%	10	10	10
Negative Netzspannungstoleranz	%	10	10	10
Leerlaufspannung	V	65	68	68
Anschlusskabellänge	m	4	4	4
Stromaufnahme	A	15	25	25
Anschlussspannung	V/Hz	400 /~50	400 /~50	400 /~50
<b>Abmessungen und Gewichte</b>				
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	835 x 510 x 720	835 x 510 x 720	935 x 550 x 1325
Gewicht ca.	kg	31	33	69



## BRENNER BK 25/35 **GASGEKÜHLT** MIG/MAG-SCHWEISSBRENNER-SET

- ▶ MIG-MAG Brenner SMB 25, 4 m
- ▶ Massekabel 4 m, 35 mm<sup>2</sup>
- ▶ 315 bar Argon/CO<sub>2</sub> Druckminderer

MIG/MAG-Schweißbrenner	Art.-Nr.
für CRAFT-MIG 253-4 / CRAFT-MIG 303-4	
<b>BK 25/35</b>	1092510

Technische Daten	BK 25/35
Schweißstrom CO <sub>2</sub>	180 A
Schweißstrom Mischgas	150 A
Einschaltdauer	60 %
Drahtdurchmesser	0,8 – 1,2 mm



## BRENNER SMB 25 **GASGEKÜHLT**

MIG/MAG-Schweißbrenner	Art.-Nr.
für Craft-Mig 253-4/ Craft-Mig 303-4	
<b>SMB 25/3 m</b>	1090253
<b>SMB 25/4 m</b>	1090254
<b>SMB 25/5 m</b>	1090255

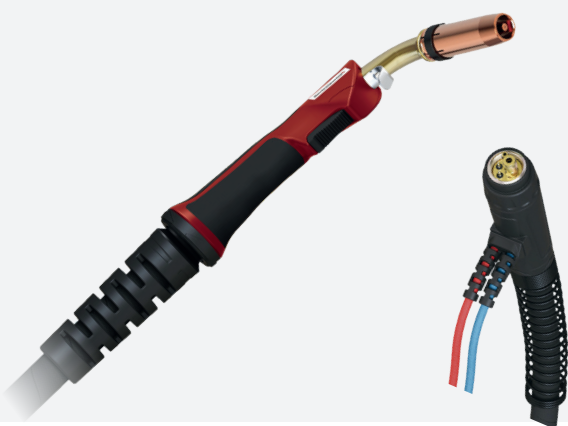
Technische Daten	SMB 25
Schutzgas	Mischgas M21
Schweißstrom CO <sub>2</sub>	230 A
Schweißstrom Mischgas	200 A
Einschaltdauer	60 %
Drahtdurchmesser	0,8 – 1,2 mm
Stromdüse	Stahl, 1,0 mm



## BRENNER SMB 36 **GASGEKÜHLT**

MIG/MAG-Schweißbrenner SMB 36	Art.-Nr.
für CRAFT-MIG 303i SC Digital/ 403i SC Digital	
<b>SMB 36 3m</b>	1090363
<b>SMB 36 4m</b>	1090364
<b>SMB 36 5m</b>	1090365

Technische Daten	SMB 36
Schutzgas	CO <sub>2</sub> , Mischgas
Schweißstrom CO <sub>2</sub>	300 A
Schweißstrom Mischgas	270 A
Einschaltdauer	60 %
Drahtdurchmesser	0,8 – 1,2 mm
Stromdüse	M6



## BRENNER SMB 400 **WASSERGEKÜHLT**

MIG/MAG-Schweißbrenner SMB 400	Art.-Nr.
für CRAFT-MIG 403i SC-WS Digital	
<b>SMB 400 3m</b>	1090403
<b>SMB 400 4m</b>	1090404
<b>SMB 400 5m</b>	1090405

Technische Daten	SMB 400
Schutzgas	CO <sub>2</sub> , Mischgas
Schweißstrom CO <sub>2</sub>	400 A
Schweißstrom Mischgas	350 A
Einschaltdauer	100 %
Drahtdurchmesser	0,8 – 1,6 mm
Stromdüse	M8

## VERSCHLEISSTEILE-SETS

Verschleißteile-Set	Art.-Nr.
<b>VTS SMB25 / MB 25</b>	1092501
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 1 x Sortierkasten rot</li> <li>• 3 x Haltefeder MB 25</li> <li>• 2 x Düsenstock M6/M8/35 mm MB25</li> <li>• 5 x Stromdüse M6-ECu 0,8mm</li> <li>• 5 x Stromdüse M6-ECu 1,2mm</li> <li>• 2 x Gasdüse konisch MB25</li> <li>• 1 x Gasdüse zylindrisch MB 25</li> </ul>	



Verschleißteile-Set	Art.-Nr.
<b>VTS SMB36 / MB36</b>	1093601
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 1 x Sortierkasten rot</li> <li>• 2 x Düsenstock M6/M8/35mm</li> <li>• 3 x Gasverteiler Standard</li> <li>• 5 x Stromdüse M6-ECu 0,8mm</li> <li>• 5 x Stromdüse M6-ECu 1,0mm</li> <li>• 5 x Stromdüse M6-ECu 1,2mm</li> <li>• 4 x Gasdüse konisch</li> <li>• 1 x Gasdüse zylindrisch</li> </ul>	



Verschleißteile-Set	Art.-Nr.
<b>VTS SMB400-401-500-501</b>	1094001
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 1 x Sortierkasten rot</li> <li>• 2 x Ring</li> <li>• 2 x Düsenstock M8</li> <li>• 3 x Gasverteiler Standard</li> <li>• 5 x Stromdüse M8-ECu 1,0 mm</li> <li>• 10 x Stromdüse M8-ECu 1,2 mm</li> <li>• 4 x Gasdüse konisch MB401</li> <li>• 1 x Gasdüse zylindrisch</li> </ul>	



## ZWISCHENSCHLAUCHPAKETE *WASSERGEKÜHLT*

Bezeichnung	Art.-Nr.
70 mm <sup>2</sup> , 1,5 m	1018020
70 mm <sup>2</sup> , 5 m	1018021
70 mm <sup>2</sup> , 10 m	1018022



## UNIVERSAL-BRENNERHALTERUNG

Bezeichnung	Art.-Nr.
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Brennerhalterung und Schlauchhaken in einem Teil</li> <li>• Zur Montage am Gehäuse eines Schweißgeräts</li> </ul>	
<b>Universal-Brennerhalterung</b>	1090011



## MASSEKABEL/DRUCKMINDERER

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Massekabel</b> 35 mm <sup>2</sup> , 4m	1250235
komplett mit Klemme	
<b>Druckminderer</b>	1700050
mit Inhalts- und Arbeitsmanometer	



## GEGENDRUCKROLLE

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Gegendruckrolle glatt</b>	1016202

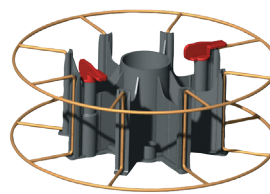


## KORBSPULENADAPTER

Bezeichnung	Art.-Nr.
<ul style="list-style-type: none"> <li>• einteilig</li> <li>• steckbar</li> </ul>	
<b>KA 1</b>	1110001
<ul style="list-style-type: none"> <li>• mit Schnellverschluss</li> </ul>	
<b>KA 2</b>	1110005



KA 1



KA 2

## FÖRDERROLLE

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>0,8/1,0 mm V-Nut</b>	1016010
<b>1,0/1,2 mm V-Nut</b>	1016012
<b>1,2/1,6 mm V-Nut</b>	1016016
<b>0,8/1,0 mm U-Nut</b>	1016110
<b>1,0/1,2 mm U-Nut</b>	1016112
<b>1,2/1,6 mm U-Nut</b>	1016116
<b>1,0/1,2 mm K-Nut</b>	1016210

## CRAFT-MIG.ARC 25I / CRAFT-MIG.ARC 31I / CRAFT-MIG.ARC 35I



### KOMPAKTANLAGE MIT FAHRWERK

#### INVERTER

Ultraschneller, induktionsarmer Inverter

#### SDI® (STEPLESS DYNAMIC INDUCTION)

stufenlose, elektronische Schweißdrossel mit ultraschneller Regelung für ausgezeichnete Zündeigenschaften und einen stabilen Lichtbogen

#### VORSCHUBMOTOR

Ein kraftvoller, digital geregelter Vorschubmotor sorgt für genügend Kraft im Drahtantrieb

#### FAHRWERK

Stabiles Fahrwerk mit großen Rädern; ausgelegt für 20l Gasflaschen

#### BEDIENFELD

Gut geschütztes Bedienfeld durch 3mm dicke Schutzscheibe

#### SIRIUS – DIE INTUITIVE BEDIENOBERFLÄCHE

Grafisch dynamische und transparente Visualisierung. Assist Funktionen vereinfachen die Bedienung komplexer digital geregelter Prozesse. R-Pilot als zentrales Bedienelement ist auch mit Handschuhen problemlos bedienbar. Höchste Anwenderakzeptanz.



#### GLEICHMÄSSIGE DRAHTFÖRDERUNG

- Ein kraftvoller, digital geregelter Vorschubmotor sorgt für genügend Kraft im Drahtantrieb.
- Die Geräte verfügen über ein 4-Rollen Präzisions-Vorschubsystem.
- Die Förderrollen können ohne Werkzeuge einfach gewechselt werden.

#### 4-ROLLEN PRÄZISIONS-VORSCHUBSYSTEM

Die Geräte verfügen über ein 4-Rollen Präzisions-Vorschubsystem

#### FÖRDERROLLEN

Die Förderrollen können ohne Werkzeuge einfach gewechselt werden

#### FARBDISPLAY

7" großes Farbdisplay mit Sirius Bedienoberfläche: Zwei verschiedene Bedienarten wählbar, Bedienung wie stufenlose Geräte (->Alle Schweißparameter und Einstellungen auf einen Blick) oder Bedienung wie stufengeschaltete Geräte (->Stufeneinstellung vom Brenner aus)

#### ERFÜLLT ALLE ANFORDERUNGEN DER EU RICHTLINIE FÜR ÖKODESIGN

Hoher Wirkungsgrad mind. 85%.  
Max. 50W im Stand-By.  
Bis zu 30% Energieeinsparung beim Schweißen.  
Bis zu 80% Energieeinsparung im Leerlauf, dank intelligentem Stand-By Management.  
Hohe Einschaltdauer durch verlustarmen Inverter.



## BEDIENUNG



- Angelehnt an stufenlose Geräte
- Alle Schweißparameter und Einstellungen auf einen Blick



- Angelehnt an stufengeschaltete Geräte
- Stufeneinstellung vom Brenner aus

**Ausstattung**

Kompakt Bauform  
 Volumen Gasflasche max. 20 Liter  
 Verfahren MIG/MAG  
 SIRIUS-Steuerung



CRAFT-MIG.ARC 311

Modell		CRAFT-MIG.ARC 251	CRAFT-MIG.ARC 311	CRAFT-MIG.ARC 351
Artikel-Nr.		1361625	1361631	1361635
<b>Einstellbereich</b>				
Einstellbereich MIG/MAG	A	20 – 250	20 – 300	20 – 350
<b>Einschaltdauer</b>				
ED bei max. Strom 40°C	%	40	40	40
Strom bei ED 100% 40 °C	A	200	240	280
<b>Leistungsaufnahme</b>				
Dauerleistung bei ED 100%	kVA	5,6	7,3	9,2
Leistungsfaktor	cos phi	0,96	0,96	0,96
Wirkungsgrad	%	0,85	0,85	0,85
<b>Kühlung</b>				
Kühlart		AF	AF	AF
Brennerkühlung		Gas	Gas	Gas
<b>Drahtvorschub</b>				
Schweißbare Drähte Stahl	mm	0,6 – 1,2	0,6 – 1,2	0,6 – 1,2
Schweißbare Drähte Edelstahl	mm	0,6 – 1,2	0,6 – 1,2	0,6 – 1,2
Schweißbare Drähte Aluminium	mm	1,0 – 1,2	1,0 – 1,2	1,0 – 1,2
Schweißbare Drähte CuSi	mm	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2
Schweißbare Drähte Fülldraht	mm	1,0 – 1,2	1,0 – 1,2	1,0 – 1,2
Drahtvorschubeinheit	Rollen	4	4	4
<b>Elektrischer Anschluss</b>				
Leerlaufspannung	V	88	88	88
EMV-Klasse		A	A	A
Anschlussspannung	V / Hz	400/~50	400/~50	400/~50
<b>Abmessungen und Gewichte</b>				
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	830 x 340 x 710	830 x 340 x 710	830 x 340 x 710
Gewicht ca.	kg	50	50	50

## CRAFT-MIG.ARC 404 W / CRAFT-MIG.ARC 404 WS

### KOMPAKTANLAGE MIT FAHRWERK



#### INVERTER

Ultraschneller, induktionsarmer Inverter

#### SDI® (STEPLESS DYNAMIC INDUCTION)

Stufenlose, elektronische Schweißdrossel mit ultraschneller Regelung für ausgezeichnete Zündeneigenschaften und einen stabilen Lichtbogen

#### VORSCHUBMOTOR

Ein kraftvoller, digital geregelter Vorschubmotor sorgt für genügend Kraft im Drahtantrieb

#### FAHRWERK

Stabiles Fahrwerk mit großen Rädern; ausgelegt für 50l Gasflaschen

#### SIRIUS – DIE INTUITIVE BEDIENOBERFLÄCHE

Grafisch dynamische und transparente Visualisierung. Assist Funktionen vereinfachen die Bedienung komplexer digital geregelter Prozesse. R-Pilot als zentrales Bedienelement ist auch mit Handschuhen problemlos bedienbar. Höchste Anwenderakzeptanz.



#### HÖCHSTE DAUERBELASTUNG

Mehr als die für den Dauereinsatz auf hohem Niveau notwendige Einschaltdauer steht zur Verfügung

#### FOCUS.ARC

Für mehr Performance beim konventionellen Schweißen



#### 4-ROLLEN PRÄZISIONS-VORSCHUBSYSTEM

Die Geräte verfügen über ein 4-Rollen Präzisions-Vorschubsystem

#### FÖRDERROLLEN

Die Förderrollen können ohne Werkzeuge einfach gewechselt werden

#### FARBDISPLAY

7“ großes Farbdisplay mit Sirius Bedienoberfläche: Zwei verschiedene Bedienarten wählbar, Bedienung wie stufenlose Geräte (->Alle Schweißparameter und Einstellungen auf einen Blick) oder Bedienung wie stufengeschaltete Geräte (->Stufeneinstellung vom Brenner aus)

#### ERFÜLLT ALLE ANFORDERUNGEN DER EU RICHTLINIE FÜR ÖKODESIGN

Hoher Wirkungsgrad mind. 85%.  
Max. 50W im Stand-By.  
Bis zu 30% Energieeinsparung beim Schweißen.  
Bis zu 80% Energieeinsparung im Leerlauf, dank intelligentem Stand-By Management.  
Hohe Einschaltdauer durch verlustarmen Inverter.



#### BRENNERANSCHLUSS

Angewinkelter Brenneranschluss garantiert eine ideale Drahtführung und dient als Schutz der Kabel

#### REICHWEITE DES VORSCHUBKOFFERS

Erhöhte Reichweite des Vorschubkoffers um 1,5m durch vorderseitige Anschlüsse des Zwischenschlauchpaketes

#### BEDIENFELD

Gut geschütztes Bedienfeld durch 3mm dicke Schutzscheibe und Abdeckklappe

## BEDIENUNG



- Angelehnt an stufenlose Geräte
- Alle Schweißparameter und Einstellungen auf einen Blick



- Angelehnt an stufengeschaltete Geräte
- Stufeneinstellung vom Brenner aus



### GLEICHMÄSSIGE DRAHTFÖRDERUNG

- Ein kraftvoller, digital geregelter Vorschubmotor sorgt für genügend Kraft im Drahtantrieb.
- Die Geräte verfügen über ein 4-Rollen Präzisions-Vorschubsystem.
- Die Förderrollen können ohne Werkzeuge einfach gewechselt werden.

#### Ausstattung

Drahtvorschubkoffer  
 Volumen Gasflasche max. 50 Liter  
 FOCUS.ARC  
 Verfahren MIG/MAG  
 SIRIUS-Steuerung  
 Quick-Choice Tasten



CRAFT-MIG.ARC 404 W



CRAFT-MIG.ARC 504 WS

Modell		CRAFT-MIG.ARC 404 W	CRAFT-MIG.ARC 504 WS
Artikel-Nr.		1361740	1361750
<b>Einstellbereich</b>			
Einstellbereich MIG/MAG	A	20 – 400	20 – 500
<b>Einschaltdauer</b>			
ED bei max. Strom 40°C	%	50	30
Strom bei ED 100% 40 °C	A	330	400
<b>Leistungsaufnahme</b>			
Dauerleistung bei ED 100%	kVA	12,0	16,2
Leistungsfaktor	cos phi	0,96	0,96
Wirkungsgrad	%	0,85	0,85
<b>Kühlung</b>			
Kühlart		AF	AF
Brennerkühlung		Gas / Wasser	Wasser
<b>Drahtvorschub</b>			
Schweißbare Drähte Stahl	mm	0,6 – 1,2	0,6 – 1,6
Schweißbare Drähte Edelstahl	mm	0,6 – 1,2	0,6 – 1,6
Schweißbare Drähte Aluminium	mm	1,0 – 1,2	1,0 – 1,6
Schweißbare Drähte CuSi	mm	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2
Schweißbare Drähte Fülldraht	mm	1,0 – 1,2	1,0 – 1,6
Drahtvorschubeinheit	Rollen	4	4
<b>Elektrischer Anschluss</b>			
Leerlaufspannung	V	88	88
EMV-Klasse		A	A
Anschlussspannung	V / Hz	400/~50	400/~50
<b>Abmessungen und Gewichte</b>			
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	950 x 560 x 920	950 x 560 x 1.480
Gewicht ca.	kg	56	70



## CRAFT-ARC 350 W / CRAFT-ARC 450 WS

### STUFENLOS REGELBAR, FÜR PERFEKTE MIG/MAG SCHWEISSERGERBNISSSE

#### PERFORMANCE

Performancesteigerung und Qualitätsverbesserung durch digital geregelte MIG/MAG -Industrieprozesse

#### ROOT

Spritzerfreier Schweißprozess für Dünnblech und Wurzelschweißungen mit sehr guter Spaltüberbrückung, sicherem Einbrand und deutlich höherer Schweißgeschwindigkeit bei Fallnähten

#### POWER.ARC

hohe Lichtbogenqualität, ruhiger, stabiler und energiereicher Lichtbogen

#### FOCUS.ARC

Schweißen mit kurzem, druckvollem Lichtbogen, sicherer Wurzelersfassung, besonders tiefem Einbrand, sicherer Flankenerfassung und reduzierten Einbrandkerben  
Erhöhte Qualität durch bessere Sicht in den Prozess, bessere Kontrolle über den Lichtbogen und weniger Fehler



#### SIRIUS BEDIENOBERFLÄCHE

Vereinfachung der Bedienung komplexer Prozesse, einfacher Integration in alle Systeme, Fertigungsketten und -abläufe über frei konfigurierbare Schnittstelle bei voller Industrie 4.0 Tauglichkeit



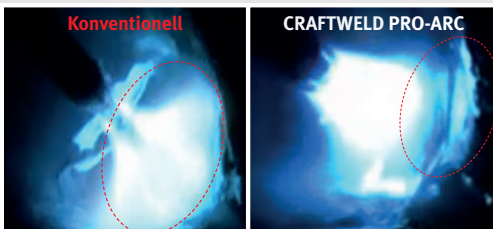
#### WASSERKÜHLGERÄT

Intelligentes, ressourcenschonendes Wasserkühlgerät: Kreiselpumpe mit hoher Förderleistung, Energiemanagement misst die Kühlmitteltemperatur und kühlt nur bei Bedarf, Verlängerung der Lebensdauer aller Komponenten

#### JOBSPEICHER

für bis zu 500 Programme

Gegenüber konventionellen Schweißprozessen bündelt die die Energie im Zentrum des Lichtbogens  
Vorteile der CRAFTWELD Schweißprozesse:



- ▶ Wärme: 15 % weniger Wärmeeinbringung
- ▶ Schweißen mit reduziertem Nahtöffnungswinkel möglich
- ▶ Perfekt für Wurzel- und Steignachtschweißungen

#### Digital geregelte Schweißprozesse

- ▶ Geregelter Tropfübergang
- ▶ Geregelte Kurzschlußauflösung
- ▶ Geregelte Wärmeeinbringung

#### Verringerung von Nacharbeit

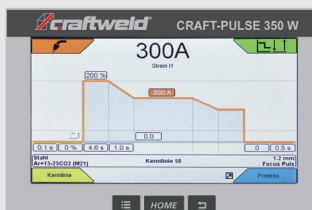
#### Verbesserung des Gesundheitsschutzes

- ▶ Schleifstaubbelastungen werden bis zu 80% reduziert
- ▶ Schweißschutzspraybelastungen können bis 100% reduziert werden

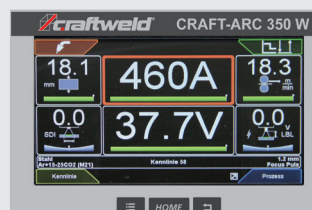
#### Erhöhung der Qualität

- ▶ Bessere Sicht in den Prozess
- ▶ Bessere Lichtbogen-Kontrolle
- ▶ Weniger Fehler

## SIRIUS BEDIENOBERFLÄCHE - DER MASSSTAB IN DER BEDienung VON SCHWEISSGERÄTEN: ZUKUNFTSICHER, INTUITIV UND OFFEN.

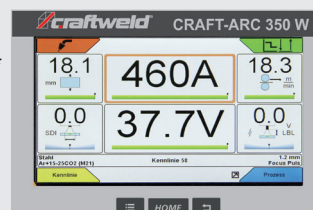


Optimierungsparameter transparent und grafisch-dynamisch angezeigt



Anzeige mit Tag- und Nachtmodus

SIRIUS-Bildschirm zeigt alles auf einen Blick





**Ausstattung**

Volumen Gasflasche max. 50 Liter
FOCUS.ARC
ROOT
POWER.ARC


**CRAFT-ARC 350 W**

**CRAFT-ARC 450 WS**

Modell		CRAFT-ARC 350 W	CRAFT-ARC 450 WS
Artikel-Nr.		1362335	1362345
<b>Einstellbereich</b>			
Einstellbereich		20 – 360	20 – 460
<b>Einschaltdauer</b>			
ED bei max. Strom 40°C	%	80	60
Strom bei ED 100% 40 °C	A	320	400
<b>Leistungsaufnahme</b>			
Leistungsaufnahme MIG/MAG	kVA	13,7	20,6
Leistungsfaktor	cos phi	0,99	0,99
<b>Kühlung</b>			
Kühlart		AF	AF
Brennerkühlung		Wasser	Wasser
Wassertank Volumen	l	5	5
<b>Drahtvorschub</b>			
schweißbare Drähte Stahl	mm	0,8 – 1,2	0,8 – 1,6
schweißbare Drähte Edelstahl	mm	0,8 – 1,2	0,8 – 1,6
schweißbare Drähte Aluminium	mm	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2
Drahtvorschubeinheit	Rollen	4	4
<b>Elektrischer Anschluss</b>			
Positive Netzspannungstoleranz	%	15	15
Negative Netzspannungstoleranz	%	15	15
Anschlussspannung	V/Hz	400/~50	400/~50
<b>Abmessungen und Gewichte</b>			
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	930 x 560 x 1.030	930 x 560 x 1.300
Gewicht ca.	kg	92	103



## CRAFT-PULSE 350 W / CRAFT-PULSE 450 WS

### IMPULSSCHWEISSGERÄT FÜR PERFEKTE MIG/MAG SCHWEISSERGESBNISSE

#### PERFORMANCE

Performancesteigerung und Qualitätsverbesserung durch digital geregelte MIG/MAG -Industrieprozesse

#### ROOT

Spritzerfreier Schweißprozess für Dünnblech und Wurzelschweißungen mit sehr guter Spaltüberbrückung, sicherem Einbrand und deutlich höherer Schweißgeschwindigkeit bei Fallnähten

#### POWER.ARC

hohe Lichtbogenqualität, ruhiger, stabiler und energiereicher Lichtbogen

#### FOCUS.ARC

Schweißen mit kurzem, druckvollem Lichtbogen, sicherer Wurzelerfassung, besonders tiefem Einbrand, sicherer Flankenerfassung und reduzierten Einbrandkerben  
Erhöhte Qualität durch bessere Sicht in den Prozess, bessere Kontrolle über den Lichtbogen und weniger Fehler



#### JOBSPEICHER

für bis zu 500 Programme

#### POWER.PULS

Spritzerarmer, gut kontrollierbarer Impulslichtbogen mit regulierbarer Wärmeeinbringung. Mit zuschaltbaren Doppelpuls lassen sich Wig ähnliche Nähte herstellen - kaum Anlaufarben und blitzschnell

#### SIRIUS BEDIENOBERFLÄCHE

Vereinfachung der Bedienung komplexer Prozesse, einfacher Integration in alle Systeme, Fertigungsketten und -abläufe über frei konfigurierbare Schnittstelle bei voller Industrie 4.0 Tauglichkeit



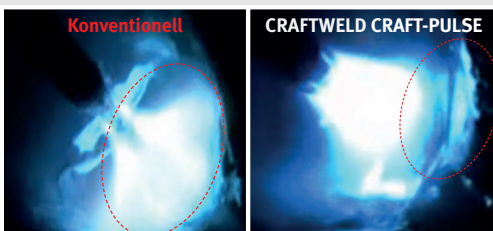
#### WASSERKÜHLGERÄT

Intelligentes, ressourcenschonendes Wasserkühlgerät: Kreiselpumpe mit hoher Förderleistung, Energiemanagement misst die Kühlmitteltemperatur und kühlt nur bei Bedarf, Verlängerung der Lebensdauer aller Komponenten

#### FAHRWAGEN

Robuster Fahrwagen mit großen Rädern, robuster Halterung für Gasflaschen bis 50 l und integrierten Kranösen

Gegenüber konventionellen Schweißprozessen bündelt die die Energie im Zentrum des Lichtbogens  
Vorteile der CRAFTWELD Schweißprozesse:



- ▶ Wärme: 15 % weniger Wärmeeinbringung
- ▶ Schweißen mit reduziertem Nahtöffnungswinkel möglich
- ▶ Perfekt für Wurzel- und Steignachtschweißungen

#### Digital geregelte Schweißprozesse

- ▶ Geregelter Tropfübergang
- ▶ Geregelte Kurzschlußauflösung
- ▶ Geregelte Wärmeeinbringung

#### Verringerung von Nacharbeit

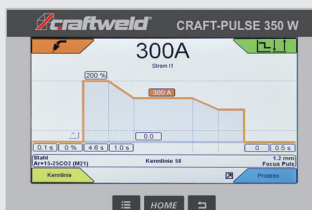
#### Verbesserung des Gesundheitsschutzes

- ▶ Schleifstaubbelastungen werden bis zu 80% reduziert
- ▶ Schweißschutzspraybelastungen können bis 100% reduziert werden

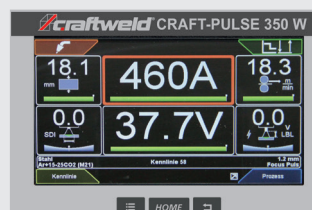
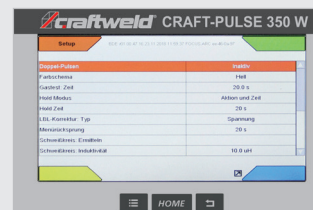
#### Erhöhung der Qualität

- ▶ Bessere Sicht in den Prozess
- ▶ Bessere Lichtbogen-Kontrolle
- ▶ Weniger Fehler

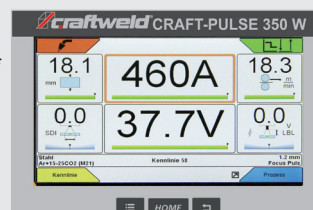
### SIRIUS BEDIENOBERFLÄCHE - DER MASSSTAB IN DER BEDienung VON SCHWEISSGERÄTEN: ZUKUNFTSICHER, INTUITIV UND OFFEN.



Optimierungsparameter transparent und grafisch-dynamisch angezeigt



Anzeige mit Tag- und Nachtmodus



SIRIUS-Bildschirm zeigt alles auf einen Blick

**Ausstattung**

Volumen Gasflasche max. 50 Liter
FOCUS.ARC
ROOT
POWER.PULS
POWER.ARC


**CRAFT-PULSE 350 W**

**CRAFT-PULSE 450 WS**

Modell		CRAFT-PULSE 350 W	CRAFT-PULSE 450 WS
Artikel-Nr.		1362435	1362445
<b>Einstellbereich</b>			
Einstellbereich		20 – 360	20 – 460
<b>Einschaltdauer</b>			
ED bei max. Strom 40°C	%	80	60
Strom bei ED 100% 40 °C	A	320	400
<b>Leistungsaufnahme</b>			
Leistungsaufnahme MIG/MAG	kVA	13,7	20,6
Leistungsfaktor	cos phi	0,99	0,99
<b>Kühlung</b>			
Kühlart		AF	AF
Brennerkühlung		Wasser	Wasser
Wassertank Volumen	l	5	5
<b>Drahtvorschub</b>			
schweißbare Drähte Stahl	mm	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2
schweißbare Drähte Edelstahl	mm	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2
schweißbare Drähte Aluminium	mm	1,0 – 1,2	1,0 – 1,2
Drahtvorschubeinheit	Rollen	4	4
<b>Elektrischer Anschluss</b>			
Positive Netzspannungstoleranz	%	15	15
Negative Netzspannungstoleranz	%	15	15
Leerlaufspannung	V	89	75
Anschlussspannung	V/Hz	400/~50	400/~50
<b>Abmessungen und Gewichte</b>			
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	930 x 560 x 1.030	930 x 560 x 1.300
Gewicht ca.	kg	92	103



## CRAFT-PULSE FOCUS 300 W/CRAFT-PULSE FOCUS 400 WS IMPULSSCHWEISSGERÄT FÜR PERFEKTE MIG/MAG SCHWEISSERGESBNISSE

### PERFORMANCE

Performancesteigerung und Qualitätsverbesserung durch digital geregelte MIG/MAG -Industrieprozesse

### ROOT

Spritzerfreier Schweißprozess für Dünnblech und Wurzelschweißungen mit sehr guter Spaltüberbrückung, sicherem Einbrand und deutlich höherer Schweißgeschwindigkeit bei Fallnähten

### SIRIUS BEDIENOBERFLÄCHE

Vereinfachung der Bedienung komplexer Prozesse, einfacher Integration in alle Systeme, Fertigungsketten und -abläufe über frei konfigurierbare Schnittstelle bei voller Industrie 4.0 Tauglichkeit  
Überwachung und Einstellung der Schweißparameter z.B. über Tablet oder Smartphone



### FOCUS.PULS

Hochleistungspulsschweißprozess für Stahlbau: Richtungsstabil mit einstellbarer Wärmeeinbringung; Wärmeeintrag um 30 % reduziert; Erhöhung der Abschmelzleistung bis 60 % ; Schweißen mit reduziertem Nahtöffnungswinkel; Deutliche Verbesserung der Qualität; Überschweißbare Hefter

### JOBSPEICHER

für bis zu 500 Programme

### POWER.ARC

hohe Lichtbogenqualität, ruhiger, stabiler und energiereicher Lichtbogen

### FOCUS.ARC:

Schweißen mit kurzem, druckvollem Lichtbogen, sicherer Wurzelersfassung, besonders tiefem Einbrand, sicherer Flankenersfassung und reduzierten Einbrandkerben  
Erhöhte Qualität durch bessere Sicht in den Prozess, bessere Kontrolle über den Lichtbogen und weniger Fehler



### POWER.PULS

Spritzerarmer, gut kontrollierbarer Impulslichtbogen mit regulierbarer Wärmeeinbringung. Mit zuschaltbaren Doppelpuls lassen sich Wig ähnliche Nähte herstellen - kaum Anlauffarben und blitzschnell

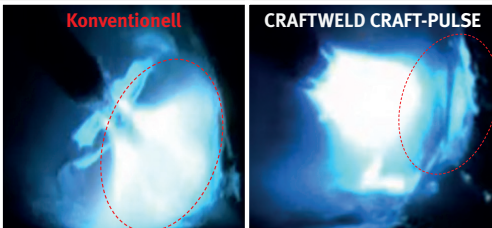
### WASSERKÜHLGERÄT

Intelligentes, ressourcenschonendes Wasserkühlgerät: Kreiselpumpe mit hoher Förderleistung, Energiemanagement misst die Kühlmitteltemperatur und kühlt nur bei Bedarf, Verlängerung der Lebensdauer aller Komponenten

### FAHRWAGEN

Robuster Fahrwagen mit großen Rädern, robuster Halterung für Gasflaschen bis 50 l und integrierten Kranösen

Gegenüber konventionellen Schweißprozessen bündelt die **FOCUS.ARC Technologie** die Energie im Zentrum des Lichtbogens  
Vorteile der CRAFTWELD Schweißprozesse:



- ▶ Wärme: 15 % weniger Wärmeeinbringung
- ▶ Schweißen mit reduziertem Nahtöffnungswinkel möglich
- ▶ Perfekt für Wurzel- und Steignachtschweißungen

### Digital geregelte Schweißprozesse

- ▶ Geregelter Tropfübergang
- ▶ Geregelte Kurzschlußauflösung
- ▶ Geregelte Wärmeeinbringung

### Verringerung von Nacharbeit

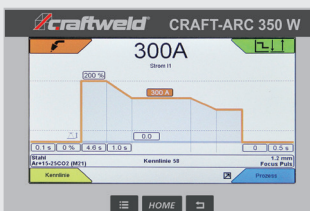
### Verbesserung des Gesundheitsschutzes

- ▶ Schleifstaubbelastungen werden bis zu 80% reduziert
- ▶ Schweißschutzspraybelastungen können bis 100% reduziert werden

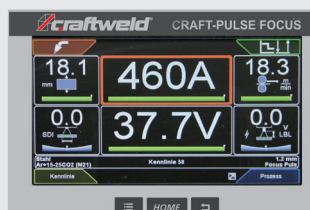
### Erhöhung der Qualität

- ▶ Bessere Sicht in den Prozess
- ▶ Bessere Lichtbogen-Kontrolle
- ▶ Weniger Fehler

## SIRIUS BEDIENOBERFLÄCHE - DER MASSSTAB IN DER BEDienung VON SCHWEISSGERÄTEN: ZUKUNFTSICHER, INTUITIV UND OFFEN.

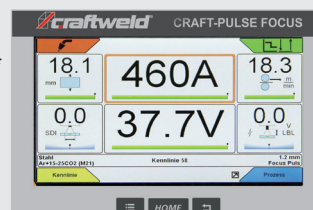


Optimierungsparameter transparent und grafisch-dynamisch angezeigt



Anzeige mit Tag- und Nachtmodus

SIRIUS-Bildschirm zeigt alles auf einen Blick



**Ausstattung**

Volumen Gasflasche max. 50Liter
FOCUS.PULS
FOCUS.ARC
ROOT
POWER.PULS
POWER.ARC


**CRAFT-PULSE FOCUS 300 W**

**CRAFT-PULSE FOCUS 400 WS**

Modell		CRAFT-PULSE FOCUS 300 W	CRAFT-PULSE FOCUS 400 WS
Artikel-Nr.		1362530	1362540
<b>Einstellbereich</b>			
Einstellbereich		20 – 310	20 – 410
<b>Einschaltdauer</b>			
ED bei max. Strom 40°C	%	80	80
Strom bei ED 100% 40 °C	A	280	370
<b>Leistungsaufnahme</b>			
Leistungsaufnahme MIG/MAG	kVA	11	16.8
Leistungsfaktor	cos phi	0.99	0.99
<b>Kühlung</b>			
Kühlart		AF	AF
Brennerkühlung		Wasser	Wasser
Wassertank Volumen	l	5	5
<b>Drahtvorschub</b>			
schweißbare Drähte Stahl	mm	0,8 – 1,2	0,8 – 1,6
schweißbare Drähte Edelstahl	mm	0,8 – 1,2	0,8 – 1,6
schweißbare Drähte Aluminium	mm	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2
Drahtvorschubeinheit	Rollen	4	4
<b>Elektrischer Anschluss</b>			
Positive Netzspannungstoleranz	%	15	15
Negative Netzspannungstoleranz	%	25	25
Leerlaufspannung	V	89	75
Anschlussspannung	V/Hz	400/~50	400/~50
<b>Abmessungen und Gewichte</b>			
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1000 x 570 x 1000	1000 x 570 x 1300
Gewicht ca.	kg	86	73

## SCHWEISSBRENNER-SET GASGEKÜHLT

- ▶ Brenner
- ▶ Massekabel 4 m
- ▶ Druckminderer

Brenner	Art.-Nr.
Brenner-Set EVO MB 24	1051651
Brenner-Set EVO MB 25	1051652
Brenner-Set EVO MB 36	1051653

## SCHWEISSBRENNER MB 24/MB 25/MB 36 GASGEKÜHLT

Brenner	Art.-Nr.
EVO MB 24 / 3m	1050253
EVO MB 24 / 4m	1050254
EVO MB 24 / 5m	1050255

Brenner	Art.-Nr.
EVO MB 25 / 3m	1050243
EVO MB 25 / 4m	1050244
EVO MB 25 / 5m	1050245

Brenner	Art.-Nr.
EVO MB 36 / 5m	1050255
EVO MB 36 / 3m	1050363
EVO MB 36 / 4m	1050364



Technische Daten	MB EVO 24	MB EVO 25	EVO MB 36
<b>Kühlung</b>	<b>gasgekühlt</b>	<b>gasgekühlt</b>	<b>gasgekühlt</b>
Schutzgas	Mischgas	Mischgas	Mischgas
Schweißstrom CO2	250 A	230 A	320 A
Schweißstrom Mischgas	220 A	200 A	290 A
Drahtdurchmesser	0,8 – 1,2 mm	0,8 – 1,2 mm	0,8 – 1,2 mm
Einschaltdauer	60 %	60 %	60 %
Stromdüse	M6	M6	M6 / M8

## SCHWEISSBRENNER MAG W 340D / W 440D / W540D WASSERGEKÜHLT

Brenner	Art.-Nr.
MAG W 340D 3m	1059940
MAG W 340D 4m	1059941
MAG W 340D 5m	1059942
MAG W 340D 7 3m UD (MPF/SP/FA)	1059960
MAG W 340D 7 4m UD (MPF/SP/FA)	1059961
MAG W 340D 7 5m UD (MPF/SP/FA)	1059962

Brenner	Art.-Nr.
MAG W 440D 3m	1059943
MAG W 440D 4m	1059944
MAG W 440D 5m	1059945
MAG W 440D 7 3m UD (MPF/SP/FA)	1059963
MAG W 440D 7 4m UD (MPF/SP/FA)	1059964
MAG W 440D 7 5m UD (MPF/SP/FA)	1059965

Brenner	Art.-Nr.
MAG W 540D 3m	1059946
MAG W 540D 4m	1059947
MAG W 540D 5m	1059948
MAG W 540D 7 3m UD (MPF/SP/FA)	1059966
MAG W 540D 7 4m UD (MPF/SP/FA)	1059967
MAG W 540D 7 5m UD (MPF/SP/FA)	1059968



Technische Daten	W 340D	W 440D	W 540D
<b>Kühlung</b>	<b>wassergekühlt</b>	<b>wassergekühlt</b>	<b>wassergekühlt</b>
Schutzgas	Mischgas	Mischgas	Mischgas
Schweißstrom CO2	400 A	500 A	600 A
Schweißstrom Mischgas	350 A	450 A	550 A
Drahtdurchmesser	0,8 – 1,2 mm	0,8 – 1,6 mm	1,0 – 1,6 mm
Einschaltdauer	100 %	100 %	100 %

## VERSCHLEISSTEILE-SETS

Verschleißteile-Set	Art.-Nr.
<b>MB 24</b>	1092400
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Für MIG-MAG Brenner MB EVO 24</li> <li>• 1 x Sortierkasten</li> <li>• 2 x Düsenstock M6 26 mm</li> <li>• 10 x Stromdüse M6x25 mm - 0,8 E-Cu</li> <li>• 10 x Stromdüse M6x25 mm - 1,0 E-Cu</li> <li>• 2 x Gasdüse MB240/401/24 kon. NW 12,5 mm</li> <li>• 1 x Gasdüse MB 240 zyl. NW 17 mm</li> <li>• 3 x Gasverteiler</li> </ul>	

Verschleißteile-Set	Art.-Nr.
<b>MB 25</b>	1092501
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Für MIG-MAG Brenner MB EVO 25</li> <li>• 1 x Sortierkasten 2-9 rot 275 x 180 x 41 mm</li> <li>• 3 x Haltefeder MB 25</li> <li>• 2 x Düsenstock M6/M8/35 mm MB25</li> <li>• 5 x Stromdüse M6-ECu 0,8mm</li> <li>• 5 x Stromdüse M6-ECu 1,2mm</li> <li>• 2 x Gasdüse konisch MB25</li> <li>• 1 x Gasdüse zylindrisch MB 25</li> </ul>	

Verschleißteile-Set	Art.-Nr.
<b>MB 36</b>	1093601
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Für MIG-MAG Brenner MB EVO 36</li> <li>• 1 x Sortierkasten 2-9 rot 275 x 180 x 41 mm</li> <li>• 2 x Düsenstock M6/M8/35mm MB25</li> <li>• 3 x Gasverteiler Standard MB36</li> <li>• 5 x Stromdüse M6-ECu 0,8mm</li> <li>• 5 x Stromdüse M6-ECu 1,0mm</li> <li>• 5 x Stromdüse M6-ECu 1,2mm</li> <li>• 4 x Gasdüse konisch MB36</li> <li>• 1 x Gasdüse zylindrisch MB36</li> </ul>	



• Alle Verschleißteile auch einzeln erhältlich

## ZWISCHENSCHLAUCHPAKETE *WASSERGEKÜHLT*

Bezeichnung	Art.-Nr.
50mm² 1,4m W 12p FA/MA/SP	1065030
50mm² 5m W 12p FA/MA/SP	1065031
50mm² 10m W 12p FA/MA/SP	1065032
70mm² 1,4m W 12p FA/MA/SP	1065040
70mm² 5m W 12p FA/MA/SP	1065041
70mm² 10m W 12p FA/MA/SP	1065042
70mm² 15m W 12p FA/MA/SP	1065043
70mm² 20m W 12p FA/MA/SP	1065044
95mm² 1,4m W 12p FA/MA/SP	1065050
95mm² 5m W 12p FA/MA/SP	1065051
95mm² 10m W 12p FA/MA/SP	1065052
95mm² 15m W 12p FA/MA/SP	1065053
95mm² 20m W 12p FA/MA/SP	1065054



## MASSEKABEL KOMPLETT MIT KLEMME

Bezeichnung	Art.-Nr.
MK4/25 KS13 200A	1250225
MK4/35 KS13 400A	1250235
MK4/50 KS13 600A	1250250
MK4/70 KS13 600A	1250270
MK4/95 KS13 600A	1250295



## EINZELNE FÖRDERROLLEN

Bezeichnung		Art.-Nr.
V 0,6/0,8mm	Massivdraht 4/2	1063054
V 0,8/1,0mm	Massivdraht 4/2	1063055
V 1,0/1,2mm	Massivdraht 4/2	1063053
V 1,2/1,6mm	Massivdraht 4/2	1063056
V 0,9/1,1mm	Massivdraht 4/2	1063057
R 1,2/1,6mm	Röhrchendraht 4/2	1063058
A 1,0/1,2mm	Aluminium 4/2	1063059
A 1,2/1,6mm	Aluminium 4/2	1063060
A 1,6/2,4mm	Aluminium 4/2	1063061
<b>Gegendruckrolle</b>		
T 1,0 / 1,2 mm	Massivdraht	1063066



## ZUBEHÖR

Bezeichnung	Art.-Nr.
Druckminderer Argon/CO2, groß	1700050
Kühlflüssigkeit RKF 15, 10l Kanister (Fertigmischung)	1030110
Schutzgasfilter G1/4" RH	1499003
Handfernregler MIG-FP1 für Interf. FP1	1060301
Nachrüstset Brenner- und Schlauchpakethalter	1060270
Nachrüstset Luftfiltervorsatz	1060271
Metallfilterzelle FA P (2 Stück pro Filtervorsatz)	1060272
Nachrüstset Toolbox für Kompaktgeräte	1060273
Fahrwagen für Vorschubkoffer SP²/MA²	1033667



Druckminderer



Kühlflüssigkeit „RKF 15“



Luftfiltervorsatz

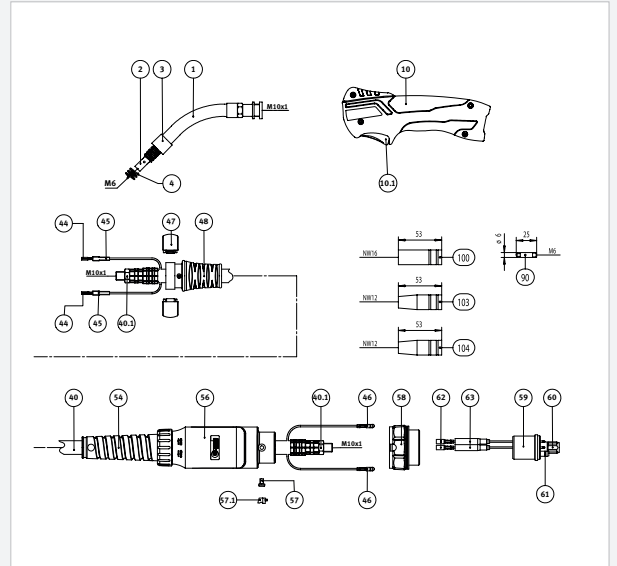
## SCHWEISSBRENNER EVO MB 15 GASGEKÜHLT

- ▶ Robuster, ergonomische Zwei-Komponenten-Handgriff
- ▶ Optimale Tasterposition und flach auslaufendes Handgriffdesign – für präzise und sichere Bedienung

- ▶ Spezielle Innengeometrie bei luftgekühlten Brennern – für „coole“ Handgriffe und höchste mechanische Belastbarkeit
- ▶ Solider, baugrößentoptimierter Zentralanschluss

EVO MB 15	Art.-Nr.
EVO MB 15 / 3m	1050153
EVO MB 15 / 4m	1050154
EVO MB 15 / 5m	1050155

Technische Daten	EVO MB 15
<b>Kühlung</b>	<b>gasgekühlt</b>
Spezifikation	mit Drucktaster
Brennerhals	50°
Schutzgas	CO <sub>2</sub> , Mischgas
Schweißstrom CO <sub>2</sub>	180 / 150 A
Schweißstrom Mischgas	180 / 150 A
Drahtdurchmesser	0,6 – 1,0 mm
Einschaltdauer	35 / 60 %
Stromdüse	M6



## VERSCHLEISSTEILE EVO MB 15

	Nr.	Art.-Nr.	Bezeichnung	Gewinde	Bauform	Ø / Nennweite	VE <sup>1)</sup>
	100	1051554	Gasdüse		zylindrisch	16,0 mm	10
	103	1091550	Gasdüse		konisch	12,0 mm	10
	90	1051540	Stromdüse	M6 E-Cu		0,6 mm	10
	90	1051542	Stromdüse	M6 E-Cu		0,8 mm	10
	90	1051544	Stromdüse	M6 E-Cu		1,0 mm	10
	90	1051547	Stromdüse für Aludraht	M6 E-Cu		1,0 mm	10
	4	1051535	Haltefeder				100
	2	1051531	Gasdüsenträger				1
		1091501	<b>Verschleißteile-Set MB 15</b> Lieferumfang: 1x Sortierkasten 1x Gasdüsenträger 2x Haltefeder 10x Stromdüse M6-E-Cu 0,8mm 10x Stromdüse M6-ECu 1,0mm 2x Gasdüse konisch Standard 2x Gasdüse zylindrisch				1
		1051650	<b>Brenner-Set EVO MB 15</b> Lieferumfang: Brenner 4m Massekabel Druckminderer				1

1) VE = Menge in Stück pro Verpackungseinheit. Abnahme nur in VE möglich

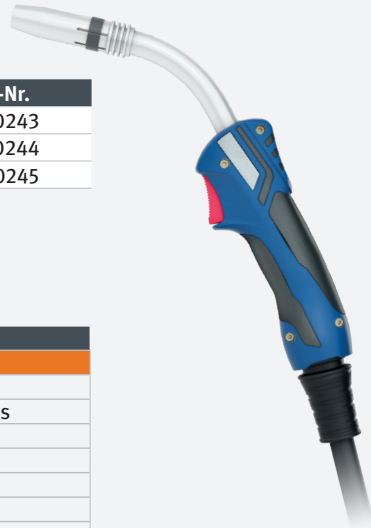


## SCHWEISSBRENNER EVO MB 24 GASGEKÜHLT

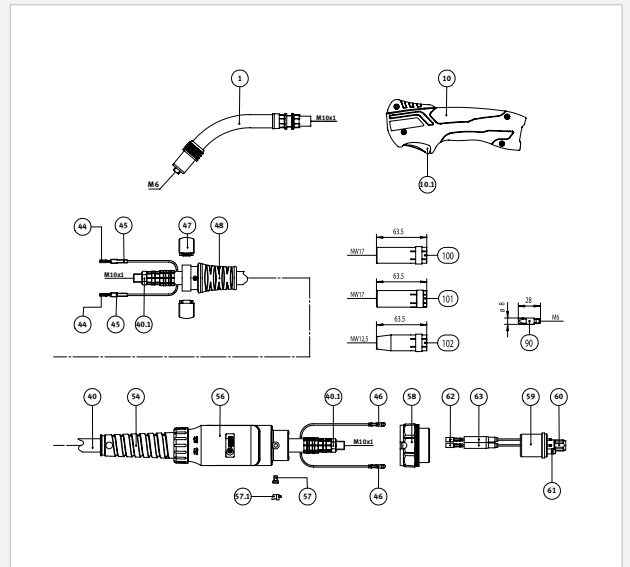
- ▶ Robuster, ergonomische Zwei-Komponenten-Handgriff
- ▶ Optimale Tasterposition und flach auslaufendes Handgriffdesign – für präzise und sichere Bedienung

- ▶ Spezielle Innengeometrie bei luftgekühlten Brennern – für „coole“ Handgriffe und höchste mechanische Belastbarkeit
- ▶ Solider, baugrößenoptimierter Zentralanschluss

EVO MB 24	Art.-Nr.
EVO MB 24 / 3m	1050243
EVO MB 24 / 4m	1050244
EVO MB 24 / 5m	1050245



Technische Daten	EVO MB 24
<b>Kühlung</b>	<b>gasgekühlt</b>
Brennerhals	50°
Schutzgas	CO <sub>2</sub> , Mischgas
Schweißstrom CO <sub>2</sub>	230 A
Schweißstrom Mischgas	200 A
Einschaltdauer	60 %
Drahtdurchmesser	0,8 – 1,2 mm
Stromdüse	M6



## VERSCHLEISSTEILE EVO MB 24

	Nr.	Art.-Nr.	Bezeichnung	Gewinde	Bauform	Ø / Nennweite	VE <sup>1)</sup>
	100	1052454	Gasdüse		zylindrisch	17,0 mm	10
	102	1052450	Gasdüse		konisch	12,5 mm	10
	90	1052542	Stromdüse M6 E-Cu	M6		0,8 mm	10
	90	1052544	Stromdüse M6 E-Cu	M6		1,0 mm	10
	90	1052546	Stromdüse M6 E-Cu	M6		1,2 mm	10
	90	1052545	Stromdüse M6 E-Cu für Aludraht	M6		0,8 mm	10
	90	1052547	Stromdüse M6 E-Cu für Aludraht	M6		1,0 mm	10
	90	1052549	Stromdüse M6 E-Cu für Aludraht	M6		1,2 mm	10
	80	1052460	Düsenstock 26,0 mm	M6			10
	70	1052452	Gasverteiler				10
		1092400	<b>Verschleißteile-Set MB 24</b> Lieferumfang: 1 x Sortierkasten 2 x Düsenstock M6 26 mm 10 x Stromdüse M6x25 mm - 0,8 E-Cu 10 x Stromdüse M6x25 mm - 1,0 E-Cu 2 x Gasdüse konisch NW 12,5 mm 1 x Gasdüse zylindrisch NW 17 mm 3 x Gasverteiler				1
		1051651	<b>Brenner-Set EVO MB 25</b> Lieferumfang: Brenner 4m Massekabel Druckminderer				1

1) VE = Menge in Stück pro Verpackungseinheit. Abnahme nur in VE möglich

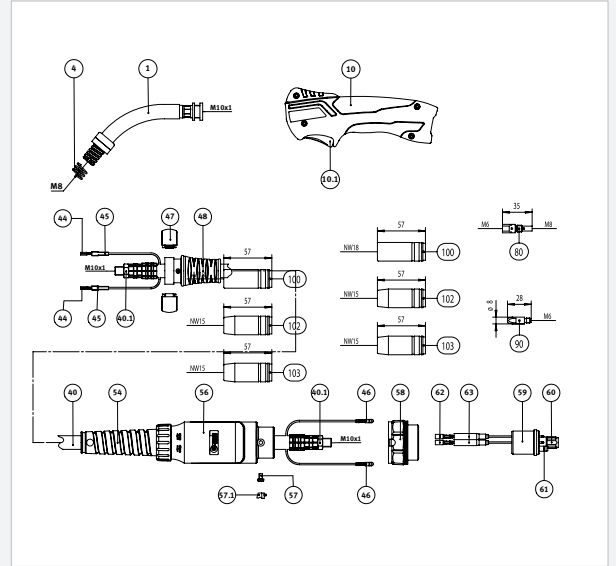
## SCHWEISSBRENNER EVO MB 25 GASGEKÜHLT

- ▶ Optimale Tasterposition und flach auslaufendes Handgriffdesign – für präzise und sichere Bedienung
- ▶ Spezielle Innengeometrie bei luftgekühlten Brennern – für „coole“ Handgriffe und höchste mechanische Belastbarkeit



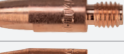
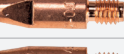
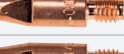
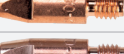


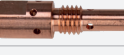


- ▶ Bewährtes Verschleißteilkonzept – für hohe Standzeiten
- ▶ Solider, baugrößenoptimierter Zentralanschluss
- ▶ Echter Zwei-Komponenten-Handgriff – robust und ergonomisch

EVO MB 25	Art.-Nr.
EVO MB 25 / 3m	1050253
EVO MB 25 / 4m	1050254
EVO MB 25 / 5m	1050255

Technische Daten	EVO MB 25
<b>Kühlung</b>	<b>gasgekühlt</b>
Spezifikation	mit Drucktaster
Brennerhals	50°
Schutzgas	CO <sub>2</sub> , Mischgas
Schweißstrom CO <sub>2</sub>	230 A
Schweißstrom Mischgas	200 A
Einschaltdauer	60 %
Drahtdurchmesser	0,8 – 1,2 mm
Stromdüse	M6



## VERSCHLEISSTEILE EVO MB 25

	Nr.	Art.-Nr.	Bezeichnung	Gewinde	Bauform	Ø / Nennweite	VE <sup>1)</sup>
	100	1052554	Gasdüse		zylindrisch	18,0 mm	10
	102	1052550	Gasdüse		konisch	15,0 mm	10
	90	1052542	Stromdüse M6 E-Cu	M6		0,8 mm	10
	90	1052544	Stromdüse M6 E-Cu	M6		1,0 mm	10
	90	1052546	Stromdüse M6 E-Cu	M6		1,2 mm	10
	90	1052545	Stromdüse M6 E-Cu für Aludraht	M6		0,8 mm	10
	90	1052547	Stromdüse M6 E-Cu für Aludraht	M6		1,0 mm	10
	90	1052549	Stromdüse M6 E-Cu für Aludraht	M6		1,2 mm	10
	4	1092535	Haltefeder				10
	80	1052560	Düsenstock 35,0 mm	M6			10
		1092501	<b>Verschleißteile-Set MB 25</b> Lieferumfang: 1 x Sortierkasten 3 x Haltefeder 2 x Düsenstock M6/M8/35 mm 5 x Stromdüse M6-ECu 0,8mm 5 x Stromdüse M6-ECu 1,2 mm 2 x Gasdüse konisch 1 x Gasdüse zylindrisch				1
		1051652	<b>Brenner-Set EVO MB 24</b> Lieferumfang: Brenner 4m Massekabel Druckminderer				1

1) VE = Menge in Stück pro Verpackungseinheit. Abnahme nur in VE möglich

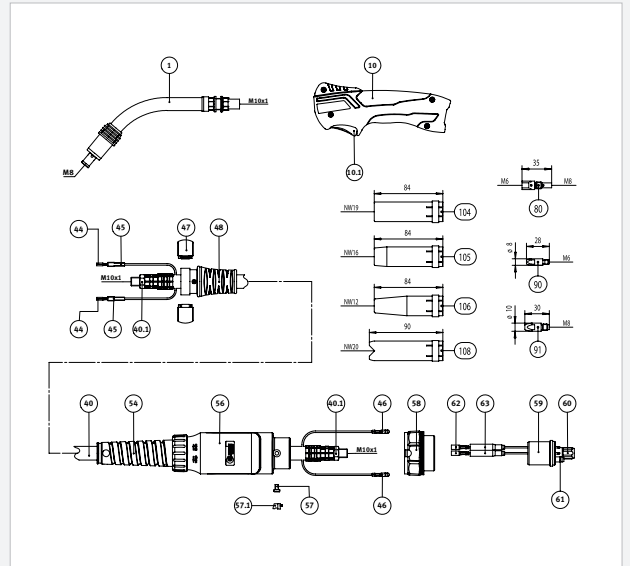
## SCHWEISSBRENNER EVO MB 36 GASGEKÜHLT

- ▶ Echter Zwei-Komponenten-Handgriff – robust und ergonomisch
- ▶ Optimale Tasterposition und flach auslaufendes Handgriffdesign – für präzise und sichere Bedienung
- ▶ Solider, baugrößenoptimierter Zentralanschluss

- ▶ Spezielle Innengeometrie bei luftgekühlten Brennern – für „coole“ Handgriffe und höchste mechanische Belastbarkeit
- ▶ Bewährtes Verschleißteilkonzept – für hohe Standzeiten



Technische Daten	EVO MB 36
<b>Kühlung</b>	<b>gasgekühlt</b>
Brennerhals	50°
Schutzgas	CO <sub>2</sub> , Mischgas
Schweißstrom CO <sub>2</sub>	320 A
Schweißstrom Mischgas	290 A
Einschaltdauer	60 %
Drahtdurchmesser	0,8 – 1,2 mm
Stromdüse	M6 / M8



## VERSCHLEISSTEILE EVO MB 36

	Nr.	Art.-Nr.	Bezeichnung	Gewinde	Bauform	Ø / Nennweite	VE <sup>1)</sup>
	104	1053651	Gasdüse		zylindrisch	19,0 mm	10
	105	1053650	Gasdüse		konisch	16,0 mm	10
	90	1052542	Stromdüse E-Cu	M6		0,8 mm	10
	90	1052544	Stromdüse E-Cu	M6		1,0 mm	10
	90	1052546	Stromdüse E-Cu	M6		1,2 mm	10
	90	1052545	Stromdüse E-Cu für Aludraht	M6		0,8 mm	10
	90	1052547	Stromdüse E-Cu für Aludraht	M6		1,0 mm	10
	90	1052549	Stromdüse E-Cu für Aludraht	M6		1,2 mm	10
	91	1054042	Stromdüse E-Cu	M8		0,8 mm	10
	91	1054044	Stromdüse E-Cu	M8		1,0 mm	10
	91	1054046	Stromdüse E-Cu	M8		1,2 mm	10
	91	1054047	Stromdüse E-Cu für Aludraht	M8		1,0 mm	10
	91	1054049	Stromdüse E-Cu für Aludraht	M8		1,2 mm	10
	80	1053660	Düsenstock 28,0 mm	M6			10
	82	1093662	Düsenstock 28,0 mm	M8			10
		1093601	<b>Verschleißteile-Set MB 36</b> Lieferumfang: Sortierkasten 2-9 rot 275 x 180 x 41 mm 3 x Haltefeder 2 x Düsenstock M6/M8/35 mm				1
		1051653	<b>Brenner-Set EVO MB 36</b> Brenner 4m Massekabel Druckminderer				1

1) VE = Menge in Stück pro Verpackungseinheit. Abnahme nur in VE möglich

## SCHWEISSBRENNER W 340D ABIMIG / UD ABIMIG WASSERGEKÜHLT

- ▶ Beschichteter Brennerhals und robustes Design für Einsatz bei hohen Prozesstemperaturen
- ▶ Langlebige, schraubbare Gasdüsen mit integriertem, wechselbarem Spritzerschutz

- ▶ Bewährter ergonomischer Handgriff – gibt Halt in allen Lagen

W 340D	Art.-Nr.
W 340D 3m ABIMIG	1059940
W 340D 4m ABIMIG	1059941
W 340D 5m ABIMIG	1059942
W 340D 3m UD ABIMIG	1059960
W 340D 4m UD ABIMIG	1059961
W 340D 5m UD ABIMIG	1059962



Technische Daten	W 340D
<b>Kühlung</b>	wassergekühlt
Spezifikation	Taster kurz
Brennerhals	50°
Schutzgas	CO <sub>2</sub> , Mischgas
Schweißstrom CO <sub>2</sub>	400 A
Schweißstrom Mischgas	350 A
Einschaltdauer	100 %
Drahtdurchmesser	0,8 – 1,2 mm

## VERSCHLEISSTEILE EVO MB 40ID

	Art.-Nr.	Bezeichnung	Gewinde	Bauform	Ø / Nennweite	VE*
	1057020	Spritzerschutz für Gasdüse NW10				10
	1057021	Spritzerschutz für Gasdüse NW12,5 / NW17				10
	1057022	Düsenstock 24,0 mm	M6/M10			5
	1057023	Düsenstock 26,0 mm	M6/M10			5
	1052542	Stromdüse ECU	M6		0,8 mm	10
	1052544	Stromdüse ECU	M6		1,0 mm	10
	1052546	Stromdüse ECU	M6		1,2 mm	10
	1052547	Stromdüse ECU Alu-Draht	M6		1,0 mm	10
	1052549	Stromdüse ECU Alu-Draht	M6		1,2 mm	10
	1057024	Gasdüse NW 10		konisch	62 mm	10
	1057025	Gasdüse NW 12,5		konisch	62 mm	10
	1057026	Gasdüse NW 12,5		zylindrisch	62 mm	10

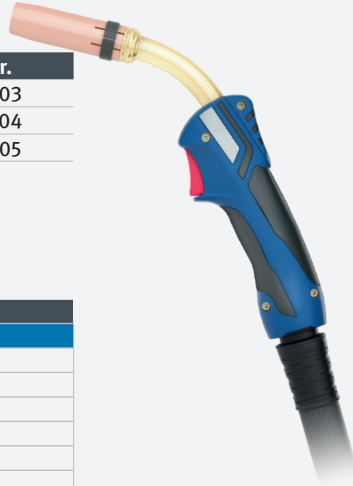
1) VE = Menge in Stück pro Verpackungseinheit. Abnahme nur in VE möglich

**SCHWEISSBRENNER EVO MB 40ID WASSERGEKÜHLT**

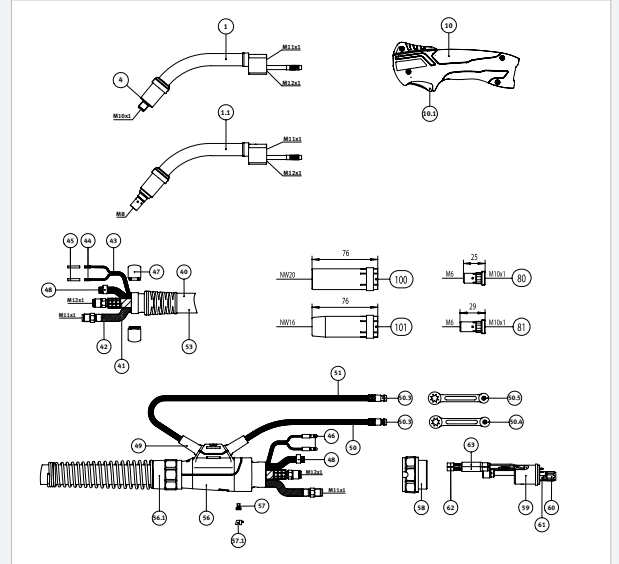
- ▶ Optimale Tasterposition, flach auslaufendes Handgriffdesign und ausgeklügelte Kugelgelenkkonstruktion – für bestes Handling in jeder Schweißposition
- ▶ Reparaturfreundlicher Aufbau bis ins Detail – beste Platzverhältnisse für einfachste Instandhaltungsmaßnahmen

- ▶ Robuster, baugrößenoptimierter Zentralanschluss mit geschützter Schlauchführung
- ▶ Echter Zwei-Komponenten-Handgriff – robust und ergonomisch

EVO MB 401D	Art.-Nr.
EVO MB 401D / 3m	1050403
EVO MB 401D / 4m	1050404
EVO MB 401D / 5m	1050405



Technische Daten	EVO MB 401D
<b>Kühlung</b>	<b>wassergekühlt</b>
Brennerhals	50°
Schutzgas	CO <sub>2</sub> , Mischgas
Schweißstrom CO <sub>2</sub>	400 A
Schweißstrom Mischgas	350 A
Einschaltdauer	100 %
Drahtdurchmesser	0,8 – 1,2 mm
Stromdüse	M6 / M8



**VERSCHLEISSTEILE EVO MB 40ID**

	Nr.	Art.-Nr.	Bezeichnung	Gewinde	Bauform	Ø / Nennweite	VE <sup>1)</sup>
	100	1052654	Gasdüse		zylindrisch	20,0 mm	10
	101	1052650	Gasdüse		konisch	16,0 mm	10
	90	1052542	Stromdüse E-Cu	M6		0,8 mm	10
	90	1052544	Stromdüse E-Cu	M6		1,0 mm	10
	90	1052546	Stromdüse E-Cu	M6		1,2 mm	10
	90	1052545	Stromdüse E-Cu für Aludraht	M6		0,8 mm	10
	90	1052547	Stromdüse E-Cu für Aludraht	M6		1,0 mm	10
	90	1052549	Stromdüse E-Cu für Aludraht	M6		1,2 mm	10
	91	1054042	Stromdüse E-Cu	M8		0,8 mm	10
	91	1054044	Stromdüse E-Cu	M8		1,0 mm	10
	91	1054046	Stromdüse E-Cu	M8		1,2 mm	10
	91	1054047	Stromdüse E-Cu für Aludraht	M8		1,0 mm	10
	91	1054049	Stromdüse E-Cu für Aludraht	M8		1,2 mm	10
	91	1057047	Stromdüse E-Cu für Aludraht	M8		1,6 mm	10
	80	1094062	Düsenstock 25,0 mm	M6			10
	82	1054010	Düsenstock 25,0 mm	M8			10
	70	1054061	Gasverteiler				10
		1094001	<b>Verschleißteile-Set MB 401</b> Lieferumfang: 1 x Sortierkasten 2 x Ring 2 x Düsenstock M8/25mm				1
		1051655	<b>Brenner-Set EVO MB 401 / 70 mm<sup>2</sup></b> Lieferumfang: Brenner 4m Massekabel Druckminderer				1

1) VE = Menge in Stück pro Verpackungseinheit. Abnahme nur in VE möglich

## SCHWEISSBRENNER W 440D WASSERGEKÜHLT

- ▶ Beschichtete Brennerhäuse und robustes Design für Einsatz bei hohen Prozesstemperaturen
- ▶ Langlebige, schraubbare Gasdüsen mit integriertem, wechselbarem Spritzerschutz
- ▶ Bewährter ergonomischer Handgriff – gibt Halt in allen Lagen

### UD ABIMIG

- ▶ Durch Up-Down-Bedienung Leistungsregelung im Leerlauf und beim Schweißen

W 440D	Art.-Nr.
W 440D 3m ABIMIG	1059943
W 440D 4m ABIMIG	1059944
W 440D 5m ABIMIG	1059945
W 440D 3m UD ABIMIG	1059963
W 440D 4m UD ABIMIG	1059964
W 440D 5m UD ABIMIG	1059965

Technische Daten	W 440D
<b>Kühlung</b>	wassergekühlt
Spezifikation	Taster kurz
Brennerhals	50°
Schutzgas	CO <sub>2</sub> , Mischgas
Schweißstrom CO <sub>2</sub>	500 A
Schweißstrom Mischgas	450 A
Einschaltdauer	100 %
Drahtdurchmesser	0,8 – 1,6 mm



## VERSCHLEISSTEILE W 440D

	Art.-Nr.	Bezeichnung	Gewinde	Bauform	Ø / Nennweite	VE <sup>1)</sup>
	1054042	Stromdüse ECu	M8		0,8 mm	10
	1054044	Stromdüse ECu	M8		1,0 mm	10
	1054046	Stromdüse ECu	M8		1,2 mm	10
	1057045	Stromdüse ECu	M8		1,4 mm	10
	1054045	Stromdüse ECu	M8		1,6 mm	10
	1054047	Stromdüse ECu Aludraht	M8		1,0 mm	10
	1054049	Stromdüse ECu Aludraht	M8		1,2 mm	10
	1057046	Stromdüse ECu Aludraht	M8		1,4 mm	10
	1057047	Stromdüse ECu Aludraht	M8		1,6 mm	10
	1057040	Spritzerschutz für Gasdüse NW12				10
	1057041	Spritzerschutz für Gasdüse NW14,5 & 18				10
	1057042	Düsenstock 26,0 mm	M10/M8			5
	1057043	Düsenstock 28,0 mm	M10/M8			5
	1057044	Düsenstock 31,0 mm	M10/M8			5
	1057048	Gasdüse NW 12	M20	konisch	66 mm	10
	1057049	Gasdüse NW 14,5	M20	konisch	66 mm	10
	1057050	Gasdüse NW 18	M20	zylindrisch	66 mm	10

1) VE = Menge in Stück pro Verpackungseinheit. Abnahme nur in VE möglich

## SCHWEISSBRENNER W 540D WASSERGEKÜHLT

- ▶ Optimal, wenn bestmögliche Schweißergebnisse mit einer Brennerhalsgeometrie erzielt werden sollen
- ▶ Dank schlankem, geraden Griff liegt der Brenner neutral in der Hand und erlaubt unterschiedliche Haltungspositionen und Flexibilität bei der Brennerhalsausrichtung
- ▶ Sehr strapazierfähig und dank der doppelten Fixierung des Brennerhalses besonders gut gegen mechanische Verformung geschützt
- ▶ Beschichtete Brennerhalse und robustes Design für Einsatz bei hohen

- Prozesstemperaturen
- ▶ Langlebige, schraubbare Gasdüsen mit integriertem, wechselbarem Spritzerschutz
- ▶ Bewährter ergonomischer Handgriff – gibt Halt in allen Lagen

### UD ABIMIG

- ▶ Durch Up-Down-Bedienung Leistungsregelung im Leerlauf und beim Schweißen

W 540D	Art.-Nr.
W 540D 3m ABIMIG	1059946
W 540D 4m ABIMIG	1059947
W 540D 5m ABIMIG	1059948
W 540D 3m UD ABIMIG	1059966
W 540D 4m UD ABIMIG	1059967
W 540D 5m UD ABIMIG	1059968

Technische Daten	W 540D
<b>Kühlung</b>	wassergekühlt
Spezifikation	Taster kurz
Brennerhals	50°
Schutzgas	CO <sub>2</sub> , Mischgas
Schweißstrom CO <sub>2</sub>	600 A
Schweißstrom Mischgas	550 A
Einschaltdauer	100 %
Drahtdurchmesser	1,0 – 1,6 mm



## VERSCHLEISSTEILE W 540D

	Art.-Nr.	Bezeichnung	Gewinde	Bauform	Ø / Nennweite	VE <sup>1)</sup>
	1054042	Stromdüse ECu	M8		0,8 mm	10
	1054044	Stromdüse ECu	M8		1,0 mm	10
	1054046	Stromdüse ECu	M8		1,2 mm	10
	1057045	Stromdüse ECu	M8		1,4 mm	10
	1054045	Stromdüse ECu	M8		1,6 mm	10
	1054047	Stromdüse ECu Aludraht	M8		1,0 mm	10
	1054049	Stromdüse ECu Aludraht	M8		1,2 mm	10
	1057046	Stromdüse ECu Aludraht	M8		1,4 mm	10
	1057047	Stromdüse ECu Aludraht	M8		1,6 mm	10
	1057070	Spritzerschutz für Gasdüse NW14, 16, 18				10
	1057071	Düsenstock 25,0 mm	M11/M8			5
	1057072	Düsenstock 27,0 mm	M11/M8			5
	1057073	Gasdüse NW 14		konisch	66 mm	10
	1057074	Gasdüse NW 16		konisch	66 mm	10
	1057075	Gasdüse NW 20		zylindrisch	66 mm	10

1) VE = Menge in Stück pro Verpackungseinheit. Abnahme nur in VE möglich







# WIG - SCHWEISSEN

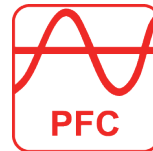
 craftweld

## CRAFT-TIG PLUS 230 AC/DC

**ULTRAKOMPAKTER WIG-HOCHLEISTUNGS-INVERTER IN MODERNSTER  
BAUWEISE MIT REVOLUTIONÄREM BEDIENKONZEPT.  
WIG-SCHWEISSEN EINFACH UND SICHER WIE NIE!**



- ▶ Hochleistungs-Primärinverter-Technologie
- ▶ Modernste Technik garantiert perfektes Heften und Schweißen
- ▶ High-End für mobiles WIG-Schweißen
- ▶ Leistungsfaktorkorrektur PFC für problemlosen Einsatz auch an Kabeltrommel
- ▶ Funktioniert problemlos mit Verlängerungskabeln bis 100 m
- ▶ Multivoltage von 110 bis 230 Volt ermöglicht weltweiten Einsatz
- ▶ Hyperpuls bis 17500Hz



**Leistungsfaktorkorrektur**  
für problemlosen Einsatz  
auch an Kabeltrommel



**Multivoltage**  
Netzspannung von 110  
bis 230 Volt möglich  
Einsatz weltweit



### DIE HIGHLIGHTS

- Hochauflösendes Display
- Hochleistungs-Primärinverter-Technologie
- PFC
- Staubgeschützte Elektronik
- Optimale Kühlung
- Sehr leicht
- Bis zu 230 Ampere aus 230 Volt
- Schneller Anschluss von Wasserkühlgerät möglich
- Hyperpuls mit 17.500 Hz
- DUAL.WAVE Technologie
- Punktfunktion ab 0,01 Sekunden
- Zündenergie einstellbar
- Endstrom einstellbar
- Startstrom einstellbar
- AC- Frequenz einstellbar
- AC- Wellenform Dreieck und Rechteck wählbar
- Anzeige Schweißspannung
- Programme speicherbar

Modell		CRAFT-TIG PLUS 230 AC/DC
Artikel-Nr.		1364423
<b>Einstellbereich</b>		
Einstellbereich WIG	A	4 – 230
Einschaltdauer		
Einschaltdauer bei max. Strom 40°C WIG	%	35
<b>Leistungsaufnahme</b>		
Leistungsaufnahme WIG	kVA	5,8
<b>Gerätedaten</b>		
Brennerkühlung		Gas/Wasser
<b>Elektrische Daten</b>		
Absicherung träge	A	16
Leistungsfaktor	cos phi	0,99
Anschlussspannung	V	230 / ~50
<b>Normen und Zulassungen</b>		
Schutzart		IP 23 S
Isolationsklasse		F
<b>Abmessungen und Gewichte</b>		
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	480 x 160 x 320
Gewicht ca.	kg	7,9



Wasserkühlanschluss

# REVOLUTIONÄR EINFACHES UND SICHERES BEDIENKONZEPT!

Einfaches und schnelles Speichern von vier aktuellen Schweißaufgaben



Schnelles und einfaches Navigieren im jeweiligen Applikationsfeld.

Vier multifunktionelle Auswahltasten

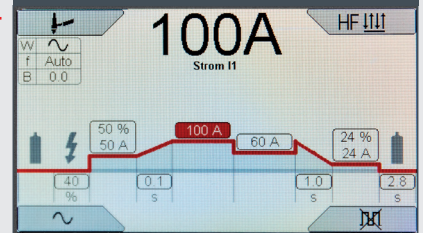
Info & Video



Das Leichtgewicht unter den WIG-Anlagen!

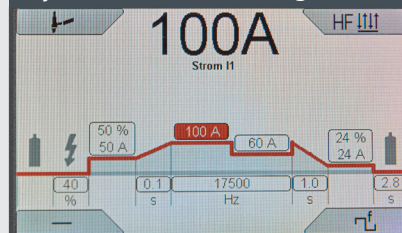


## Der Classic Bildschirm



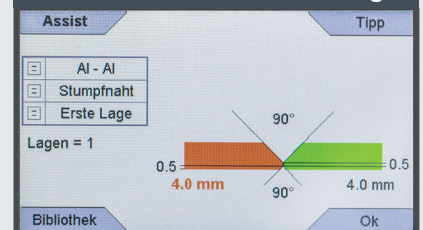
Die selbsterklärende Grafik zeigt alle Einstellungen auf einen Blick. Zusammenhänge werden transparent und verständlich

## Dynamische Grafikanzeige



Veränderungen der Schweißparameter werden grafisch angezeigt  
Fehleinstellungen werden sofort erkannt. Es wird nur das angezeigt, was wirklich aktiv ist

## Assist- Hilfreiche Unterstützung



Langjährige Erfahrungen im WIG-Schweißen sind abgelegt. Diese können auch gerne als gute Tipps aus der Praxis dem Schweißer dienen oder sofort als Einstellung übernommen werden. Das steigert die Arbeitssicherheit und die Qualität

## Schweißstipps für jeden

Assist	Tip
Spaltbreite	2.0 mm
Lagenanzahl	2
Gasart	Argon
Gasdurchflussmenge	7.0 l/min
Gasdüsengröße	10.0 mm
Vorwärmtemperatur	----
Zusatzwerkstoff Ø	2.0 mm
Elektroden typ	WCe 20
Wolframelektroden Ø	2.4 mm

Der HIGH-TIG unterstützt durch umfassende Informationen rund um die Schweißaufgabe, die der Anwender durchführen möchte. Das steigert die Sicherheit und die Qualität

## Das gesamte Wissen



Eine Bibliothek ermöglicht kinderleichtes, schnelles und sicheres Einstellen bei einfachen und komplexen Schweißaufgaben. Die Einstellung erfolgt über die Auswahl des Grundwerkstoffes und die Materialstärke.

## WIG-SCHWEISSBRENNER R-SR 17-19 GASGEKÜHLT

► 19 poliger Anschlussstecker

Brenner R-SR 17-19	Art.-Nr.
R-SR 17-19 4m Poti	1490004
R-SR 17-19 8m Poti	1490008

Technische Daten	R-SR 17-19
<b>Kühlung</b>	gasgekühlt
Spezifikation	UD GRIP-LITTLE HighFlex Leder
Einschaltdauer DC	140 A, ED 60%
Einschaltdauer AC	125 A, ED 60%



## WIG-SCHWEISSBRENNER R-SR 26-19 GASGEKÜHLT

► 19 poliger Anschlussstecker

Brenner R-SR 26-19	Art.-Nr.
R-SR 26-19 4m	1490024
R-SR 26-19 8m	1490028

Technische Daten	R-SR 26-19
<b>Kühlung</b>	gasgekühlt
Spezifikation	UD GRIP-LITTLE HighFlex Leder
Einschaltdauer DC	240 A, ED 60%
Einschaltdauer AC	170 A, ED 60%
Durchmesser Elektrode	0,5 – 4,0mm



## WIG-SCHWEISSBRENNER ABITIG 200 19 GASGEKÜHLT

► 19 poliger Anschlussstecker

Brenner ABITIG 200 19	Art.-Nr.
ABITIG 200 19 4m	1490034
ABITIG 200 19 8m	1490038

Technische Daten	ABITIG 200 19
<b>Kühlung</b>	gasgekühlt
Spezifikation	UD GRIP-LITTLE HighFlex Leder
Einschaltdauer DC	200 A, ED 35%
Einschaltdauer AC	140 A, ED 35%
Durchmesser Elektrode	1,6 – 3,2 mm



## WIG-SCHWEISSBRENNER R-TIG 150 19 GASGEKÜHLT

- Handgriff mit „GRIP“ und kurzem Kugelgelenk für hohe Griffsicherheit und optimale Handhabung
- Modulare Schalt- und Regelfunktionen im Griff für hohe Ergonomie beim Schweißen

- Leichtes und flexibles Schlauchpaket
- Exzellente HF-Sicherheit

Brenner R-TIG 150 19	Art.-Nr.
R-TIG 150 19 4m	1490014
R-TIG 150 19 8m	1490018

Technische Daten	R-TIG 150 19
<b>Kühlung</b>	gasgekühlt
Spezifikation	UD GRIP-LITTLE HighFlex Leder
Einschaltdauer DC	150 A, ED 35%
Einschaltdauer AC	140 A, ED 35%
Durchmesser Elektrode	1,0 – 2,4 mm



## WIG-SCHWEISSBRENNER ABITIG 260W 19 WASSERGEKÜHLT

► 19 poliger Anschlussstecker

Brenner ABITIG 260W 19	Art.-Nr.
ABITIG 260W 19 4m	1490054
ABITIG 260W 19 8m	1490058

Technische Daten	ABITIG 260W 19
<b>Kühlung</b>	wassergekühlt
Spezifikation	UD GRIP-LITTLE HighFlex Leder
Einschaltdauer DC	240 A, ED 100%
Einschaltdauer AC	170 A, ED 100%
Ø Elektrode	1,0 – 3,2 mm



## WIG-SCHWEISSBRENNER R-SR 20W 19 WASSERGEKÜHLT

► 19 poliger Anschlussstecker

Brenner R-SR 20W 19	Art.-Nr.
R-SR 20W 19 4m	1490044
R-SR 20W 19 8m	1490048

Technische Daten	R-SR 20W 19
<b>Kühlung</b>	wassergekühlt
Spezifikation	UD GRIP-LITTLE HighFlex Leder
Einschaltdauer DC	340 A, ED 100%
Einschaltdauer AC	240 A, ED 100%



## WIG-SCHWEISSBRENNER R-TIG 260SC 19 WASSERGEKÜHLT

- Ideal geeignet für Aluminium-Schweißungen in hohen Ampere-Bereichen dank ausgezeichneter Einschaltdauer
- Modulare Schalt- und Regelfunktionen im Griff für hohe Ergonomie beim Schweißen

- Leichtes und flexibles Schlauchpaket
- 19-poliger Anschlussstecker

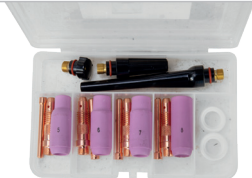
Brenner R-TIG 260SC19	Art.-Nr.
R-TIG 260SC 19 4m	1490064
R-TIG 260SC 19 8m	1490068

Technische Daten	R-TIG 260SC 19
<b>Kühlung</b>	wassergekühlt
Spezifikation	UD GRIP-LITTLE HighFlex Leder
Einschaltdauer DC	340 A, ED 100%
Einschaltdauer AC	240 A, ED 100%
Durchmesser Elektrode	1,0 – 3,2 mm



## VERSCHLEISSTEILE-SETS

Verschleißteile-Set VTS SR 17/18/26	Art.-Nr.
für R-SR 17-19, R-SR 26-19	1100152
1x Brennerkappe kurz	1x Gasdüse Gr. 5 / 8 mm
1x Brennerkappe mittel	1x Gasdüse Gr. 6 / 9,8 mm
1x Brennerkappe lang	1x Gasdüse Gr. 7 / 11,2 mm
Je 1 x Spannhülse 1,6 / 2,4 / 3,2/4,0 mm	1x Gasdüse Gr. 8 / 12,7 mm
Je 1 x Spannhülsegehäuse 1,6 / 2,4 / 3,2/4,0 mm	1x Gasdüse Gr. 10 / 15,7 mm
	1x Teflondichtung für Düse



Verschleißteile-Set VTS SR 17/18/26 Mini	Art.-Nr.
für R-SR 17-19, R-SR 26-19	1100200
1x Brennerkappe kurz	1x Teflondichtung
1x Brennerkappe mittel	Je 1 x Gaslinse 1,6/2,4/3,2 mm
1x Brennerkappe lang	1x Gaslinse 2,4 mm
1x Teflondichtung für Düse	2x Gasdüse Gaslinse Gr.6
Je 2x Spannhülse 1,6/2,4/3,2 mm	2x Wolframelektrode gold 1,6 mm
2x Spannhülsegehäuse 1,0 mm	2x Wolframelektrode gold 2,4 mm
2x Gasdüse d=9,8mm	2x Wolframelektrode gold 3,2 mm



Verschleißteile-Set VTS R-TIG 200	Art.-Nr.
für R-TIG 150 19, ABITIG 200 19	1490102
Je 1 x Elektrodenhalter Ø 1,6 / 2,4 / 3,2 mm	1 x Brennerkappe kurz
Je 1 x Gasdiffusor Ø 1,6 / 2,4 / 3,2 mm	1 x Brennerkappe lang
1 x Isolator	1 x Sortierkasten 2-9 rot 275 x 180 x 41 mm
Je 1 x Keramische Gasdüse 37,4 mm NW 7,5/10,5/13,0 mm	
1 x Wolfram-Elektrode 1,6 x 175 mm grau	
1 x Wolfram-Elektrode 2,4 x 175 mm grau	
1 x Wolfram-Elektrode 3,2 x 175 mm grau	



Verschleißteile-Set VTS R-TIG 12-260 W	Art.-Nr.
für R-TIG 150 19, ABITIG 260W 19	1466260
1 x Sortierkasten groß	1x Isolator
Je 1x Spannhülsegehäuse 1,6/3,6 mm	1x Brennerkappe kurz
2x Spannhülsegehäuse 2,4 mm	1x Brennerkappe mittel
Je 1x Gasdiffusor 1,6/2,4/3,2 mm	1x Brennerkappe lang
Je 1x Gasdüse 8,0/10,0/11,5 mm	
Je 1 x Wolframelektrode grau 1,6/3,6 mm	
2x Wolframelektrode grau 2,4 mm	



## WASSERKÜHLGERÄT

Bezeichnung	Art.-Nr.
Wasserkühlgerät	1499905



## ZUBEHÖR-SET

Bezeichnung	Art.-Nr.
▶ Aluminiumtransportbox 782 x 385 x 379 mm	
▶ WIG-Schweißbrenner, gasgekühlt ABITIG 200 19 4m oder 8m	
▶ Massekabel komplett mit Klemme MK4/25 KS13 200A	
▶ Druckminderer Argon/CO <sub>2</sub> , groß	
ABITIG 200 19 4m	1490035
ABITIG 200 19 8m	1410008



## ZUBEHÖR

Bezeichnung	Art.-Nr.
Massekabel 25 mm <sup>2</sup> 4m 13 mm mit 400 A Klemme	1250225
Schweißkabel 25 mm <sup>2</sup> komplett mit 260 A Elektrodenhalter, Länge 4 m, Kupplungsstecker Dorn 13 mm	1250361
Gasschlauch 1,4 m	1499002
Brenner Duo Kabel 19-polig (Für Anschluss von Brenner und Fußfernregler)	1499011
Adapterkabel Brenner HIGH-TIG 170/210 zu HIGH-TIG 182/230 wassergekühlt	1499012

## ZUBEHÖR

Bezeichnung	Art.-Nr.
Druckminderer Argon/CO <sub>2</sub>	1700050
Kühlflüssigkeit SKF 15 10l - Kanister (Fertigmischung)	1030110
Fuß-Fernregler	1499010
Aluminiumtransportbox 782 x 385 x 379 mm	1499900



Druckminderer



Transportbox



Fuß-Fernregler



Kühlflüssigkeit



Schweißkabel

## WIG-INVERTER CRAFT-TIG PRO 201DC P PULSE / CRAFT-TIG PRO 201 AC/DC P PULSE IN MODERNER INVERTER-TECHNOLOGIE AUFGEBAUT

### UNIVERSELL EINSETZBAR

zum Verschweißen von allen gängigen Elektrodentypen

### SCHUTZART IP 21S

Geeignet für den Einsatz am Generator zum Beispiel in Betriebswerkstätten, Schulen, Metallbau, auf Baustellen oder für Landwirte

### LEISTUNGSFAKTORKORREKTUR PFC

Leistungsfaktorkorrektur PFC für problemlosen Einsatz auch an Kabeltrommel

### LC-DISPLAY

Genauere Einstellung und Anzeige der Schweißparameter über großes LC-Display

### WIG-PULSEN

WIG-Pulsen mit 999 Hz ermöglicht Schweißen mit verringerter Wärmeeinbringung

### HF-HOCHFREQUENZ-ZÜNDUNG:

HF-Hochfrequenz-Zündung zündet beim WIG-Schweißen, ohne das Werkstück zu berühren

### HEFTFUNKTION

Ausgestattet mit Heftfunktion 0,2 s

### MULTIVOLTAGE

Multivoltage von 110 bis 230 Volt

### 10 PROGRAMME

speicherbar

### LÜFTER

Ruhig laufende Lüfter mit guter Wärmeabführung für hohe Einschaltzeiten

### CRAFT-TIG PRO 201 AC/DC P PULSE:

- ▶ Wechselstrom-Dreieckwellen-Schweißausgang: Reduzierter Wärmeeintrag für die gleiche Stromereinstellung, besonders nützlich zum Schweißen von dünnem Metall
- ▶ Wechselstrom-Sinuswellen-Schweißausgang: Traditionelle AC WIG-Schweißwellenform, leisere, „weichere“ Lichtbogencharakteristik
- ▶ Wechselstrom-Quadratwelle: Fokussierter Lichtbogen für maximale Durchdringung, schnelle Fahrgeschwindigkeit mit bester Richtungskontrolle

### LIEFERUMFANG:

Schweißkabel 16 mm<sup>2</sup> 4 m mit 300 A-Klemme  
Massekabel 16 mm<sup>2</sup> 4 m mit 300 A-Klemme  
WIG-Brenner SR26, 4 m  
Gasschlauch 12x6 mm 4 m  
Druckminderer groß

Ausstattung	CRAFT-TIG PRO 201DC P Pulse	CRAFT-TIG PRO 201 AC/DC P Pulse
Leistungsfaktorkorrektur	✓	✓
Verfahren WIG-Pulsen	✓	✓
Verfahren MMA	✓	✓
LC-Display	4"	4"
Single Spot	✓	✓
Multi Spot	✓	✓
Wasserkühlanschluss		✓

## BEDIENUNG

- WAHLTASTE**  
▶ HF/TIG, Lift-Arc und MMA
- WAHLTASTE - DC**  
▶ AC / DC
- WAHLTASTE - 2T / 4**
- WAHLTASTE - NO PULSE / PULSE / SINGLE SPOT / MULTI SPOT**
- WAHLTASTE JOB SPEICHER**
- PARAMETER EINSTELLUNG**  
▶ Gasvorlaufzeit, Startstrom, Stromanstiegszeit



- WAHLTASTE**  
▶ Schweißstrom
- PARAMETER EINSTELLUNG**  
▶ Stromabsenkzeit, End Strom, Gasnachlaufzeit
- WASSERKÜHLUNG**
- EINSTELLUNG WOLFRAMELEKTRODE**
- BEI AC-SCHWEISSEN BELEGT**  
▶ Einstellung Balance und Frequenz


**CRAFT-TIG PRO 201DC P PULSE**
**CRAFT-TIG PRO 201 AC/DC P PULSE**


Modell		CRAFT-TIG PRO 201DC P Pulse	CRAFT-TIG PRO 201 AC/DC P Pulse
Artikel-Nr.		1364201	1364202
<b>Elektrode</b>			
Schweißbare Elektroden	mm	1,6 – 4,0	1,6 – 4,0
<b>Einstellbereich</b>			
Einstellbereich WIG	A	10 – 200	10 – 200
Einstellbereich Elektrode	A	10 – 200	10 – 200
<b>Einschaltdauer</b>			
ED bei max. Strom 40°C WIG	%	50	35
ED bei max. Strom 40°C Elektrode	%	30	35
Strom bei ED 100% 40°C WIG	A	145	110
Strom bei ED 100% 40°C Elektrode	A	110	110
<b>Leistungsaufnahme</b>			
Leistungsaufnahme WIG	kVA	4,7	4,8
Leistungsaufnahme Elektrode	kVA	6,9	7
<b>Elektrischer Anschluss</b>			
Erforderliche Generatorleistung	kVA	>9	>9
Leerlaufspannung	V	WIG 66 / Elektrode 64	WIG AC 75,7 / WIG DC 65,8 / Elektrode 65,8
Anschlusskabellänge	m	3	3
<b>Gerätedaten</b>			
Pulsfrequenz	Hz	0,5 – 999	0,5 – 999
Zündung		High Frequency	High Frequency
Brennerkühlung		Gas	Gas / Wasser
<b>Elektrische Daten</b>			
Gesamtleistung	kVA	6,9/4,7	7,0/4,8
Leistungsfaktor	cos phi	0,99	0,99
Stromaufnahme WIG AC	A	–	19,9
Stromaufnahme WIG DC	A	19,5	21,7
Stromaufnahme Elektrode AC	A	–	28,9
Stromaufnahme Elektrode DC	A	28,7	30,9
Anschlussspannung	V	110/230 /~50 Hz	110/230 /~50 Hz
<b>Normen und Zulassungen</b>			
Norm		EN 60974-1:2012, EN 60974-10:2014	
EMV-Klasse		A	A
<b>Abmessungen und Gewichte</b>			
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	545,5 x 190 x 360	545,5 x 190 x 360
Gewicht ca.	kg	12,4	14,4

## WIG-INVERTER CRAFT-TIG PRO 253 DC PULSE SCHWEISSGERÄTE FÜR HÖCHSTE ANSPRÜCHE, IMMER DIE RICHTIGE WELLE FÜR IHRE AUFGABE

### UNIVERSELL EINSETZBAR

zum Verschweißen von allen gängigen Elektrodentypen

### SCHUTZART IP 21S

Bestens geeignet für Montagearbeiten durch Schutzart IP 21S generell auch für Arbeiten im Freien

### EINSATZGEBIETE

Geeignet für den Einsatz am Generator zum Beispiel in Betriebswerkstätten, Schulen, Metallbau, auf Baustellen oder für Landwirte

### LÜFTER

Ruhig laufende Lüfter mit guter Wärmeabführung für hohe Einschaltzeiten

### LC-DISPLAY

Genauere Einstellung und Anzeige der Schweißparameter über großes LC-Display

### WIG-PULSEN

WIG-Pulsen mit 999 Hz ermöglicht Schweißen mit verringerter Wärmeeinbringung

### HEFTFUNKTION

Ausgestattet mit Heftfunktion 0,2 Sekunden

### HF-HOCHFREQUENZ-ZÜNDUNG

HF-Hochfrequenz-Zündung zündet beim WIG-Schweißen, ohne das Werkstück zu berühren

### 10 PROGRAMME

speicherbar

### WOLFRAM-ELEKTRODE

Durchmesser der Wolfram-Elektrode einstellbar

### LIEFERUMFANG:

Massekabel 25 mm<sup>2</sup> 4 m mit 300 A-Klemme  
WIG-Brenner SR26, 4 m  
Gasschlauch 12 x 6 mm, 4 m  
Druckminderer groß

## BEDIENUNG

- WAHLTASTE**  
▶ HF/TIG, Lift-Arc und MMA
- WAHLTASTE**  
▶ 2T / 4T
- WAHLTASTE -**  
▶ No Pulse / Pulse / SingLE Spot / Multi Spot
- WAHLTASTE JOB SPEICHER**
- PARAMETER EINSTELLUNG**  
▶ Gasvorlaufzeit, Startstrom, Stromanstiegszeit



- WAHLTASTE**  
▶ Schweißstrom
- PARAMETER EINSTELLUNG**  
▶ Stromabsenkezeit, End Strom, Gasnachlaufzeit
- WASSERKÜHLUNG**
- EINSTELLUNG WOLFRAMELEKTRODE**



Ausstattung	
Verfahren WIG-Pulsen	
Verfahren MMA	
LC-Display 4"	
Single Spot	
Multi Spot	
Wasserkühlanschluss	



CRAFT-TIG PRO 253 DC PULSE

<b>Modell</b>		<b>CRAFT-TIG PRO 253 DC Pulse</b>
Artikel-Nr.		1364253
<b>Einstellbereich</b>		
Einstellbereich WIG	A	10 – 250
Einstellbereich Elektrode	A	10 – 250
<b>Einschaltdauer</b>		
ED bei max. Strom 40°C WIG	%	60
ED bei max. Strom 40°C Elektrode	%	60
Strom bei ED 100% 40°C WIG	A	195
Strom bei ED 100% 40°C Elektrode	A	195
<b>Leistungsaufnahme</b>		
Leistungsaufnahme WIG	kVA	6
Leistungsaufnahme Elektrode	kVA	8,6
<b>Elektrischer Anschluss</b>		
Erforderliche Generatorleistung	kVA	>12
Leerlaufspannung	V	WIG 71,3 / Elektrode 71,4
Anschlusskabelänge	m	3
<b>Gerätedaten</b>		
Pulsfrequenz	Hz	0.5 – 999
Zündung		High Frequency
Brennerkühlung		Gas / Wasser
<b>Elektrische Daten</b>		
Gesamtleistung	kVA	12,8/10,0
Leistungsfaktor	cos phi	0,66
Stromaufnahme WIG DC	A	13,2
Stromaufnahme Elektrode DC	A	18,2
Anschlussspannung	V/Hz	400/~50
<b>Normen und Zulassungen</b>		
Norm		EN 60974-1:2012, EN 60974-10:2014
EMV-Klasse		A
<b>Abmessungen und Gewichte</b>		
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	545,5 x 190 x 360
Gewicht ca.	kg	12,8



## WIG-INVERTER CRAFT-TIG PRO 323 / CRAFT-TIG PRO 503 AC/DC PULSE IN MODERNER INVERTER-TECHNOLOGIE AUFGEBAUT

### UNIVERSELL EINSETZBAR

zum Verschweißen von allen gängigen Elektrodentypen

### SCHUTZART IP 21S

Geeignet für den Einsatz am Generator zum Beispiel in Betriebswerkstätten, Schulen, Metallbau, auf Baustellen oder für Landwirte

### LEISTUNGSFAKTORKORREKTUR PFC

Leistungsfaktorkorrektur PFC für problemlosen Einsatz auch an Kabeltrommel

### LC-DISPLAY

Genauere Einstellung und Anzeige der Schweißparameter über großes LC-Display

### WIG-PULSEN

WIG-Pulsen mit 999 Hz ermöglicht Schweißen mit verringerter Wärmeeinbringung

### WECHSELSTROM-DREIECKWELLEN-SCHWEISSAUSGANG

Reduzierter Wärmeeintrag für die gleiche StromEinstellung, besonders nützlich zum Schweißen von dünnem Metall

### WECHSELSTROM-SINUSWELLEN-SCHWEISSAUSGANG

Traditionelle AC WIG-Schweißwellenform, leisere, „weichere“ Lichtbogencharakteristik

### WECHSELSTROM-QUADRATWELLE

Fokussierter Lichtbogen für maximale Durchdringung, schnelle Fahrgeschwindigkeit mit bester Richtungskontrolle

### HF-HOCHFREQUENZ-ZÜNDUNG:

HF-Hochfrequenz-Zündung zündet beim WIG-Schweißen, ohne das Werkstück zu berühren

### HEFTFUNKTION

Ausgestattet mit Heftfunktion 0,2 s

### MULTIVOLTAGE

Multivoltage von 110 bis 230 Volt

### 10 PROGRAMME

speicherbar

### LÜFTER

Ruhig laufende Lüfter mit guter Wärmeabführung für hohe Einschaltzeiten

### WASSERKÜHLGERÄT

mit 7 Liter und Fahrwagen serienmäßig

### LIEFERUMFANG:

Massekabel 35 mm<sup>2</sup> 4 m mit 300 A-Klemme (Pro 323)  
Massekabel 70 mm<sup>2</sup> 4 m mit 500 A-Klemme (Pro 503)  
WIG-Brenner SR18, 4 m wassergekühlt  
Gasschlauch 12 x 6 mm, 4 m  
Druckminderer groß

## BEDIENUNG

- 1 WAHLTASTE**  
▶ HF/TIG, Lift-Arc und MMA
- 2 WAHLTASTE - DC**  
▶ Wellenform-WahltaSte
- 3 WAHLTASTE - 2T / 4T MODUS**
- 4 WAHLTASTE - NO PULSE / PULSE / SINGLE SPOT / MULTI SPOT**
- 5 WAHLTASTE JOB SPEICHER**
- 6 PARAMETER EINSTELLUNG**  
▶ Gasvorlaufzeit, Startstrom, Stromanstiegszeit



- 7 WAHLTASTE**  
▶ Schweißstrom
- 8 PARAMETER EINSTELLUNG**  
▶ Stromabsenkezeit, End Strom, Gasnachlaufzeit
- 9 WASSERKÜHLUNG**
- 10 EINSTELLUNG WOLFRAMELEKTRODE**
- 11 BEI AC-SCHWEISSEN BELEGT**  
▶ Einstellung Balance und Frequenz

- Ausstattung**
- Verfahren WIG-Pulsen
  - Verfahren MMA
  - LC-Display 5"
  - Single Spot
  - Multi Spot
  - Wasserkühlgerät
  - 7 l / 400 V mit 1 m
  - Verbindungskabel
  - Fahrwagen mit zwei
  - Lenkrollen vorne, zwei
  - Bockrollen hinten und
  - Gasflaschenhalter



CRAFT-TIG PRO 323 AC/DC PULSE



Modell		CRAFT-TIG PRO 323 AC/DC Pulse	CRAFT-TIG PRO 503 AC/DC Pulse
Artikel-Nr.		1364323	1364503
<b>Einstellbereich</b>			
Einstellbereich WIG	A	10 – 320	10 – 500
Einstellbereich Elektrode	A	10 – 320	10 – 500
<b>Einschaltdauer</b>			
ED bei max. Strom 40°C WIG	%	60	60
ED bei max. Strom 40°C Elektrode	%	60	60
Strom bei ED 100% 40°C WIG	A	250	390
Strom bei ED 100% 40°C Elektrode	A	250	390
<b>Leistungsaufnahme</b>			
Leistungsaufnahme WIG	kVA	9	17
Leistungsaufnahme Elektrode	kVA	12,5	31
<b>Elektrischer Anschluss</b>			
Erforderliche Generatorleistung	kVA	>18	31
Leerlaufspannung	V	WIG 74 / Elektrode 74,5	MMA AC/DC 85, TIG AC 88, TIG DC 85
Anschlusskabelänge	m	4	4
<b>Gerätedaten</b>			
Pulsfrequenz	Hz	0,5 – 999	0,5 – 999
Zündung		Hochfrequenz	Hochfrequenz
Brennerkühlung		Gas / Wasser	Gas / Wasser
<b>Elektrische Daten</b>			
Leistungsfaktor	cos phi	0,67	0,7
Stromaufnahme WIG AC	A	18,7	34
Stromaufnahme WIG DC	A	18,9	35,7
Stromaufnahme Elektrode AC	A	23,5	42,7
Stromaufnahme Elektrode DC	A	24,7	44,7
Anschlussspannung	V/Hz	400/~50	400±10% / 50/60
<b>Normen und Zulassungen</b>			
Norm		EN 60974-1:2012, EN 60974-10:2014	EN 60974-1:2012, EN 60974 10:2014
EMV-Klasse		A	A
<b>Abmessungen und Gewichte</b>			
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	700 x 260 x 484	710x 270 x 490
Gewicht ca.	kg	29,7	32,6

## HANDFERNREGLER WIRELESS



Artikel Nr.: 1174100

- ▶ Parallele Fernbedienung von bis zu zehn Schweißgeräten möglich
- ▶ Alle Parametereinstellungen können bequem auf dem kabellosen Fernregler eingestellt werden
- ▶ Mit integriertem Li-Ionen Akku mit genügend Power für ca. 8 Stunden Nutzbetrieb
- ▶ Aufladen über Micro-USB Anschluss

Bezeichnung	Art.-Nr.
Kühlgerät 400V / 4 Ltr. (nur CRAFT-TIG PRO 253 DC Pulse)	1174102
Kühlgerät 230V (nur CRAFT-TIG PRO 201 AC/DC)	1174101
Fahrwagen (nur CRAFT-TIG Pro 201 AC / DC / CRAFT TIG PRO 253 DC)	1174103
Massekabel 35 mm <sup>2</sup> 4m 13 mm mit 400 A Klemme	1250235
Schweißkabel 25 mm <sup>2</sup> komplett mit 260 A Elektrodenhalter, Länge 4 m, Kupplungsstecker Dorn 13 mm	1250361
Druckminderer Argon/CO <sup>2</sup>	1700050
Kühlflüssigkeit SKF 15 5l - Kanister (Fertigmischung)	1030105
Kühlflüssigkeit SKF 15 10l - Kanister (Fertigmischung)	1030110
Kühlflüssigkeit SKF 15 25l - Kanister (Fertigmischung)	1030125
Steuerleitung komplett mit Stecker	1104011
Steuerleitungsstecker 12-polig inkl. Kontaktstifte	1104012
Fußfernregler mit 5 m Anschlusskabel	1174009
Adapter/Überwurfmutter 1/4" AG x M12x1 IG, konisch dichtend	1104001



Elektrodenkabel 25 mm<sup>2</sup>



Druckminderer



Kühlflüssigkeit



Massekabel 35 mm<sup>2</sup>



Fußfernregler



Fahrwagen

## WIG SCHWEISSBRENNER SR 18

### WASSERGEKÜHLT

- ▶ Ermöglicht präzise Steuerung ohne die Hand vom Brenner zu nehmen
- ▶ Griffschale mit optimaler Gewichtsverteilung für einfaches Schweißen mit geringer Anstrengung
- ▶ Kugelgelenk ermöglicht eine bessere Balance des Griffes, verringert das Gewicht und erhöht die Bewegungsfreiheit des Schweißers
- ▶ Rutschfeste Gummibeschichtung für festen Griff
- ▶ Kabel mit einzigartiger Flexibilität auch dank des Lederbezugs am Ende der Hülle und mit guter Beständigkeit gegenüber Witterungseinflüssen und chemische Substanzen

WIG Brenner	Art.-Nr.
SR 18 4m	1104024
SR 18 8m	1104028
SR 18 4m, Up/Down	1104034
SR 18 8m, Up/Down	1104038

Technische Daten	SR 18
<b>Kühlung</b>	wassergekühlt
Anschluss	TSK 50-1/4G
Einschaltdauer DC	320 A (DC), ED 100%
Einschaltdauer AC	270 A (AC), ED 100%
Durchmesser Elektrode	0,5 – 4,0 mm

#### Brenner Up/Down

- ▶ Schweißstromregelung während des Schweißens von minimalem bis maximalen Schweißstrom



#### VERSCHLEISSTEILE-SET

VTS SR 17/18/26 für SR 18	Art.-Nr.
	1100152
1x Brennerkappe kurz	1x Gasdüse Gr. 5 / 8 mm
1x Brennerkappe mittel	1x Gasdüse Gr. 6 / 9,8 mm
1x Brennerkappe lang	1x Gasdüse Gr. 7 / 11,2 mm
Je 1x Spannhülse 1,6 / 2,4 / 3,2/4,0 mm	1x Gasdüse Gr. 8 / 12,7 mm
Je 1x Spannhülsegehäuse 1,6 / 2,4 / 3,2/4,0 mm	1x Gasdüse Gr. 10 / 15,7 mm
	1x Teflondichtung für Düse



## WIG SCHWEISSBRENNER SR 26

### GASGEKÜHLT

- ▶ Ermöglicht präzise Steuerung ohne die Hand vom Brenner zu nehmen
- ▶ Griffschale mit optimaler Gewichtsverteilung für einfaches Schweißen mit geringer Anstrengung
- ▶ Kugelgelenk ermöglicht eine bessere Balance des Griffes, verringert das Gewicht und erhöht die Bewegungsfreiheit des Schweißers
- ▶ Rutschfeste Gummibeschichtung für festen Griff
- ▶ Kabel mit einzigartiger Flexibilität auch dank des Lederbezugs am Ende der Hülle und mit guter Beständigkeit gegenüber Witterungseinflüssen und chemische Substanzen

WIG Brenner	Art.-Nr.
SR 26 4m	1104004
SR 26 8m	1104008
SR 26 4m, Up/Down	1104014
SR 26 8m, Up/Down	1104018

Technische Daten	SR 26
<b>Kühlung</b>	gasgekühlt
Anschluss	TSK 50-1/4G
Einschaltdauer DC	180 A (DC), ED 35%
Einschaltdauer AC	150 A (AC), ED 35%
Durchmesser Elektrode	0,5 – 4,0 mm

#### Brenner Up/Down

- ▶ Schweißstromregelung während des Schweißens von minimalem bis maximalen Schweißstrom



#### VERSCHLEISSTEILE-SET

VTS SR 17/18/26 Mini für SR 26	Art.-Nr.
	1100200
1x Brennerkappe kurz	1x Teflondichtung
1x Brennerkappe mittel	Je 1x Gaslinse 1,6/2,4/3,2 mm
1x Brennerkappe lang	1x Gaslinse 2,4 mm
1x Teflondichtung für Düse	2x Gasdüse Gaslinse Gr.6
Je 2x Spannhülse 1,6/2,4/3,2 mm	2x Wolframelektrode gold 1,6 mm
2x Spannhülsegehäuse 1,0 mm	2x Wolframelektrode gold 2,4 mm
2x Gasdüse d=9,8mm	2x Wolframelektrode gold 3,2 mm



## CRAFT-TIG DIGITAL 280 AC/DC COMPACT

### DER MASSSTAB FÜR MODERNES WIG SCHWEISSEN: SCHWEISSNAHTQUALITÄT, EINSATZDAUER UND ENERGIEEFFIZIENZ



#### APPLIKATIONEN

Vier aufeinander abgestimmte Applikationen für strukturierte und einfache Bedienung: Classic und Assist zum Einstellen der Schweißparameter, Programm Manager für die Programmverwaltung und System für die Konfiguration/Personalisierung (z.B.: mehrere Sprachen wie Deutsch, italienisch, russisch, englisch, ... wählbar)

#### HOHE LEISTUNG

Hohe Leistung, geringes Gewicht, höchste Energieeffizienz mit 100 % Einschaltdauer durch 200 kHz-Bi-Power-Inverte

#### PARAMETER

Alle Parameter automatisch durch Wahl der Materialart und Blechstärke einzustellen

#### WESENTLICHEN EINSTELLUNGEN

Wesentlichen Einstellungen erfolgen präzise und in Sekundenschnelle mit einem Bedienknopf, der auch gleichzeitig alle Schläge und Stöße direkt in das robuste Gehäuse ableitet

#### SPEICHER

Riesiger Speicher mit Platz für bis zu 1000 Jobs und Programme

#### AUTOMATISCHE HEFTFUNKTION

ab 0,01 Sekunden für gleichbleibende Qualität der Hefter und Reduzierung der Anlaufarben zu fast 100 %

#### WIG DC-LICHTBOGENS

Sicheres Zünden des WIG DC-Lichtbogens mit Lift-Arc und optimale Einstellung der Zündenergie bei Stabelektroden durch Ignition Command System

#### QUICK CHOICE-TASTEN

Zwei QUICK CHOICE-Tasten zum Speichern von zwei aktuellen Einstellungen einer Schweißaufgabe im Handumdrehen

#### FREQUENZAUTOMATIK

Automatische Anpassung der Frequenz an die Stromstärke beim Wechselstromschweißen, fokussierter Lichtbogen bei niedrigen Schweißströmen für eine sicherere Wurzelerfassung z. B. bei dünnen Blechen in Kehlnähten. Bei höheren Strömen wird die Belastung der Wolframelektroden reduziert.

#### EINFACHES SCHWEISSEN

Einfaches Schweißen von Aluminium, z. B. auf Blechkanten, in Zwangslagen oder bei „Dick auf Dünn“: DUAL WAVE-Schweißverfahren reduziert den AC-Anteil im Lichtbogen auf ein Minimum. Durch die verringerte Wärmeeinbringung Schweißbad leichter beherrschbar.

#### AC-MATIC

Mit AC-Matic automatisch die richtige AC-Kurvenform

#### HYPERPULS BIS 15.000 HZ

für weniger Anlaufarben, Verzug und Nacharbeit beim Punkt- und Intervallschweißen

#### ELSA.PRO-SYSTEM

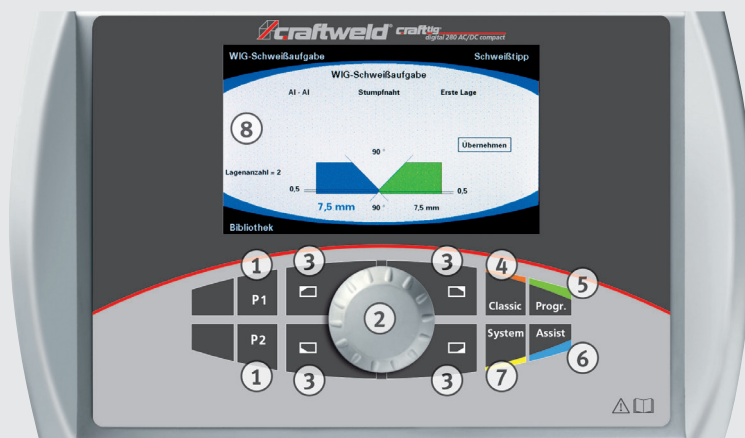
ELSA.PRO-System mit präziser digitalen Schweißprozessregelung für exakte Reproduzierbarkeit auch bei großflächigen Aufschmelzungen und exzellente Schweißeigenschaften

#### ISYSTEM

Plug & Play mit iSYSTEM für vielfältige Einsatzmöglichkeiten, dank der CAN-vernetzten Multiprozessorarchitektur mit intelligenten Erweiterungsmodulen

## BEDIENUNG

- 4 ANWAHL**  
▶ Classic Applikation
- 1 TASTER - P1/P2**  
▶ Programm Schnell-Speicherplatz
- 2 DREHKNOFF**  
▶ R-Pilot
- 3 MULTIFUNKTIONALE AUSWAHLTASTEN**



- 5 ANWAHL**  
▶ Programm Speicher
- 6 ANWAHL**  
▶ Assistent
- 7 ANWAHL**  
▶ System
- 8 BILDSCHIRM**  
▶ leicht lesbar

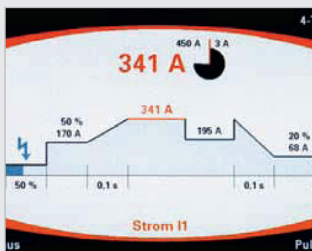
Ausstattung	
Verfahren WIG-Pulsen	✓
Verfahren MMA	✓
LC-Display	✓
Wasserkühlgerät	mit Kreiselpumpe
Fahrwagen	✓



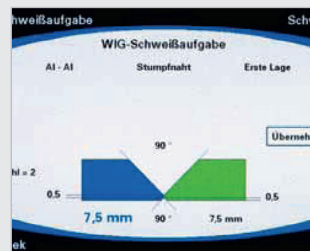
### LIEFERUMFANG:

ohne Brenner-Set  
(Brenner, Massekabel, Druckminderer)

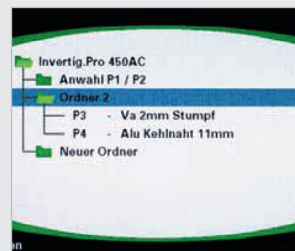
Modell		CRAFT-TIG digital 280 AC/DC COMPACT
Artikel-Nr.		1364428
<b>Einschaltdauer</b>		
ED bei max. Strom 40°C WIG	%	100
ED bei max. Strom 40°C Elektrode	%	60
Strom bei ED 100% 40°C WIG	A	280
Strom bei ED 100% 40°C Elektrode	A	260
<b>Gerätedaten</b>		
Brennerkühlung		Wasser
<b>Stromaufnahme</b>		
Stromaufnahme	kVA	11,9
Anschlussspannung	V/Hz	400 /~50
<b>Abmessungen und Gewichte</b>		
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	855 x 600 x 900
Gewicht ca.	kg	78



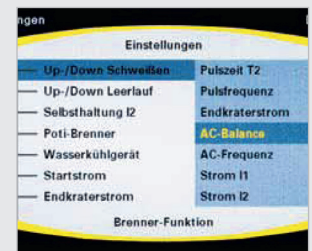
- Classic – alles im Blick, alles im Griff**
- Einfachste Bedienbarkeit durch die selbsterklärende, dynamische Grafik-Darstellung
  - Alle Geräteeinstellungen auf einen Blick



- Assist – der erfahrene Assistent für alle Fälle**
- Egal ob Einsteiger oder Profi – einfach Schweißaufgabe einstellen und losschweißen
  - Umfangreiches Expertenwissen rund um die Schweißaufgabe. Direkt am Arbeitsplatz abrufbar



- Programm Manager - Das richtige Programm für jeden**
- 100% Reproduzierbarkeit und gleichbleibende Qualität auf höchstem Niveau
  - Die übersichtliche Programmstruktur sichert den schnellen Zugriff auf die gewünschten Programme



- Application System - Konfiguration wird zum Kinderspiel**
- Hohe Flexibilität durch maßgeschneiderte Lösungen – das Schweißgerät kann individuell auf die Bedürfnisse des Anwenders angepasst werden

## PREMIUM SET

### WIG-SCHWEISSBRENNER R-TIG 12-260W WASSERGEKÜHLT

- ▶ Handgriff mit „GRIP“ und kurzem Kugelgelenk für hohe Griffsicherheit und optimale Handhabung
- ▶ Modulare Schalt- und Regelfunktionen im Griff für hohe Ergonomie beim Schweißen
- ▶ Leichtes und flexibles Schlauchpaket
- ▶ 12-poliger Anschlussstecker

R-TIG 12-260W	Art.-Nr.
R-TIG 12-260W 4m	1465264
R-TIG 12-260W 8m	1465268
R-TIG 12-260W 12m	1465265

Brenner-Set	Art.-Nr.
<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ WIG Brenner R-TIG 260W 8 m</li> <li>▶ Massekabel 8 m, 50 mm<sup>2</sup></li> <li>▶ Druckminderer</li> </ul>	1462651
<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ WIG Brenner R-TIG 200W 8 m</li> <li>▶ Massekabel 4 m, 35 mm<sup>2</sup></li> <li>▶ Druckminderer</li> </ul>	1462635



Technische Daten	R-TIG 12-260W
Kühlung	wassergekühlt
Spezifikation	Up/Down, iSYSTEM
Einschaltdauer DC	260 A, ED 100%
Einschaltdauer AC	155 A, ED 100%
Durchmesser Elektrode	1,0 – 3,2 mm

Verschleißteile-Set	Art.-Nr.
für VST R-TIG 12-260 W, R-TIG 150	1466260
1 x Sortierkasten groß	1 x Brennerkappe mittel
je 1x Spannhülsegehäuse 1,6/3,6 mm	1x Brennerkappe lang
2x Spannhülsegehäuse 2,4 mm	je 1 x Wolframelektrode
je 1x Gasdiffusor 1,6/2,4/3,2 mm	grau 1,6/3,6 mm
1x Isolator	2x Wolframelektrode grau
je 1x Gasdüse 8,0/10,0/11,5 mm	2,4 mm
1x Brennerkappe kurz	



## ALTERNATIV

### WIG-SCHWEISSBRENNER R-TIG 12-450SC WASSERGEKÜHLT

- ▶ Ideal geeignet für Aluminium-Schweißungen in hohen Ampere-Bereichen dank ausgezeichneter Einschaltdauer
- ▶ Handgriff mit „GRIP“ und kurzem Kugelgelenk für hohe Griffsicherheit und optimale Handhabung
- ▶ Modulare Schalt- und Regelfunktionen im Griff für hohe Ergonomie beim Schweißen
- ▶ Leichtes und flexibles Schlauchpaket
- ▶ Exzellente HF-Sicherheit

R-TIG 12-450SC	Art.-Nr.
R-TIG 12-450SC 4m	1465456
R-TIG 12-450SC 8m	1465459
R-TIG 12-450SC 12m	1465457



Technische Daten	R-TIG 12-450SC
Kühlung	wassergekühlt
Spezifikation	Up/Down, iSYSTEM
Einschaltdauer DC	450 A, ED 100%
Einschaltdauer AC	320 A, ED 100%

## ALTERNATIV

### WIG-SCHWEISSBRENNER R-TIG 12-450W WASSERGEKÜHLT

- ▶ Handgriff mit „GRIP“ und kurzem Kugelgelenk für hohe Griffsicherheit und optimale Handhabung
- ▶ Modulare Schalt- und Regelfunktionen im Griff für hohe Ergonomie beim Schweißen
- ▶ Leichtes und flexibles Schlauchpaket
- ▶ Exzellente HF-Sicherheit

R-TIG 12-450W	Art.-Nr.
R-TIG 12-450W 4m	
R-TIG 12-450W 8m	1465458
R-TIG 12-450W 12m	1465455



Technische Daten	R-TIG 12-450W
Kühlung	wassergekühlt
Spezifikation	Up/Down, iSYSTEM
Einschaltdauer DC	400 A, ED 100%
Einschaltdauer AC	280 A, ED 100%
Durchmesser Elektrode	1,6 – 4,8 mm



## MASSEKABEL

Bezeichnung	Art.-Nr.
Massekabel komplett mit Klemme 4m	
35 mm <sup>2</sup> , MK4/35 KS13 400A	1250235
50 mm <sup>2</sup> , MK4/50 KS13 600A	1250250
70 mm <sup>2</sup> , MK4/70 KS13 600A	1250270
95 mm <sup>2</sup> , MK4/95 KS13 600A	1250295



## DRUCKMINDERER

Bezeichnung	Art.-Nr.
Druckminderer Argon/CO <sub>2</sub> , groß mit Inhalts- und Arbeitsmanometer	1700050



## REGLER

Bezeichnung	Art.-Nr.
Fußfernregler Plug and Play	1416001
Handfernregler P2 5m	1416002
Verlängerung 12m für Handfernregler P2	1416003
Verlängerung 20m für Handfernregler P2	1416004
Verlängerung 25m für Handfernregler P2	1416005



Fußfernregler



Handfernregler

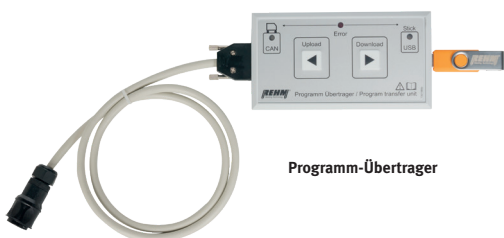
## KÜHLFLÜSSIGKEIT

Bezeichnung	Art.-Nr.
Kühlflüssigkeit SKF 15 / 5 l	1030105
Kühlflüssigkeit SKF 15 / 10 l	1030110
Kühlflüssigkeit SKF 15 / 25 l	1030125



## ZUBEHÖR

Bezeichnung	Art.-Nr.
CAN-Verbindungskabel 5m (WIG-Inverter auf CONTROL.PRO)	1033679
Automatisierungsschnittstelle Interface	1033681
Adapterkabel 7- auf 12-poligen Brenner, gas-/wasser- gekühlt ohne Potenziometer	1466001
Programm-Übertrager - zum Austausch von Schweißprogrammen zwischen gleichen Maschinentypen	1411500
Nachrüstset Toolbox für Kompaktgeräte	1060273



Programm-Übertrager

## AUSSTATTUNGSOPTIONEN

nicht nachrüstbar, erhältlich nur bei Bestellung einer Neumaschine ab Werk

Bezeichnung	Art.-Nr.
Brennerhalterung	1419005
Nachrüstset Brenner- und Schlauchpakethalterung	1060270
Kranösen mit Ablagefach	1419004
Luftfiltervorsatz für Wasserkühlung	1419003
Metallfilterzelle FA P zwei Stück pro Filtervorsatz notwendig	1060272
Tool-Set	1419000
Praktisches Werkzeugablagefach auf dem Maschinengehäuse	



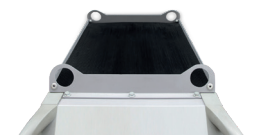
Brenner- und Schlauchpakethalterung



Kranösen

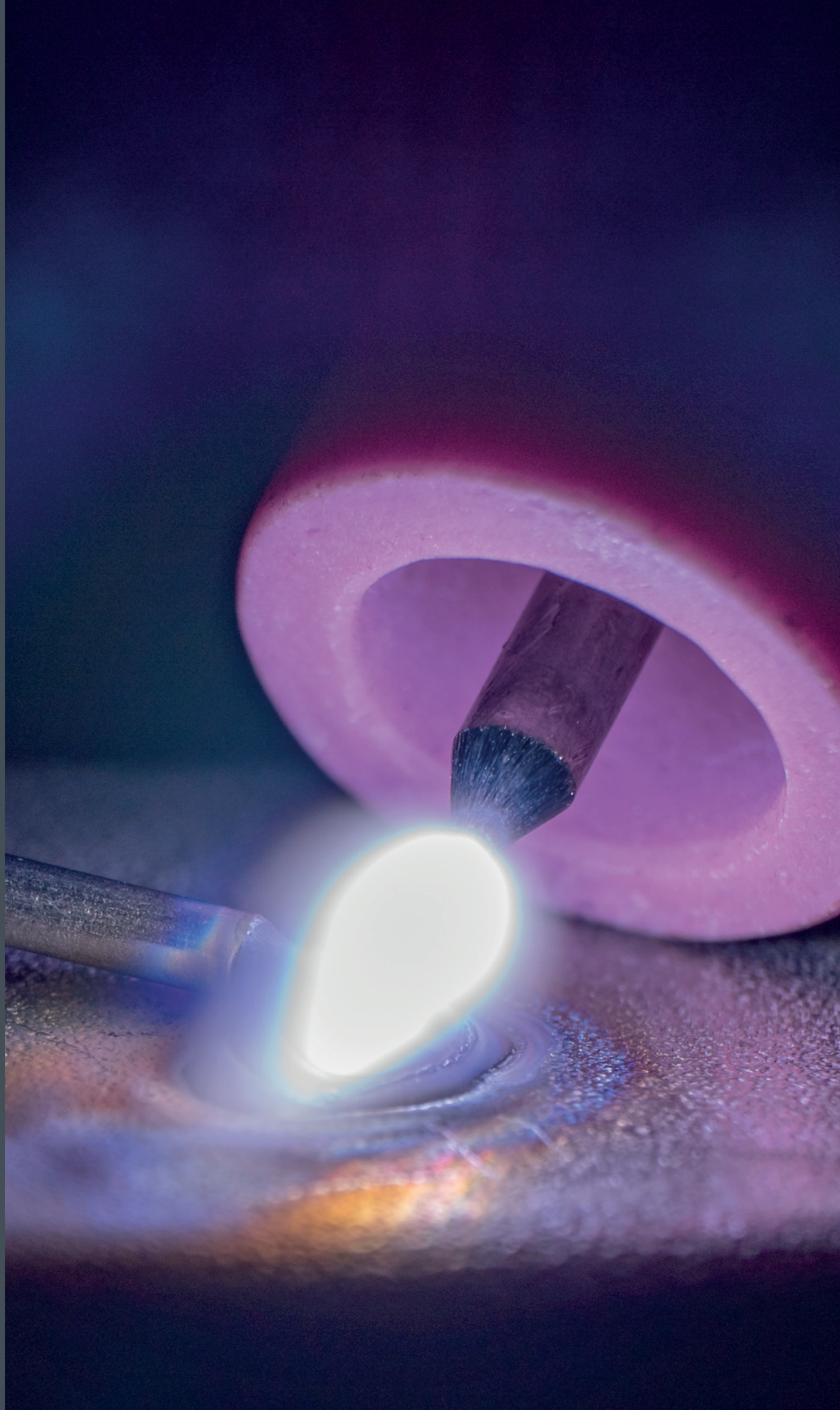


Luftfiltervorsatz



Tool-Set

# BRENNER VERSCHLEISSTEILE



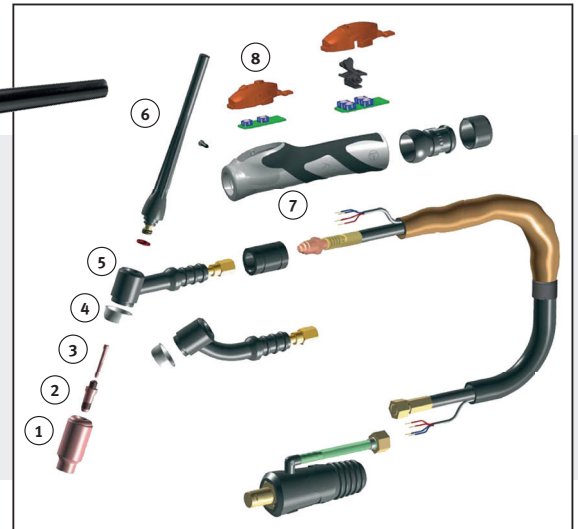
## BRENNER SR-SERIE

- ▶ Ermöglicht präzise Steuerung ohne die Hand vom Brenner zu nehmen
- ▶ Griffschale mit optimaler Gewichtsverteilung für einfaches Schweißen mit geringer Anstrengung
- ▶ Kugelgelenk ermöglicht eine bessere Balance des Griffes, verringert das Gewicht und erhöht die Bewegungsfreiheit des Schweißers
- ▶ Rutschfeste Gummibeschichtung für festen Griff
- ▶ Kabel mit einzigartiger Flexibilität auch dank des Lederbezugs am Ende der Hülle und mit guter Beständigkeit gegenüber Witterungseinflüssen und chemische Substanzen

### BRENNER SR 17 GASGEKÜHLT

WIG-Brenner SR 17	Art.-Nr.
WIG-Brenner SR 17 4m	1104044
WIG-Brenner SR 17 8m	1104048

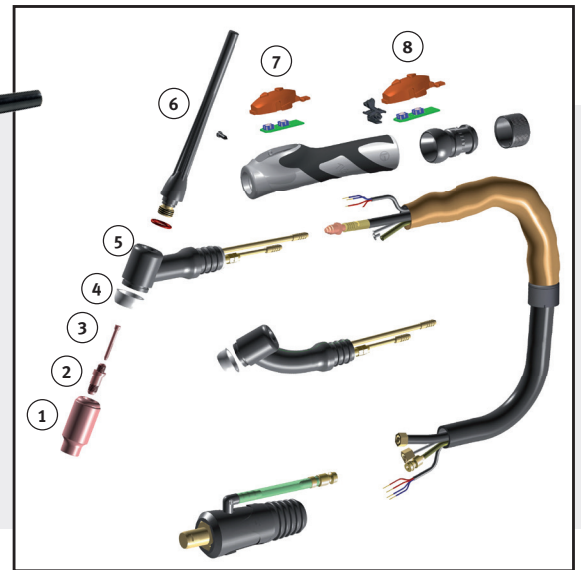
Technische Daten	SR 17
<b>Kühlung</b>	<b>gasgekühlt</b>
Anschluss	TSK 50-1/4G
Einschaltdauer DC	140 A, ED 35 %
Einschaltdauer AC	125 A, ED 35 %
Druckluftverbrauch	155 l/min
Durchmesser Elektrode	0,5 – 2,4 mm



### WIG-BRENNER SR 18 WASSERGEKÜHLT UP/DOWN WIG-BRENNER SR 18 WASSERGEKÜHLT

WIG-Brenner SR 18	Art.-Nr.
WIG-Brenner SR 18 4m	1104024
WIG-Brenner SR 18 8m	1104028
WIG-Brenner SR 18 4m Up/Down	1104034
WIG-Brenner SR 18 8m Up/Down	1104038

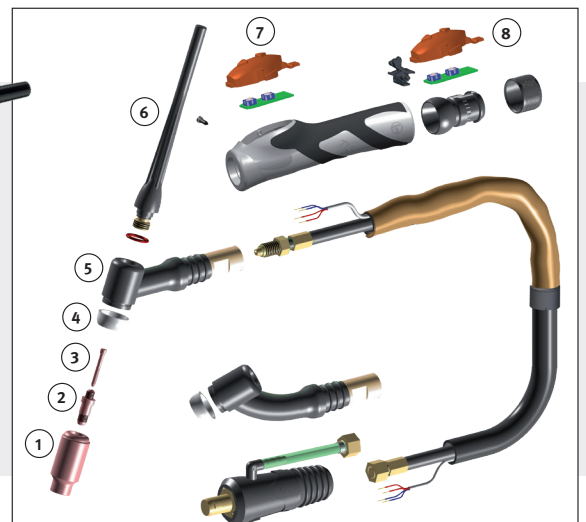
Technische Daten	SR 18
<b>Kühlung</b>	<b>wassergekühlt</b>
Anschluss	TSK 50-1/4G
Einschaltdauer DC	320 A, ED 100 %
Einschaltdauer AC	270 A, ED 100 %
Durchmesser Elektrode	0,5 – 4,0 mm












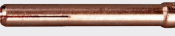







### WIG-BRENNER SR 26 GASGEKÜHLT UP/DOWN WIG-BRENNER SR 26 GASGEKÜHLT

WIG-Brenner SR 26	Art.-Nr.
WIG-Brenner SR 26 4m	1104004
WIG-Brenner SR 26 8m	1104008
WIG-Brenner SR 26 4m Up/Down	1104014
WIG-Brenner SR 26 8m Up/Down	1104018

Technische Daten	SR 26
<b>Kühlung</b>	<b>gasgekühlt</b>
Anschluss	TSK 50-1/4G
Einschaltdauer DC	180 A, ED 35 %
Einschaltdauer AC	150 A, ED 35 %
Durchmesser Elektrode	0,5 – 4,0 mm



## BRENNERZUBEHÖR FÜR BRENNER SR17, SR 18, SR 26

	Nr.	Bezeichnung	Ø / Nennweite	Art.-Nr.	VE <sup>(1)</sup>
		Gasdüse 47 mm	6,4 mm	1100304	10
		Gasdüse 47 mm	8,0 mm	1100305	10
		Gasdüse 47 mm	9,8 mm	1100306	10
	1	Gasdüse 47 mm	11,2 mm	1100307	10
		Gasdüse 47 mm	12,7 mm	1100308	10
		Gasdüse 47 mm	15,7 mm	1100310	10
		Gasdüse 47 mm	19,0 mm	1100312	10
	4	Teflondichtung für Düse		1100105	10
	Nr.	Bezeichnung	Ø / Nennweite	Art.-Nr.	VE <sup>(1)</sup>
		Spannhülse	1,0 mm	1100210	10
		Spannhülse	1,6 mm	1100216	10
	2	Spannhülse	2,4 mm	1100224	10
		Spannhülse	3,2 mm	1100232	10
		Spannhülse	4,0 mm	1100240	10
	Nr.	Bezeichnung	Ø / Nennweite	Art.-Nr.	VE <sup>(1)</sup>
		Spannhülse	1,0 mm	1100110	10
		Spannhülse	1,6 mm	1100116	10
	3	Spannhülse	2,4 mm	1100124	10
		Spannhülse	3,2 mm	1100132	10
		Spannhülse	4,0 mm	1100140	10
	Nr.	Bezeichnung	Ø / Nennweite	Art.-Nr.	VE <sup>(1)</sup>
		Gasdüse für Gaslinse Gr. 4	6,4 mm	1100314	10
		Gasdüse für Gaslinse Gr. 5	8,0 mm	1100315	10
		Gasdüse für Gaslinse Gr. 6	9,8 mm	1100316	10
		Gasdüse für Gaslinse Gr. 7	11,2 mm	1100317	10
		Gasdüse für Gaslinse Gr. 8	12,7 mm	1100318	10
	Nr.	Bezeichnung	Ø / Nennweite	Art.-Nr.	VE <sup>(1)</sup>
		Gaslinse	1,0 mm	1103010	5
		Gaslinse	1,6 mm	1103016	5
	8	Gaslinse	2,4 mm	1103024	5
		Gaslinse	3,2 mm	1103032	5
		Gaslinse	4,0 mm	1103040	5
		Teflondichtung für Gaslinse		1100107	10



### Verschleißteile-Set für SR 17/18 und 26

1x Brennerkappe kurz  
1x Brennerkappe mittel  
1x Brennerkappe lang

1x Gasdüse Gr. 5 / 8 mm  
1x Gasdüse Gr. 6 / 9,8 mm  
1x Gasdüse Gr. 7 / 11,2 mm  
1x Gasdüse Gr. 8 / 12,7 mm  
1x Gasdüse Gr. 10 / 15,7 mm

1x Spannhülse 1,0 mm  
1x Spannhülse 1,6 mm  
1x Spannhülse 2,4 mm  
1x Spannhülse 3,2 mm  
1x Spannhülse 4,0 mm

1x Spannhülsegehäuse 1,6 mm  
1x Spannhülsegehäuse 2,0 mm  
1x Spannhülsegehäuse 2,4 mm  
1x Spannhülsegehäuse 3,2 mm  
1x Spannhülsegehäuse 4,0 mm

### Verschleißteile-Set Mini

1x Teflondichtung für Düse  
2x Spannhülse 1,6 mm  
2x Spannhülse 2,4 mm  
2x Spannhülse 3,2 mm  
2x Spannhülsegehäuse 1,0 mm















2x Gasdüse d=9,8mm  
1x Brennerkappe mittel  
1x Brennerkappe lang  
1x Brennerkappe kurz  
1x Teflondichtung

1x Gaslinse 1,6 mm  
1x Gaslinse 2,4 mm  
1x Gaslinse 3,2 mm  
2x Spannhülse 1,6 mm  
2x Spannhülse 2,4 mm

2x Spannhülse 3,2 mm  
2x Gasdüse Gaslinse Gr.6  
2x Wolframelektrode gold 1,6 mm  
2x Wolframelektrode gold 2,4 mm  
2x Wolframelektrode gold 3,2 mm

<sup>1)</sup> VE = Menge in Stück pro Verpackungseinheit. Abnahme nur in VE möglich

## BRENNERZUBEHÖR FÜR BRENNER SR17, SR 18, SR 26

	Nr.	Bezeichnung	Ø / Nennweite	Art.-Nr.	VE <sup>(1)</sup>
		Gasdüse Mini Gr. 4	6,4 mm	1100401	10
		Gasdüse Mini Gr. 5	8,4 mm	1100402	10
		Gasdüse Mini Gr. 6	9,8 mm	1100403	10
		Gasdüse Mini Gr. 7	11,2 mm	1100404	10
		Gasdüse Mini Gr. 8	12,7 mm	1100405	10
		Gasdüse Mini Gr. 10	15,7 mm	1100406	10
	Nr.	Gaslinse Mini	Ø / Nennweite	Art.-Nr.	VE*
		Gaslinse Mini Gr. 4		1100511	10
		Gaslinse Mini Gr. 5		1100512	10
		Gaslinse Mini Gr. 6		1100513	10
		Gaslinse Mini Gr. 7		1100514	10
		Gaslinse Mini Gr. 8		1100515	10
		Teflondichtung für Gaslinse Mini		1472102	10
	Nr.	Spannhülse Mini	Ø / Nennweite	Art.-Nr.	VE*
		Spannhülse Mini	1,0 mm	1473110	10
		Spannhülse Mini	1,6 mm	1473116	10
		Spannhülse Mini	2,4 mm	1473124	10
		Spannhülse Mini	3,2 mm	1473132	10
	Nr.	Spannhülsegehäuse Mini	Ø / Nennweite	Art.-Nr.	VE*
		Spannhülsegehäuse Mini	1,6 mm	1473516	10
		Spannhülsegehäuse Mini	2,4 mm	1473524	10
		Spannhülsegehäuse Mini	3,2 mm	1473532	10

	Nr.	Bezeichnung	Ø / Nennweite	Art.-Nr.	VE*
	5	Brennerkörper (für SR17)		1100750	1
	1	Brennerkörper (für SR26)		1100650	1
		Brennerkappe lang 117 mm		1100100	2
	6	Brennerkappe kurz 22,5 mm		1100101	2
	7	Griffschalen-Set		1100150	1
	8	Drucktaster (für SSR 17 DD, SSR 7-26 DD)		1100102	1
		Potentiometer 10k		1100112	1
	11	Griffschalenhälften für Poti (für SSR 17 DD, SSR 7-26 DD)		1100113	1
		Verschleißteile-Set für SR 17/18 und 26		1100152	1
		Verschleißteile-Set „Mini“		1100200	1

1) VE = Menge in Stück pro Verpackungseinheit. Abnahme nur in VE möglich



 **craftweld**<sup>®</sup>



**ELEKTRODENSCHWEISSEN**

## ELEKTRODENINVERTER CRAFT-STICK PLUS 161 230 VOLT-MODELL IN ULTRAKOMPAKTER UND LEICHTER BAUWEISE



### AUTOMATISCHER HOTSTART

Durch automatische kurzzeitige Erhöhung des Schweißstromes zündet der Lichtbogen sicher und ist sofort stabil

### ARC-FORCE-REGELUNG

Durch die interne Überwachung von Schweißstrom und Schweißspannung werden Kurzschlüsse schnell und sicher aufgelöst, dadurch wird der Lichtbogen stabilisiert und die Elektrode kann problemlos verarbeitet werden

### ANTI-STICK FUNKTION

Beim versehentlichen Festkleben der Elektrode wird der Schweißstrom automatisch reduziert und somit ein Ausglühen der Elektrode verhindert

### ZÜNDMANAGEMENT

Intelligentes Zündmanagement

### INVERTERGERÄT

Ultra-modernes Invertergerät

### GENERATORTAUGLICHKEIT

### VOLLSCHUTZISOLIERT

### ULTRA-KOMPAKTE

und 2,3 kg leichte Bauweise



Das Leichtgewicht  
unter den WIG-  
Anlagen!



## BEDIENUNG

- 1 KONTROLLEUCHE**  
▶ Betrieb (grün)
- 2 KONTROLLEUCHE**  
▶ Temperatur (gelb)
- 3 DREHKNOPF**  
▶ Schweißstromvorwahl





Modell		CRAFT-STICK PLUS 161
Artikel-Nr.		1363516
Einstellbereich		
Einstellbereich Elektrode	A	5 – 150
Einstellbereich WIG	A	5 – 150
Einschaltdauer		
ED bei max. Strom 40°C Elektrode	%	20
Strom bei ED 100% 40°C Elektrode	A	100
Leistungsaufnahme		
Leistungsaufnahme Elektrode	kVA	4.2
Elektrische Daten		
Absicherung träge	A	16
Leistungsfaktor	cos phi	0.7
Anschlussspannung	V/Hz	230 /~ 50
Abmessungen und Gewichte		
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	280 x 125 x 140
Gewicht ca.	kg	2,3



### LIEFERUMFANG:

Ohne Elektrodenhalter  
Ohne Massekabel

Schweißplatzausrüstung SPA 16 mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schweißkabel PVC 5 m mit Elektrodenhalter Practica und Schweißkabelstecker</li> <li>• Massekabel PVC 3 m mit Masseklemme und Schweißkabelstecker</li> <li>• Schlackenhammer</li> <li>• Drahtbürste</li> <li>• Handschutzschild Polypropylene (CE)</li> <li>• Schweißglas DIN 9</li> <li>• Vorsatzglas 90 x 110 mm</li> <li>• Schweißerhandschuhe 5-Finger</li> </ul>	1240400



Transportkoffer 600 x 375 x 210 mm	Art.-Nr.
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Optimal zur Aufbewahrung von Inverter, Schweißplatzausrüstung, WIG-Brenner etc.</li> <li>• Stabile Ausführung</li> <li>• Gepolstert</li> <li>• Feste Abtrennungen im Innenraum</li> </ul>	1240003



Massekabel	Art.-Nr.
komplett mit Klemme MK4/16 KS9 200A	1250215



Schweißkabel	Art.-Nr.
komplett mit Elektrodenhalter SK4/16 KS9 EH260	1250353



## CRAFT-STICK PRO 161P, CRAFT-STICK PRO 201P, CRAFT-STICK PRO 253, CRAFT-STICK PRO 403 CEL SCHWEISSGERÄTE FÜR HÖCHSTE ANSPRÜCHE

### UNIVERSELL EINSETZBAR

zum Verschweißen von allen gängigen Elektrodentypen

### SCHUTZART IP 21S

Bestens geeignet für Montagearbeiten durch Schutzart IP 21S generell auch für Arbeiten im Freien

### EINSATZGEBIETE

Geeignet für den Einsatz am Generator zum Beispiel in Betriebswerkstätten, Schulen, Metallbau, auf Baustellen oder für Landwirte

### VRD

Mit VRD ausgestattet für Spannungsabsenkung im Leerlauf

### WIG DC FUNKTION

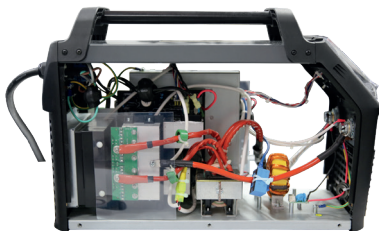
ermöglicht einfaches WIG-Schweißen mit Kontaktzündung

### LC-DISPLAY

Genauere Einstellung und Anzeige der Schweißparameter

### VERSIEGELTE PLATINE

Durch versiegelte Platine Schutz gegen Feuchtigkeit, Salzsprühnebel und Korrosion. Dadurch auch Offshore geeignet



### LÜFTER

Ruhig laufende Lüfter mit guter Wärmeabführung für hohe Einschaltzeiten

### KONSTANTER SCHWEISSSTROM

Durch konstanten Schweißstrom wird gleichbleibende Abschmelzleistung erreicht

### HOT START

Durch automatische kurzzeitige Erhöhung des Schweißstromes zündet der Lichtbogen sicher und ist sofort stabil

### ANTI-STICK

Beim versehentlichen Festkleben der Elektrode wird der Schweißstrom automatisch reduziert und somit ein Ausglühen der Elektrode verhindert

### ARC-FORGE-REGELUNG

Durch die interne Überwachung von Schweißstrom und Schweißspannung werden Kurzschlüsse schnell und sicher aufgelöst, dadurch wird der Lichtbogen stabilisiert und die Elektrode kann problemlos verarbeitet werden

### CRAFT-STICK PRO 161P / CRAFT-STICK PRO 201P:

Mit Leistungsfaktorkorrektur PFC für Problemlosen Einsatz auch an Kabeltrommel

### CRAFT-STICK PRO 403 CEL

Geeignet zum Schweißen mit Zellulose Elektroden

## BEDIENUNG

- 1 SCHWEISSMODUS TASTE**  
► MMA oder WIG
- 2 PARAMETER EINSTELLKNOPF**
- 3 ANZEIGE**  
► MMA oder WIG
- 4 ANZEIGE**  
► Schweißstrom



- 5 ANZEIGE**  
► Hot-Start
- 6 ANZEIGE**  
► Arc-Force
- 7 ANZEIGE**  
► Schweißstrom  
Schweißspannung

**LIEFERUMFANG:**

Schweißkabel 4 m, mit Elektrodenhalter  
Massekabel 4 m, mit Masseklemme

Ausstattung	PRO 161P	PRO 201P	PRO 253	PRO 403 CEL
Leistungsfaktorkorrektur	✓	✓		
LC-Display	2,8"	2,8"	2,8"	4"


**CRAFT-STICK PRO 161P**
**CRAFT-STICK PRO 201P**
**CRAFT-STICK PRO 253**
**CRAFT-STICK PRO 403 CEL**

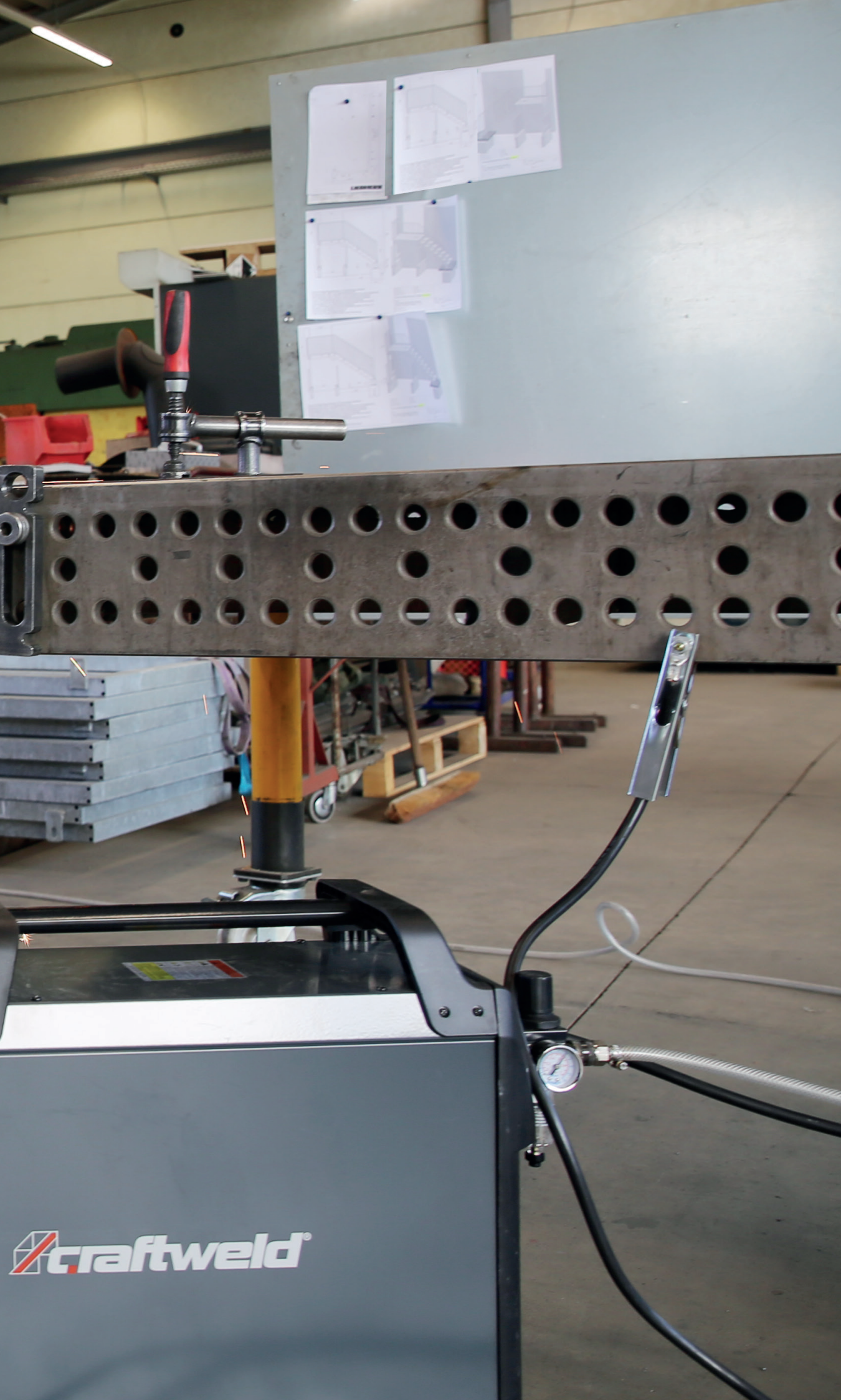
Zubehör für CRAFT-STICK PRO 161P/ 201P	Art.-Nr.
Massekabel 4m 25mm <sup>2</sup> Klemme 200A	1250225
Massekabel 4m 35mm <sup>2</sup> Klemme 400A	1250235
Schweißkabel 4m 25mm <sup>2</sup> Elektrodenhalter 260A	1250361
Schweißkabel 4m 35mm <sup>2</sup> Elektrodenhalter 400A	1250362

Zubehör für CRAFT-STICK PRO 403 CEL	Art.-Nr.
Massekabel 4m 50mm <sup>2</sup> Klemme 600A	1250250
Massekabel 4m 70mm <sup>2</sup> Klemme 600A	1250270
Schweißkabel 4m 50mm <sup>2</sup> Elektrodenhalter 600A	1250363
Schweißkabel 4m 70mm <sup>2</sup> Elektrodenhalter 600A	1250364
Handfernregler	1174011

Zubehör für CRAFT-STICK PRO 253	Art.-Nr.
Massekabel 4m 35mm <sup>2</sup> Klemme 400A	1250235
Schweißkabel 4m 25mm <sup>2</sup> Elektrodenhalter 260A	1250361
Schweißkabel 4m 35mm <sup>2</sup> Elektrodenhalter 400A	1250362

Modell		CRAFT-STICK PRO 161P	CRAFT-STICK PRO 201P	CRAFT-STICK PRO 253	CRAFT-STICK PRO 403 CEL
Artikel-Nr.		1363162	1363201	1363253	1363403
<b>Einstellbereich</b>					
Blechdicken	mm	1,0 – 7,0	1,0 – 8,0	1,0 – 10,0	1,0 – 10,0
Einstellbereich Elektrode	A	10 – 160	10 – 200	10 – 250	10 – 400
Einstellbereich WIG	A	10 – 160	10 – 200	10 – 250	10 – 400
<b>Einschaltdauer</b>					
ED bei max. Strom 40°C Elektrode	%	40	40	60	60
ED bei max. Strom 40°C WIG DC	%	40	40	60	60
Strom bei ED 100% 40°C Elektrode	A	105	130	195	310
Strom bei ED 100% 40°C WIG DC	A	105	130	195	310
<b>Elektrode</b>					
Schweißbare Elektroden	mm	1,6 – 4,0	1,6 – 4,0	1,6 – 5,0	1,6 – 8,0
<b>Leistungsaufnahme</b>					
Leistungsaufnahme Elektrode	kVA	5	7	8,5	16,4
Leistungsaufnahme WIG DC	kVA	3,5	4,8	6,3	12,4
<b>Elektrischer Anschluss</b>					
Erforderliche Generatorleistung	kVA	>10	>14	>18	>36
Leerlaufspannung	V	WIG DC 64 Elektrode 67,2	WIG DC 65,2 Elektrode 67,1	WIG DC 69,8 Elektrode 66,8	WIG DC 86,2 Elektrode 87,6
Anschlusskabellänge	m	3	3	3	4
Stromaufnahme Elektrode	A	21,6	29,2	18,3	24,5
Stromaufnahme WIG	A	14,3	19,8	13,1	18,1
Gesamtleistung	kVA	5/3,5	7/4,8	14,0/11,0	22,4/17,3
Anschlussspannung	V/Hz	230 /~ 50	230 /~ 50	400 /~ 50	400 /~ 50
<b>Abmessungen und Gewichte</b>					
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	450 x 150 x 280	450 x 150 x 280	545,5 x 190 x 360	532 x 216 x 405
Gewicht ca.	kg	7,4	7,4	13,7	19,9





# PLASMASCHNEIDEN

 **craftweld**

## CRAFT-CUT PRO 4IP, CRAFT-CUT PRO 63 CRAFT-CUT PRO 83, CRAFT-CUT PRO 123CNC PLASMASCHNEIDEN FÜR HÖCHSTE ANSPRÜCHE

### UNIVERSELL EINSETZBAR

Für Edelstahl, Aluminium, Stahl, Buntmetalle auch mit lackierter Oberfläche  
Von Dünnscheiben bis zu Grobblechen

### LOCHBLECHFUNKTION

Durch den Pilotlichtbogen können Lochbleche schnell und einfach geschnitten werden

### EINSATZGEBIETE

Geeignet für den Einsatz am Generator z. B. in Betriebswerkstätten, Häfen, Chemiewerken, Schulen, Metallbau, auf Baustellen, Schiffen oder für Landwirte

### PILOT ARC-CONTROLLER

Erst nach der Zündung des Lichtbogens wird der eingestellte Schweißstrom freigegeben

### GENERATORTAUGLICH

Geeignet für den Einsatz am Generator



### LÜFTER

Ruhig laufende Lüfter mit guter Wärmeabführung für hohe Einschaltzeiten

### LC-DISPLAY

Genauere Einstellung und Anzeige der Schweißparameter über LC-Display

### FILTERDRUCKREGLER

Zur Einstellung des Schneiddrucks



### MIT 2- UND 4-TAKT FUNKTION

#### CRAFT-CUT PRO 4IP:

Leistungsfaktorkorrektur PFC für problemlosen Einsatz auch an Kabeltrommeln

#### AB CRAFT-CUT PRO 83 UND 123CNC:

Fugenhobel

#### CRAFT-CUT PRO 123 CNC:

CNC-Schnittstelle für Maschinenanbindung

### Patentierter Anschluss per Trafimector. Werkzeugloser Brennerwechsel



## BEDIENUNG

#### 1 DIGITALANZEIGE

#### 2 FUNKTIONSTASTE MODE

- ▶ 2T
- ▶ 4T
- ▶ Lochblech
- ▶ Fugenhobeln (nur bei CRAFT-CUT PRO 83 und 123CNC)



#### 3 DRUCKLUFTTEST

#### 4 REGLER

- ▶ Stromstärkeauswahl

**LIEFERUMFANG:**

 Plasmabrenner 6m  
 Massekabel mit Masseklemme

Ausstattung	PRO 41P	PRO 63	PRO 83	PRO 123 CNC
LC-Display	2,8"	3,5"	3,5"	3,5"
PFC Betrieb	✓			
CNC-Schnittstelle				✓


**CRAFT-CUT PRO 41P**
**CRAFT-CUT PRO 63**
**CRAFT-CUT PRO 83**
**CRAFT-CUT PRO 123 CNC**
**Inklusive  
Plasmabrenner S65**
**Inklusive Plasmabrenner  
Pluscut 65**
**Inklusive Plasmabrenner  
Pluscut 85**
**Inklusive Plasmabrenner  
Pluscut 105**


Modell		CRAFT-CUT PRO 41P	CRAFT-CUT PRO 63	CRAFT-CUT PRO 83	CRAFT-CUT PRO 123 CNC
Artikel-Nr.		1365041	1365063	1365083	1365123
<b>Einstellbereich</b>					
Einstellbereich Plasma	A	20 – 40	20 – 65	20 – 80	20 – 120
<b>Schnittleistung</b>					
Qualitätsschnitt Stahl (ST37)	mm	15	25	30	40
Trennschnitt Stahl (ST37)	mm	20	30	35	50
Qualitätsschnitt Edelstahl	mm	15	25	30	40
Trennschnitt Edelstahl	mm	20	30	35	50
Qualitätsschnitt Aluminium	mm	16	20	25	35
Trennschnitt Aluminium	mm	16	22	30	40
<b>Einschaltdauer</b>					
Einschaltdauer Plasma	%	50	90	60	60
Strom bei ED 100% 40°C Plasma	A	30	61	65	95
<b>Leistungsaufnahme</b>					
Leistungsaufnahme Plasma	kVA	4,8	7,8	11	17,5
<b>Normen und Zulassungen</b>					
Norm			EN 60974-1:2012, EN 60974-10:2014		
EMV-Klasse		A	A	A	A
Kennzeichnung		CE	CE	CE	CE
<b>Gerätedaten</b>					
Luftbedarf	l/min	120	140	160	200
Betriebsdruck	bar	5	5	5	5
<b>Elektrischer Anschluss</b>					
Erforderliche Generatorleistung	kVA	>4,8	>12,5	>14	>25
Leerlaufspannung	V	327,9	297,6	375,6	387,1
Anschlusskabellänge	m	4	4	4	4
Stromaufnahme	A	20	16,7	20,9	34,1
Anschlussspannung	V/Hz	110/230/ ~50	400/ ~50	400/ ~50	400/ ~50
<b>Abmessungen und Gewichte</b>					
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	490 x 150 x 290	740 x 260 x 484	740 x 260 x 484	740 x 260 x 484
Gewicht ca.	kg	8,1	26,5	28,5	32,4

## PLASMABRENNER S 65 LUFTGEKÜHLT

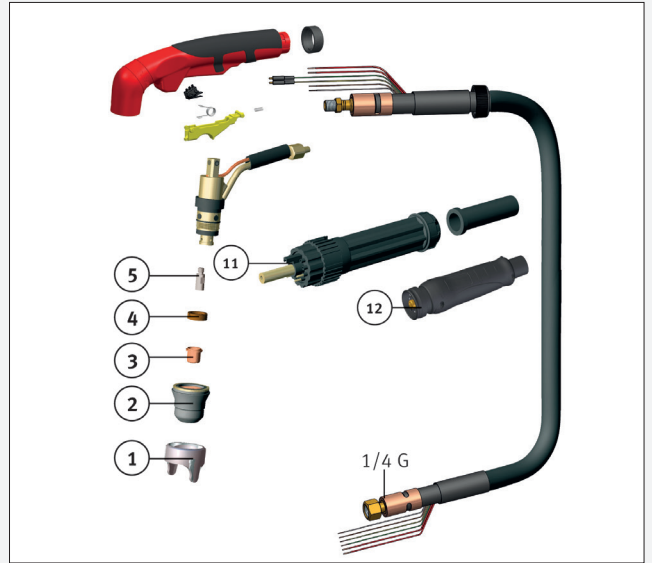
- ▶ Hohe Wirtschaftlichkeit durch weniger Nacharbeit und geringeren Verbrauch von Verschleißteilen
- ▶ Die spezielle Griffform mit gummierter Oberfläche sorgt für eine optimale Ergonomie und verhindert ein Verdrehen des Schneidbrenners in der Hand
- ▶ Hervorragende Kühlung der Verschleißteile führt zu überdurchschnittlichen Standzeiten
- ▶ Neuentwickelter Mikroschalter-Brennertaster für mehr Präzision und Komfort. Ein kleiner Fingerdruck genügt für die Betätigung

Technische Daten	S 65
Kühlung	Luftgekühlt
Spezifikation	Zentralanschluss
Anschluss	Universal
Einschaltdauer DC	60 A, ED 60%
Luftdruck	4 bar
Druckluftverbrauch	100 l/min



Brenner	Art.-Nr.
für CRAFT-CUT PRO 41P	
<b>S 65 - 6 m</b> inkl. Zentralanschluss	1332065

Nr.	Bezeichnung	Art.-Nr.	VE (1)
5	Plasma-Elektrode kurz	1332100	10
3	Schneiddüse 0,8	1332101	10
3	Schneiddüse 1,0	1332102	10
3	Schneiddüse 1,6 zum Fugenhobeln	1332106	5
2	Außenschutzdüse 29 mm	1332103	2
1	Abstandsstück	1332104	2
	Kontaktschutz	1332105	2
4	Diffusor 4,6 mm	1333112	1
	Führungswagen	1333141	1
	Verschleißteile-Set* (Kompatibel für Art.-Nr.: 1332065, 1075041, 1075042)	1332110	1
	Kreisschneidevorrichtung	1333121	1



## AUTOMATENBRENNER ZETA 110

Technische Daten	Zeta 110
Spezifikation	Zentralanschluss
Anschluss	Craftweld-Anschluss
Einschaltdauer DC	110 A, ED 85%
Luftdruck	5 bar
Druckluftverbrauch	155 l/min

Brenner	Art.-Nr.
für CRAFT-CUT PRO 123	
<b>Zeta 110 - 7,6m</b>	1331123



Nr.	Bezeichnung	Art.-Nr.	VE (1)
1	Kühlrohr Zeta 40 - 130A	1331202	4
2	Swirl-Ring Zeta 40 - 130A	1331204	2
3	Außenschutzdüse Zeta 40 - 130A	1331206	2
	Kreisschneidevorrichtung Zeta	1331208	1
4	Elektrode Zeta 110 - 130A	1331501	10
5	Schneiddüse 1,5 mm Zeta 110 A	1331502	10
6	Abstandsstück Zeta 110 - 130A	1331506	1
7	O-Ring Zeta 40 - 130A 18 x 1 mm	1331209	1
8	Brennerkörper Zeta 40 - 130A	1331210	1
	Betätiger Zeta für Tastereinheit 40 - 130A	1331211	1
	2-teiliger Taster Zeta 40 - 130A	1331213	1
	Griffschalen-Set Zeta 40 - 130A	1331214	1





## PLASMABRENNER PLUSCUT INKLUSIVE TRAFIMECTOR LUFTGEKÜHLT

- ▶ Beste Schneidergebnisse bei hoher Schnittgeschwindigkeit
- ▶ Hohe Wirtschaftlichkeit durch weniger Nacharbeit und geringeren Verbrauch von Verschleißteilen
- ▶ Für eine Vielzahl von Anwendungen geeignet, u.a. Standard, Extended und Fugenhobeln
- ▶ Neuentwickelter Mikroschalter-Brennertaster für mehr Präzision und Komfort. Ein kleiner Fingerdruck genügt für die Betätigung.

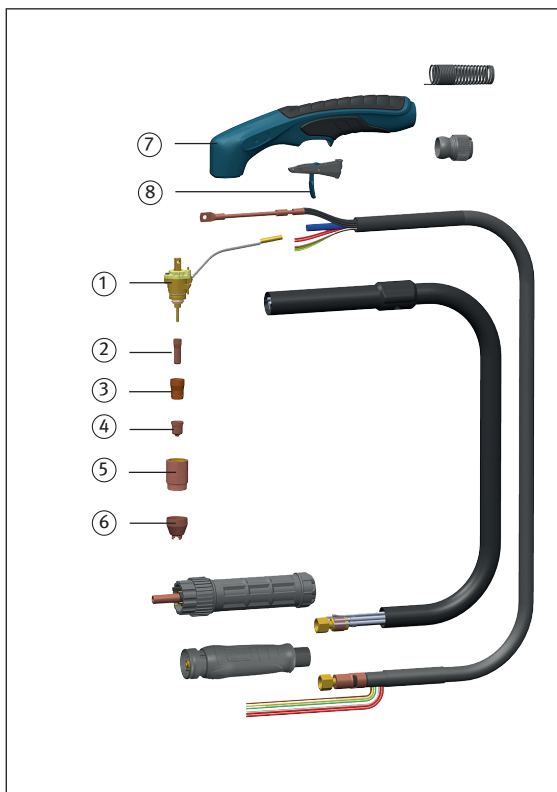
- ▶ Brennertaster mit Schutzklasse IP67
- ▶ Hervorragende Kühlung der Verschleißteile führt zu hohen Standzeiten
- ▶ Die spezielle Griffform mit gummierter Oberfläche sorgt für eine optimale Ergonomie und verhindert ein Verdrehen des Schneidbrenners in der Hand
- ▶ Einzigartiger Trafimector-Anschluss kann mit einer Hand an die Maschine angeschlossen oder von ihr getrennt werden



Technische Daten	Pluscut 65	Pluscut 85	Pluscut 105
<b>Kühlung</b>		luftgekühlt	
Spezifikation	flexibles Schlauchpaket		
Anschluss	Trafimector Anschluss		
Einschaltdauer DC	65 A	85 A	105 A
Luftdruck	4,5 – 5 bar	4,5 – 5 bar	4,5 – 5 bar
Druckluftverbrauch	225 l/min	225 l/min	250 l/min

Brenner Pluscut	Art.-Nr.
Pluscut 65 / 6 m	1335065
Pluscut 65 / 12 m	1335067
Pluscut 85 / 6 m	1335085
Pluscut 85 / 12 m	1335087
Pluscut 105 / 6 m	1335085
Pluscut 105 / 12 m	1335122

Nr.	Bezeichnung Pluscut 65/85/105	Art.-Nr.	VE <sup>(1)</sup>
5	Kühlrohr Pluscut 45-105A	1331701	2
	Elektrode Pluscut 45-105A	1331702	5
4	Schneiddüse Pluscut 45A	1331704	5
1	Brennerkörper Pluscut 45-105A	1331706	1
	Schutzkappe lang Pluscut 45-105A	1331708	2
2	Elektrode lang Pluscut 65-105A	1331711	5
	Kreisschneidevorrichtung Pluscut 45-105A	1331740	1
8	Mikroschalter-Kit Pluscut 45-105A Pluscut 45-105A	1331741	1
8	Mikroschalter Pluscut 45-105A	1331742	1



Nr.	Bezeichnung Pluscut 65	Art.-Nr.	VE <sup>(1)</sup>
	Starter-Set Pluscut 45A	1331700	1
3	Swirl-Ring Pluscut 45-85A	1331703	1
5	Außenschutzdüse Pluscut 45-85A	1331705	1
6	Schutzkappe Pluscut 45-85A	1331707	1
	Schneiddüse Pluscut 65A	1331712	5
	Schneiddüse lang Pluscut 65A	1331713	5
	Schutzkappe für Fugenhobeln Pluscut 65-85A	1331714	2
	Schneiddüse für Fugenhobeln Pluscut 65A	1331715	5

Nr.	Bezeichnung Pluscut 85	Art.-Nr.	VE <sup>(1)</sup>
	Starter-Set Pluscut 65A	1331710	1
3	Swirl-Ring Pluscut 45-85A	1331703	1
5	Außenschutzdüse Pluscut 45-85A	1331705	2
6	Schutzkappe Pluscut 45-85A	1331707	2
	Schutzkappe für Fugenhobeln	1331714	2
	Starter-Set Pluscut 85A	1331720	1
	Schneiddüse Pluscut 85A	1331721	5
	Schneiddüse lang Pluscut 85A	1331722	5
	Schneiddüse für Fugenhobeln	1331723	5

Nr.	Bezeichnung Pluscut 105	Art.-Nr.	VE <sup>(1)</sup>
	Starter-Set Pluscut 105A	1331730	1
3	Swirl-Ring Pluscut 105A	1331731	1
	Schneiddüse Pluscut 105A	1331732	5
	Schneiddüse lang Pluscut 105A	1331733	5
5	Außenschutzdüse Pluscut 105A	1331734	2
6	Schutzkappe Pluscut 105A	1331735	2
	Schutzkappe für Fugenhobeln Pluscut 105A	1331736	2
	Schneiddüse für Fugenhobeln	1331737	5

(1) VE = Menge in Stück pro Verpackungseinheit. Abnahme nur in VE möglich

# SCHWEISSSCHUTZHELME



## VARIOPROTECT XXL-W 2 TC SCHWEISSEN IN ECHTFARBEN

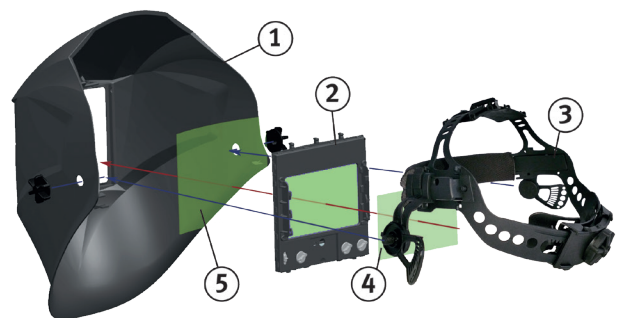
- ▶ Bestnoten bei der Bewertung der optischen Klasse, Streu- und Homogenitätsklasse und Klasse der Winkeleigenschaften
  - ▶ Schweißen in Echtfarben dank True Color Kassette
  - ▶ Leichte Bedienung, auch mit Schweißhandschuhen
  - ▶ Zum Elektroden-, MIG/MAG- und WIG-Schweißen und zum Schleifen geeignet
  - ▶ Großes Sichtfeld
- ▶ Schweißmaske mit hinten liegendem Schwerpunkt, sehr leicht, kopf- und nackenschonend



solar power  
**VarioProtect®**



<b>Modell</b>		<b>VarioProtect XXL-W-2 TC</b>
<b>Art.-Nr.</b>		1657005
<b>Filterkassette</b>		
Sichtfenster (B x H)	mm	100 x 73
Kassette (L x B x H)	mm	133 x 122 x 8
Reaktionszeit hell-dunkel	ms	0,3
Reaktionszeit hell-dunkel gemessen bei Temperatur	°C	55
Dunkle Schutzstufe		DIN 4-13
Aufhellzeit dunkel-hell Regulierung		stufenlos einstellbar
UV-/IR-Schutz		Schutzstufe 16 (permanent)
Hellstufe		Schutzstufe 4
Solarzellen		ja
Batterietyp		Lithium Batterie 3V CR2450
Batterie austauschbar		ja
Anzahl Sensoren		4
<b>Normen und Zulassungen</b>		
Klasse		<b>1/1/1*</b>
<b>Schweißmaske</b>		
Material		Polyamid
<b>Abmessungen und Gewicht</b>		
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	244 x 295 x 323
Gewicht ca.	g	430



	<b>Bezeichnung</b>	<b>Artikel-Nr.</b>	<b>Menge</b>
⑤	Äußere Vorsatzscheibe	1662075	VPE = 10 St.
④	Innere Vorsatzscheibe	1662076	VPE = 10 St.
③	Kopfband komplett	1662032	Stück
	Stirnschweißband	1662023	Stück
	Mittleres Schweißband	1662050	Stück
	Hinteres Schweißband	1662051	Stück
	Lithium Batterie	1662034	Stück
②	Filterkassette	1662077	Stück
	Vergrößerungslinse	1662036	Stück

## VARIOPROTECT XXL-W F-TC AIR

### SCHWEISSEN IN ECHTFARBEN UND MIT SAUBERER ATEMLUFT

- ▶ Zum Elektroden-, MIG/MAG- und WIG-Schweißen und zum Schleifen geeignet
- ▶ Schweißen in Echtfarben dank True Color Kassette
- ▶ Flip-Up System: Kassette wird im Helm hochgeklappt, um z.B. beim Schleifen direkt durch die klare Schutzscheibe schauen zu können
- ▶ Hocheffizientes Luftfilterungs- und Luftversorgungssystem versorgt den Schweißer mit sauberer und gefilterter Luft und verhindert so das Einatmen gefährlicher und gesundheitsschädlicher Partikel und Schweißdämpfe
- ▶ Zwei Gebläsestufen wählbar
- ▶ Gleichmäßige Luftverteilung im Helm
- ▶ Li-ION Akku mit bis zu 10 Stunden Laufzeit
- ▶ Leichte Bedienung, auch mit Schweißhandschuhen
- ▶ Großes Sichtfeld
- ▶ Bestnoten bei der Bewertung der optischen Klasse, Streuklasse, Homogenitätsklasse und Klasse der Winkeleigenschaften
- ▶ Schweißmaske mit hinten liegendem Schwerpunkt, sehr leicht, kopf- und nackenschonend



**Bestnoten**  
1/1/1/1 in der  
Klassifizierung

**solar power**  
**VarioProtect®**

Modell		VarioProtect XXL-W F-TC AIR
Art.-Nr.		1657000
<b>Filterkassette</b>		
Sichtfenster Breite x Höhe	mm	100 x 65
Reaktionszeit hell-dunkel	ms	0,3
Aufhellzeit dunkel-hell	ms	
Dunkle Schutzstufe		DIN 4-13
UV-/IR-Schutz		Schutzstufe 16 (permanent)
Hellstufe		Schutzstufe 4
Solarzellen		ja
Batterietyp		Lithium Batterie 3V CR2450
Batterie austauschbar		ja
Anzahl Sensoren		4
<b>Normen und Zulassungen</b>		
Klasse		1/1/1/1*
<b>Schweißmaske</b>		
Material		Polyamid
<b>Gebälseatemschutz</b>		
Luftfluss	l/min	Stufe 1: 180 Stufe 2: 220
Filter Effizienz		
Filtertyp		<b>TH3P R SL</b>
Filter Akku Laufzeit	h	Stufe 1: 10 Stufe 2: 9
Batterietyp		Li-ON 14,8V 2,2Ah
Geräuschpegel	dB	<60
<b>Abmessungen und Gewicht</b>		
Abmessungen (L x B x H)	mm	194 x 254 x 334
Gewicht ca.	g	2.600
Erläuterung zu Gewicht		Schweißmaske und Gebläseatemschutz



▶ Flip-Up System

#### LIEFERUMFANG:



- › Schweißhelm
- › Luftfiltersystem
- › Aufladbarer Li-ion Akku 14,8V / 2,6 Ah
- › Batterieladegerät
- › Atemschlauch mit Hülle 1 m
- › Hüftgurt und doppelter Schultergurt
- › Schwarze Tragetasche

## SCHWEISSRAUCH IST GESUNDHEITSGEFÄHRDEND! MÖGLICHKEITEN ZUR VERMEIDUNG VON SCHWEISSRAUCH

**Schweißrauchreduktion mit einer Schweißanlage**, die aufgrund ihres Lichtbogens weniger Schweißrauch verursacht

- ▶ Aus einer 1kg SG-Drahtrolle entstehen ca. 5,2 g Schweißrauch, der sehr gesundheitsgefährdend ist.

### VarioProtect XXL-W F-TC AIR

Die wirkungsvollste Lösung: Der Schweißer bekommt gefilterte Luft direkt in den Helm

- ▶ Um Erkrankungen vorzubeugen, ist der VarioProtect XXL-W F-TC AIR eine sichere Alternative für sorgenfreie Schweißarbeiten.



Schweißrauch, der beim Verschweißen von 1kg SG-Draht entsteht

### Filtergeräte oder Schweißrauchabsauganlagen

Zum Absaugen von Schweißrauch direkt am Schweißplatz

- ▶ Der giftige Schweißrauch stellt für den Schweißer und das nähere Umfeld ein erhöhtes Lungenkrebsrisiko dar. Das Einatmen sollte unbedingt vermieden werden.



- ▶ Großes Sichtfenster 100 x 65 mm
- ▶ Schweißen in Echtfarbe dank True Color Kassette
- ▶ Stufenlose Einstellung der dunklen Schutzstufe und der Empfindlichkeit
- ▶ Einstellung der Aufhellzeit
- ▶ Umschalten zwischen Schleif- und Schweißmodus

- ▶ Stoffschutz schützt vor Schweißrauch und hält gleichzeitig die Frischluft im Helm



Ersatzteile VarioProtect XXL-W F-TC AIR		
Nr.	Bezeichnung	Art.-Nr.
1	Äußere Vorsatzscheibe	1662060
2	Innere Vorsatzscheibe	1662061
3	Stirnband komplett	1662032
4	Stirnschweißband	1662023
5	Hepa filter TH3P R SL	1662065
6	Vorfilter	1662066
7	Funkensperre	1662067
8	Li-Ion-Akku	1662068

Ersatzteile VarioProtect XXL-W F-TC AIR		
Nr.	Bezeichnung	Art.-Nr.
9	Gurt	1662069
10	Luftschlauch	1662070
11	Ladegerät	1662071
12	Vergrößerungslinse 2,0	1662036
13	Lithium Batterie 3V CR2450	1662034
14	Filterabdeckung	1662072
	Filterkassette	1662073
	Schweißband Kopfoberseite	1662050
	Schweißband Nacken	1662051

**cleanmax**

## C.LEANMAX 1, C.LEANMAX 2

### REINIGUNGSGERÄT ZUR ELEKTROCHEMISCHEN METALLBEARBEITUNG

#### VIELSEITIG EINSETZBAR

Reinigen mit Kohlefaserpinsel.  
Signieren und Markieren mit Kohlefaserpinsel.  
Hell und Dunkel Signieren

#### HOCHLEISTUNGSPINSEL AUS KOHLEFASERN

Zum Reinigen auch von schwer erreichbaren Stellen und langen Nähten in hervorragender Qualität. Zum effizienten Reinigen von WIG-Schweißnähten in Sekunden

#### EINFACHE UND SICHERE BEDIENUNG

#### KOMPAKTE UND ROBUSTE BAUFORM

#### ANWENDUNGSGEBIET

Anwendung in der Werkstatt und auf Montage

#### BAJONETTVERSCHLUSS

Werkzeuge mit Bajonettverschluss, dadurch sehr schneller Wechsel möglich

#### SCHWEISSNÄHTE

Beseitigung von Anlauffarben und Oxiden der Schweißnähte ohne Verwendung von giftigen und umweltschädlichem Beizmittel

#### STABILER TRAGEGRIFF



Modell		C.leanmax 1	C.leanmax 2
Artikel-Nr.		1370050	1370085
<b>Technische Daten</b>			
Spannung primär	V	230	230
Ausgangsspannung Wechselstrom	V	12	13
Ausgangsstrom max.	A	50	100
Leistung ~50 Hz	kW/V	0,5 / 230	0,85 / 230
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	250 x 130 x 200	280 x 140 x 220
Gewicht ca.	kg	8,5	14

#### LIEFERUMFANG:

Massekabel mit Klemme und Stecker ø16mm/3m  
Handgriffleitung ø 10mm/ 4m  
2x Kohlefaserpinsel L 40mm  
Carbon Fix L 40mm  
Teflonhandgriff  
Elektrolyt Reinigen Speed 500ml  
Elektrolyt Reinigen Spezial 500ml  
CRG-Pol-Fett 20ml  
De-/Montageschlüssel  
Weithalsbehälter  
Neoprenhandschuh  
Schutzbrille (Transparent II)  
Kunststoffkoffer grau

## cleanmax C.LEANMAX 3

### REINIGUNGSGERÄT ZUR ELEKTROCHEMISCHEN METALLBEARBEITUNG

#### VIELSEITIG EINSETZBAR

Reinigen mit Kohlefaserpinsel und Graphitanode  
Hell und Dunkel Signieren mit Graphitanode und braunem Filz  
Polieren mit Pinsel

#### HOCHLEISTUNGSPINSEL AUS KOHLEFASERN

Zum Reinigen auch von schwer erreichbaren Stellen und langen Nähten in hervorragender Qualität. Zum effizienten Reinigen von WIG-Schweißnähten in Sekunden

#### MODERNE PROZESSORSTEUERUNG

#### DREI LEISTUNGSTUFEN

#### EINFACHE UND SICHERE BEDIENUNG

#### ANWENDUNGSGEBIET

Herausragende Eigenschaften in der Bearbeitung von Edelstahl und anderen verarbeitbaren Metallen

#### SPRACHEN

Einfache Einstellung in acht Sprachen

#### PROGRAMMIERBARE GRUNDVERFAHREN

Direkte Anwahl von bis zu drei programmierbaren Grundverfahren

#### BAUFORM

Kompakte und robuste Bauform im praktischem Kofferformat














Modell		C.leanmax 3
Artikel-Nr.		1370090
Technische Daten		
Spannung primär	V	95 – 265
Ausgangsspannung Wechselstrom	V	5 – 35
Ausgangsspannung Gleichstrom	V	5 – 35
Ausgangsstrom max.	A	45
Leistung ~50 Hz	kW/V	0,9 / 95 – 265
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	330 x 280 x 130
Gewicht ca.	kg	3,9

#### LIEFERUMFANG:

Massekabel mit Klemme und Stecker  $\varnothing$ 16mm/3m  
Handgriffleitung  $\varnothing$ 10mm/ 4m  
2x Kohlefaserpinsel L 40mm  
Carbon Fix L 40mm  
Teflonhandgriff  
Elektrolyt Reinigen Speed 500ml  
Elektrolyt Reinigen Spezial 500ml  
CRG-Pol-Fett 20ml  
De-/Montageschlüssel  
Weithalsbehälter  
Neoprenhandschuh  
Schutzbrille (Transparent II)  
Kunststoffkoffer grau

Zubehör	Produktbeschreibung	Art.-Nr.
	Massekabel + Klemme & Stecker ø 16mm/3m	1371001
	Handgriffleitung ø 10mm /4m	1371005
	Handgriffleitung ø 10mm /8m	1371006
	Teflongriff	1371007
	Kohlefaserpinsel M 10L 40mm	1371010
	Kohlefaserpinsel M10 XL 85mm	1371011
	Starter Set Carbon-Fix L 40mm	1371015
	Carbon-Fix L 40mm	1371016
	Carbon-Fix XL 85mm	1371017
	Carbon Fix Duo	1371018
	Starter Set iBrush XL 85mm	1371020
	CRG Pol Fett 20ml	1371025
	Signier-Set	1371026
	Polier-Set	1371027
	Signierfilz weiß (VPE 10 Stk.)	1371030
	Signier-Fix	1371031
	Polierfilz braun (VPE 10. Stk.)	1371032
	Polier-Fix	1371033
	30° Graphitanode	1371034

Zubehör	Produktbeschreibung	Art.-Nr.
	90° Graphitanode	1371035
	2-Fach Adapter	1371040
	De-/Montageschlüssel	1371045
	Elektrolyt Reiniger Speed 1L	1371050
	Elektrolyt Reiniger Speed 5L	1371051
	Elektrolyt Reiniger Spezial 250ml	1371052
	Elektrolyt Reiniger Spezial 1L	1371053
	Elektrolyt Reiniger Spezial 5L	1371054
	Elektrolyt Signier 250ml	1371055
	Elektrolyt Signier 1L	1371056
	Elektrolyt Signier 5L	1371057
	Elektrolyt Polier 500ml	1371058
	Elektrolyt Polier 1L	1371059
	Neutralit 1L	1371060
	Neutralit 5L	1371061
	Finish Easy System	1371065
	Finish Easy System Duo	1371066
	Finish Easy System Signieren	1371067



## Geräteeinweisung & Expertentraining

Beim Kauf eines Schweißgerätes empfehlen wir unseren Kunden die Inbetriebsetzung und Einweisung durch unseren Spezialisten vor Ort.

### Die Geräteeinweisung beinhaltet:

- Anschluss der am Arbeitsplatz installierten Geräteversorgung wie Netzkabel, Gas oder Druckluft (je nach Geräteart) und individueller Versorgung, Anschluss von Brenner und Massekabeln
- Montage von Modular-Systemen (z.B. Stromquelle, Wasserkühlgerät und Fahrwagen)
- Einlegen des Schweißzusatzes (MIG/MAG)
- Einstellung von Arbeitsspannung und Schweißdrahtvorschubgeschwindigkeit (MIG/MAG)
- Einstellung der Schutzgasmenge (MIG/MAG/WIG)
- Hinweise zur Wartung und Pflege
- Einweisung in die Funktionen und Einstellmöglichkeiten

### Das Expertentraining beinhaltet:

- MIG/MAG, WIG, E-Hand oder Plasmaschneiden
- Umfassende Schulung aller Gerätefunktionen inkl. Übungsschweißungen
- Kundenspezifische Anwendungsvorteile und deren Umsetzung an einem Musterbauteil, das Sie direkt aus Ihrer Fertigung bereitstellen

Zeitraumen

Dauer ca. 60 Min.

Zeitraumen

Nach individueller Vereinbarung



**Lassen Sie sich beraten und fragen  
Sie nach Ihrem persönlichen Angebot!!**

Gerne stehen wir Ihnen bei Rückfragen mit Rat zur Seite!  
Unsere Produktberater unterstützen Sie mit technischer Information. Hierzu stehen eine telefonische Hotline sowie eine Info-Mailadresse bereit, an die sich unsere Kunden wenden können um qualifizierte Information und Lösungen zu erhalten.

**Kontakt:**

**E-Mail:** [beratung@schweisskraft.de](mailto:beratung@schweisskraft.de)

Oder rufen Sie uns einfach an unter: **(09 51) 96 555 - 501**



Typ	Art.-Nr.
Geräteeinweisung	EINWSCHWEIßT
Expertentraining	SCHULUNGSSCHWEIß

## SCHWEISSPOSITIONIERVORRICHTUNG SPV 30 – TISCHMODELL MIT MANUELLER BETRIEBUNG SCHWEISSPOSITIONIERVORRICHTUNGEN SPV 300 / SPV 300 HM – MANUELLE BETRIEBUNG

- ▶ Für die schnelle und bequeme Schweißbearbeitung von allen Seiten
- ▶ Einfache Handhabung
- ▶ Manuelle Justierung der Arbeitshöhe
- ▶ Drehteller in vertikaler sowie horizontaler Richtung positionierbar



SPV 30



SPV 300 HM



SPV 300

Modell		SPV 30	SPV 300	SPV 300 HM
Art.-Nr.		1540030	1540300	1540305
<b>Technische Daten</b>				
Tisch Neigungswinkel	°	360	360	22,5 / 45 / 90
Tragkraft horizontal	kg	360	300	300
Tragkraft vertikal	kg	260	150	150
Durchmesser Drehscheibe	mm	260	300 x 300	300 x 300
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	630 x 350 x 280	1427 x 1200 x 1018	600 x 600 x 710
Gewicht ca.	kg	28	135	86

## SCHWEISSDREHTISCH SDT 350 WM – MIT MANUELLER WINKELVERSTELLUNG SCHWEISSDREHTISCH SDT 500 WE – MIT ELEKTRISCHER WINKELVERSTELLUNG

- ▶ Für die schnelle und bequeme Schweißbearbeitung von allen Seiten
- ▶ Einfache Bedienung
- ▶ Steuerelektronik durch robustes und geschlossenes Gehäuse geschützt
- ▶ Fußtaster für Start/Stop
- ▶ Stufenlos verstellbare Drehzahl des Tellers mit Rechts-/Linkslauf

### SDT 500 WE

- ▶ Einfache Winkelverstellung per Drehknopf



SDT 350 WM



SDT 500 WE

Modell		SDT 350 WM	SDT 500 WE
Art.-Nr.		1541350	1541500
<b>Technische Daten</b>			
Antriebs Typ		elektrisch	
Tisch Neigungswinkel	°	0 – 135	-45 – 90
Drehzahl	min <sup>-1</sup>	0 – 5	
Tragkraft Tischposition horizontal	kg	350	500
Tragkraft Tischposition vertikal	kg	120	250
Aufnahmeleistung	W	125	400
Elektrischer Anschluss	V / Hz	230 / 50	
Zulässiger Schweißstrom	A	300	300
Durchmesser Drehscheibe	mm	330	550
Maximaler Lochkreis	mm	295	
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	410 x 470 x 475	770 x 650 x 660
Gewicht ca.	kg	38	220



Zubehör	Art.-Nr.
SDT 350 WM / SDT 500 WE Dreibackenfutter Traglast 120 kg	1541352
Zubehör SDT 350 WM Dreibackenfutter Traglast 30 kg	1541351
Zubehör SDT 500 WE Dreibackenfutter Traglast 240 kg	1541353

## SPS POWER – DREHTISCH-POSITIONERVORRICHTUNG MIT MANUELLER SCHWENKUNG

- ▶ Geeignet für Elektroden-, MIG-, MIG/MAG-Schweißen und Plasmaschneiden
- ▶ Übersichtliche Bedienelemente
- ▶ Stufenlos verstellbare Drehzahl
- ▶ Die Steuerelektronik ist von einem robusten und geschlossenen Gehäuse geschützt
- ▶ Mit Fußtaster für Start/Stop
- ▶ Rotation durch AC-Elektromotor, mit Inverter und Getriebe



SPS POWER 76



SPS POWER 120 I



SPS POWER 360 I M

Modell	SPS POWER 76	SPS POWER 120 I	SPS POWER 360 I M
Art.-Nr.	1500001	1500005	1500010
<b>Technische Daten</b>			
Tragkraft Horizontal	100 kg	120 kg	360 kg
Tragkraft Vertikal	50 kg	60 kg	180 kg
Drehzahl	0,6 – 6,0 min <sup>-1</sup>	0,6 – 6,0 min <sup>-1</sup>	0,2 – 6,0 min <sup>-1</sup>
Spannung	230 V	230 V	230 V
Stromart	DC	AC	AC
Abmessungen (L x B x H) ca.	450 x 414 x 378 mm	750 x 523 x 800 mm	1.079 x 700 x 859 mm
Abmessungen Drehscheibe	Ø 300 mm	Ø 400 mm	Ø 500 mm
Gewicht ca.	21 kg	60 kg	120 kg

Zubehör	Art.-Nr.
für SPS POWER 120 I PLC	
für SPS POWER 360 I M PLC	
Pneumatischer Brennerhalter zum MIG/WIG Schweißen	1510000

## Weitere Modelle & Informationen auf Anfrage

SPS POWER	
1500006	SPS POWER 120 I PLC
1500011	SPS POWER 360 I M PLC
Standard	
1500030	SPS 30
1500050	SPS 50
1500070	SPS 70
1500075	SPS 75
1500150	SPS 150
1500200	SPS 200
Modelle S	
1500031	SPS 30S
1500051	SPS 50S
1500071	SPS 70S
1500076	SPS 75S
1500151	SPS 150S
1500201	SPS 200 S
Modelle HC	
1500052	SPS 50HC
1500077	SPS 75HC
1500152	SPS 150HC
1500155	SPS 150 HC 200
Modelle S HC	
1500053	SPS 50S HC
1500078	SPS 75S HC
Modelle S PLC	
1500079	SPS 75S PLC
1500154	SPS 150S PLC
1500202	SPS 200 S PLC
Modelle S HC PLC	
1500080	SPS 75S HC PLC
1500156	SPS 150 S HC 200 PLC

## SR POWER 1200 M+F – ROLLENBOCKDREHVORRICHTUNG

- ▶ Zum Bearbeiten von zylindrischen Werkstücken
- ▶ Flach gebautes Gestell
- ▶ Drehrollen mit Polyurethan-Beschichtung
- ▶ Übersichtliche Bedienungselemente
- ▶ Stufenlos verstellbare Drehzahl
- ▶ Die Steuerelektronik ist von einem robusten und geschlossenen Gehäuse geschützt
- ▶ Mit Fußtaster für Start/Stop
- ▶ Antrieb mit Gleichstrom-Elektromotoren und Getriebe

Modell	SR POWER 1200 M+F
Art.-Nr.	1501120
<b>Technische Daten</b>	
Tragkraft	1.200 kg
Drehzahl	80 – 1.600 mm/min.
Werkstück-Ø	20 – 800 mm
Elektrischer Anschluss	230 V
Stromart	DC
Abmessungen (L x B x H) ca.	520 x 470 x 390 mm
Gewicht ca.	56 kg



## Weiteres Modell & Informationen auf Anfrage

Rollerbockdrehvorrichtung	
1501350	SR POWER 3500 B M+F

WEITERE PRODUKTE FINDEN SIE IN UNSEREN HAUPTKATALOGEN



optimum-maschinen.de



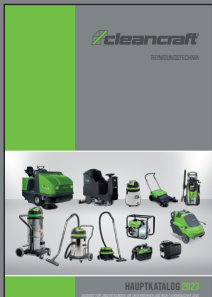
holzstark.de



metallkraft.de



holzstar.de



cleancraft.de



schweisskraft.de

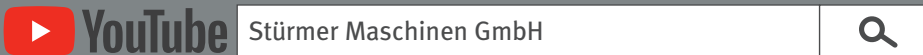


aircraft-kompressoren.de



unicraft.de

ENTDECKEN SIE JETZT AUCH UNSERE PRODUKTVIDEOS!



Kennen Sie schon unseren YouTube-Kanal **Stürmer Maschinen GmbH**?

Hier stehen Ihnen eine breitgefächerte und qualitativ hochwertige Auswahl an Produktvideos, nach Marken sortiert, zur Verfügung. Wir sind stets darum bemüht, Ihnen eine **breitgefächerte und qualitativ hochwertige Auswahl** an Videos zu bieten.

Abonnieren Sie unseren YouTube-Kanal, um keines der neuen Videos mehr zu verpassen:  
[www.stma.de/youtube-de](http://www.stma.de/youtube-de)

Ihr Fachhändler:

**Vertrieb Deutschland:**

**CRAFTWELD - Stürmer Maschinen GmbH**  
Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26  
96103 Hallstadt / Deutschland

Tel.: +49 (0) 9 51 - 96 555 - 0  
E-Mail: [info@www.craftweld.de](mailto:info@www.craftweld.de)



[www.craftweld.de](http://www.craftweld.de)

**Vertrieb Österreich:**

**Aircraft Kompressorenbau GmbH**  
Gewerbestraße Ost 6  
4921 Hohenzell / Österreich  
Tel.: +43 (0) 77 52 - 70 929 - 0  
E-Mail: [info@aircraft.at](mailto:info@aircraft.at)  
Web: [www.aircraft.at](http://www.aircraft.at)

- Dieses Angebot richtet sich ausschließlich an Unternehmer, Händler oder Gewerbetreibende, die bei Abschluss dieses Kaufs in Ausübung ihrer gewerblichen oder selbstständigen Tätigkeit handeln
- Dieses stellt eine ausdrückliche **BEDINGUNG FÜR DEN VERTRAGSSCHLUSS** dar. Vom Verkauf ausgeschlossen sind Verbraucher i. S. d. § 13 BGB
- Mit Erscheinen dieses Preiskataloges werden alle bisherigen Listen ungültig
- Preise sind unverbindliche Preisempfehlungen, freibleibend, in €, zzgl. der gesetzlich gültigen USt., zzgl. Verpackungs-, Versand-, Transport-, Entlade-, Aufbau- und ggf. Einweisungskosten
- Für Druckfehler, Irrtümer oder fehlerhafte Darstellung wird nicht gehaftet
- Technische und optische Änderungen sind vorbehalten
- Abb. teilweise mit optionalem Zubehör
- Die Lieferung erfolgt ausschließlich nach unseren Lieferungs- und Zahlungsbedingungen
- Der Verkauf erfolgt über den Fachhandel
- Die Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser Eigentum
- Bei Weiterveräußerung an Dritte bleibt unser Eigentumsvorbehalt bestehen
- Vervielfältigung und Nachdruck auf jede Weise, auch auszugsweise, bedürfen immer unserer schriftlichen Genehmigung
- Für Produkte mit ausgewiesener Garantie: Informationen zu Umfang, Dauer, Inhalt und Garantiegeber unter [www.stuermer-maschinen.de](http://www.stuermer-maschinen.de) oder anzufragen über Stürmer Maschinen GmbH.
- Bitte beachten Sie, dass bei einigen Maschinen dieses Prospekts Transportverpackungspauschalen für Transporteinheiten bzw. Verpackung und Verpackungsaufwand anfallen. Diese wurden im Katalog entsprechend gekennzeichnet.
- Der gesamte Katalog ist urheberrechtlich geschützt. Darüber hinaus melden wir zum Schutz unserer Produkte Marken-, Patent- und Designrechte an, sofern dies im Einzelfall möglich ist. Wir widersetzen uns mit Nachdruck jeder Verletzung unseres geistigen Eigentums.